

L'ATELIER D'OCTAVE

OUTILLAGE



TOOLS FOR BRASS AND WOODWIND INSTRUMENTS



CATALOGUE 2025

(Tarif valable jusqu'au 01/02/2026)

(Validity prices till 01/02/2026)



— L'ATELIER D'OCTAVE / OUTILLAGE — www.atelier-octave.com —

"les Fournets" 3961 route de Paris 82270 MONTALZAT
Tél. 05 / 63. 03. 87. 69. Portable: 06 / 87. 43. 74. 71. latelierdoctave@laposte.net

— R.C.S. MONTAUBAN A 420 926 321 — SIRET: 420 926 321 00027 — CODE APE : 3220Z —

Tableau de conversion fractions inch/pouce - décimaux en mm.

Fractions, decimal and metric equivalents :

	Fractional	Decimal	Millimetres
	1/64	.015625	.3669
	1/32	.03125	.7938
	3/64	.046875	1.1906
1/16	5/64	.0625	1.5875
	3/32	.09375	2.3813
	7/64	.109375	2.7781
1/8	9/64	.125	3.1750
	5/32	.15625	3.9688
	11/64	.171875	4.3656
3/16	13/64	.1875	4.7625
	7/32	.21875	5.5563
	15/64	.234375	5.9531
1/4	17/64	.250	6.3500
	9/32	.265625	6.7469
	19/64	.28125	7.1438
	5/16	.296875	7.5406
	21/64	.3125	7.9375
	11/32	.328125	8.3344
	23/64	.34375	8.7313
3/8	25/64	.359375	9.1281
	13/32	.375	9.5250
	27/64	.390625	9.9219
	7/16	.40625	10.3188
	29/64	.421875	10.7156
	15/32	.4375	11.1125
	31/64	.453125	11.5094
	19/32	.46875	11.9063
1/2	39/64	.484375	12.3031
	17/32	.500	12.7000
	33/64	.515625	13.0969
	9/16	.53125	13.4938
	35/64	.546875	13.8906
	37/64	.5625	14.2875
	19/32	.578125	14.6844
	39/64	.59375	15.0813
5/8	41/64	.609375	15.4781
	21/32	.625	15.8750
	43/64	.640625	16.2719
	11/16	.65625	16.6688
	45/64	.671875	17.0656
	23/32	.6875	17.4625
	47/64	.703125	17.8594
3/4	49/64	.71875	18.2563
	25/32	.734375	18.6531
	51/64	.750	19.0500
	27/32	.765625	19.4469
	53/64	.78125	19.8438
	13/16	.796875	20.2406
	55/64	.8125	20.6375
	27/32	.828125	21.0344
	57/64	.84375	21.4313
7/8	59/64	.859375	21.8281
	29/32	.875	22.2250
	61/64	.890625	22.6219
	31/32	.90625	23.0188
	63/64	.921875	23.4156
	15/16	.9375	23.8125
	65/64	.953125	24.2094
	33/32	.96875	24.6063
	67/64	.984375	25.0031
1	69/64	.984375	25.0031
	1	1.0000	25.4000

L'ATELIER D'OCTAVE www.atelier-octave.com

Perçage des trous de taraudage

Cotes en millimètres.

Diamètres indicatifs de perçage
à effectuer avant taraudage :

Filetage métrique

Cote	Ø
M1 x 0,25	0,75
M1,1 x 0,25	0,85
M1,2 x 0,25	0,95
M1,4 x 0,3	1,1
M1,5 x 0,3	1,2
M1,6 x 0,35	1,25
M1,7 x 0,35	1,3
M1,8 x 0,35	1,45
M2 x 0,4	1,6
M2,2 x 0,45	1,75
M2,3 x 0,4	1,9
M2,5 x 0,45	2,05
M2,6 x 0,45	2,1
M3 x 0,5	2,5
M4 x 0,7	3,3
M4,5 x 0,75	3,7

Filetage métrique fin

Cote	Ø
M3 x 0,35	2,65
M4 x 0,35	3,65
M4 x 0,5	3,5
M5 x 0,5	4,5
M5 x 0,75	4,25
M6 x 0,5	5,5
M6 x 0,75	5,2
M7 x 0,75	6,2
M8 x 0,5	7,5
M8 x 0,75	7,2
M8 x 1	7
M10 x 0,75	9,2
M10 x 1	9
M10 x 1,25	8,8

Filetage BSW

Cote	Ø
1/16	1,15
3/32	1,8
1/8	2,6
5/32	3,1
3/16	3,6
7/32	4,4

Filetage UNF

Cote	Ø
N°0 - 80	1,2
N°1 - 72	1,5
N°3 - 56	2,1
N°4 - 48	2,35
N°5 - 44	2,6
N°6 - 40	3,0
N°8 - 36	3,5
N°10 - 32	4,1
N°12 - 28	4,65
1/4 - 28	5,5

Filetage UNC

Cote	Ø
N°1 - 64	1,5
N°2 - 56	1,8
N°3 - 48	2,1
N°4 - 40	2,3
N°5 - 40	2,6
N°6 - 32	2,85
N°8 - 32	3,5
N°10 - 24	3,9
N°12 - 24	4,5
1/4 - 20	5,1

Tableau de conversion

Cote	Ø mm
N°0	= 1,524
N°1	1,854
N°2	2,184
N°3	2,515
N°4	2,845
N°5	3,175
N°6	3,505
N°8	4,166
N°10	4,826
N°12	5,486
1/4	6,350

Index

Outillage pour les "bois" : Woodwind instruments tools :

Ajustages mécaniques :

Mechanical adjustments :

(pages :)

Pincas à charnières, protégées, étroites Swedging pliers, protected jaws, short narrow jaws	29 - 42
Pince "bec de canard", becs plats protégés Duck bill pliers, flat nose pliers with brass protected jaws	42
Pince chasse-goupille, pince parallèle Needle spring removal pliers, key pin removal parallel pliers	42
Pince ressort-aiguille Spring installer pliers	42
Pincas parallèles becs lisses, en laiton, rivets de Flûtes Parallel pliers, brass protected jaws, for grommets	43
Petit mandrin pour anneaux de Clarinettes Tapered mandrel for ring keys	47
Jeu de 4 cales correction "assiette" de calottes Set of 4 key leveling tools	47
Gaine thermorétractable, tube souple Heat-shrinking sleeve/tubing, transparent flexible tubes	51
Alésoir pour rattrapage des jeux Screw countersinks	40
Fraise conique Tapered hand mill	21
Tarauts & filières ISO-UNC-UNF-BSW Taps & dies	30

Fraises limes rotatives-boules, coniques Rotative round tone hole files, conical tone hole files 90°	21
Jeux de pierres à surfaçer les cheminées Stone disks tone hole levelling tools for Saxophone	23
Maillets & marteaux Mallets & bench hammers	39
Jauge conique pour contrôler les levées Stainless steel conical gauge rule	33
Jeu de 6 jauges télescopiques Set of 6 telescoping gauge	33
Alésoirs-équarisseurs coniques & mandrin Pentagon reamers & double end pin vise	31
Outils de réduction pour tenons Reduction tools for tenons	61
Pointeau à griffer les viroles Punchmetallic scrape for joint & barrel rings	18
Tournevis micrométrique de précision Swivel top screwdrivers	60
Outil pour fendre les axes Slotting saw for rods	29
Clé centrage des anneaux de Clarinettes Bending and alignment tool for ring keys	47
Clé de réglage des spatules graves sur Saxophones Bending tool for Saxophone G# lever	47
Clé pour cintrer les pointes de calottes de Saxophones Sax key bending levers	47
Outil à décintrer les charnières, tiges Tool to straighten hinge tubes	19
Chassis pour décintrer les tringles Wood chassis for straightening hinge rods	19

Débosselages : For removing dents :

Brunissoirs à rouleaux de précision Precision dent roller for brass instrument slides	12
Tire-patin/boule Sax post raising tool	23
Ecarteur de tenon à galet Metal tenon expander	26
Ecarteur de tenon, outil à rétrécir Expanders, Flute shrinking die	26
Maillet buis, téflon, plastique Boxwood mallets, plastic	39
Marteaux à débosser, capuchons téflon Dent steel hammers, teflon caps	5
Perches de débosselage Saxophones Bent dent rod for Saxophones	49
Boules allongées avec rainure Grooved dent balls for Saxophones	49
Alésoirs pour charnières au 1/100 ^{ème} Cylindrical reamers for hinge tubes at 1/100 of mm	19
Tas plat, tas rond Bench anvil, round	39

Olives forme baril & boules avec fraisage Grooved round balls & barrel shaped balls for alto & tenor Sax	50
Boules ovales débosselage des Saxophones Egg-shaped Sax dent Balls	50
Barres coudées culasse de Saxophones Bent dent rod for Saxophones bows	53
Rouleau à main - diam.20mm pour Flûte Double hand roller for Flute	20
Perches rectifiées pour corps & tête de Flûte Body & head corrected steel mandrel for Flute	53
Chevilles & cheville à dent pour débosselage de Flûtes Cylindrical dent bolt & dent bolt remover for Flute	53
Chassis pour décintrer les tringles Wood chassis for straightening hinge rods	19
Outil pour relever les cheminées de Saxophones Sax tone hole raising tool	23

Retamponnage / Montage / Finition : Repadding / Adjustment / Finishing :

Jeu de 8, 11, & 14 plaques de retamponnage Set of 8, 11, 14 stainless steel pad ironing tools	33 bis
Pincas Clip pour calottes, pince polyvalente Seating clips, Clarinet & Flute clamps	41
Jeu de 2 pincas pour Saxophones Set of 2 pad seating clips	45
Emporte-pièces pour tampons de Flûtes Hole punching tool for Flute pads	54
Emporte-pièce Sax.soprano Sib Hole punching tool for Bb soprano Sax	54
Emporte-pièces simples, combinés, en pince Hollow steel punch, rotary punch plier	54
Ouvre boîtiers d'octaves réglable Adjustable Oboe octave tube remover	59

Outil por façonner liège de bocal de Basson Tool to manufacture Bassoon bocal cork	47
Fer pour le collage du liège de bocal Iron for sticking Bassoon bocal on heat	47
Outil pour extraire bosse de pouce Clarinettes Extractor for Clarinet thumb tubes	47
Gaine thermorétractable, tubes souples Heat-shrinking sleeve/tubing, transparent flexible tubes	51
Set de nickelage par immersion Immersion nickel electro-plating kits	51
Lampe tube fluo pour Saxophones Fluorescent inspection lamp for Saxophones	56
Lampe d'inspection orientable Inspection lamp	56

Instruments de mesure : Measuring instruments :

Réglets, pieds à coulisse, micromètres, compas, jauges télescopiques, coniques, pour filetages Flexible stainless steel rule, dial caliper, precision micrometer, telescoping gauges, compas, conical gauge rule	33
---	----

Ebavurage / nettoyage / Abrasifs / Polissage : Deburring / Cleaning / Abrasives / Polishing :

Fraises limes rotative-coniques 90° Conical 90° tone hole files	21
Grattoir triangulaire plat, creux Flat & hollow triangular steel scraper	21
Alésoir conique-restauration des alésages Tapered reamer	21
Sticks abrasifs, ponceurs, gommes Sanding sticks & grit tapes	22 - 37 - 38
Rubans & ficelles abrasives, pierres à huile Abrasive cords & tapes	22
Lime aiguilles & rifloirs, manches, carde Needle files & diemakers riffler files	24
Rouleau de bande, feuilles toile & papiers abrasifs Abrasive cloth in rolls, sheets of abrasive cloth & paper	24

Touret de polissage, moteur pour polissage Buffing machine, workshop motor	34 - 35
Touret d'établi, moteur, courroie Spindle, bench motor, drive-belt leather	28
Banc de contre-pointe, accessoires Tail-stock of lathe bed, accessories	28 - 29
Disques, pâtes, abrasifs sur disques Buffing compound, emery on buffing weels	35 - 36
Roue à lamelles, brosette fibre de verre Polishers with abrasive clothes	37
Ebavureurs & lames d'ébavurage Swivel head deburring tool, deburring blades	59
Ecouvillons nettoyage intérieur tubes tubing brushes	22

Assemblage : Assembly :

Tarauds & filières, porte-tarauds & filières Taps & dies, taps & dies holders	30 - 31 - 32
Tournevis micromécanique de précision Swivel top screwdrivers	60
Chalumeau polygaz, micro-chalumeau Polygas blow torch, micro blow torch	46
Lampe à alcool, plaques isolantes Alcohol lamp, soldering block, insulator ceramic block for soldering	46
Frein filet Locks screws	60

Pâte isolante thermique Heat insulating paste for soldering	41
Set de 2 brucelles avec base Set of 2 tweezers with base	41
Pince pour soudures, Clip, assemblage Soldering clips, seating clips, Clarinet & Flute clamps	41
Troisième main pour souder Soldering jig for keys	44
Brucelle à prise cylindrique Cylindrical gripp tweezer	41

Divers : Miscellaneous :

Lampe loupe articulée Articulated annular lamp with loupe	56
Magnétiseur-démagnétiseur Magnetizer-demagnetizer	56
Barre aimantée Magnetic tool holder	56
Tablier de travail pour établi Reparer apron	56
Couteau droit Bench knife	59
Étau à main, en buis, mini étau Hand vise, boxwood key clamp, hand vise with small jaws	44
Pointeau automatique Automatic center punch	18
Coupeur parallèle & tapis autocicatrisant Cork strip cutting tool, autohealing carpet for cut	61
Crochet à ressort, en jeu de 2 Bouble end spring hook, set of 2 spring hooks	60
Bistouri porte-lames, lames de rechange Blade handle, blades	59
Cheville d'établi en hêtre, avec tas plat Wooden spiller, combination bench pin and anvil	60
Lubrifiant pour fraises et forets Bur and blade lubricant	31

Petites clés mâles 6 pans coudées pour Flûte Small bent hexagonal keys	18
Tournevis de précision 6 pans, droit Hexagonal swivel top screwdrivers	18
Mèches à bois plates diam.2,9 & 3,9mm Special flat drills for wood	29
Scie bocfil & mini-scie, lames Jewelers saw & bench hack-saw, blades	25
Comparateur, base magnétique, noix de fixation Dial controler, adjusting magnetic base, adjustable nut	28
Micro forets de diam.0,30 à 2,00mm H.S.S.-E micro drills	32
Porte outil à main Chuck carries tool	59
Mandrin à pince de 0 à 2,40mm Pin chuck	59
Outil de perçage manuel Drill	59
Stylo lubrificateur Lubricant pen	60
Matières premières (ébène, érable, laiton ...) Raw material	62
Petit étau d'établi, étau de précision Parallel bench vise with clamp, precision vise	39



Index

Outillage pour les "cuivres" : Brasswind instruments tools :

Débosselage : For removing dents : (pages :

Jeu de 132 olives Set of 132 steel oval dent balls	1
Jeu de billes filetétes Set of round dent balls	49
Olives ovales & fuselées Oval & pear shape dent balls	50
Jeu de 5 barres courbes de débosselage Set of 5 knuckle dent rods	52 - 57
Barres articulées Articulated dent rods	52
Marteaux de débosselage Steel dent hammers	5
Marteaux multi-pannes Steel dent hammers with interchangeable shape heads	6
Marteaux & maillets Bench hammer & wood, PTFE mallets	39
Cônes de débosselage Tapered mandrels	8
Perches coniques branche d'embouchure Trompettes Tapered mandrels for Trumpet mouthpipes	12
Barres cylindriques rectifiées Cylindrical corrected rods	16

Fixation : Binding :

Chassis support pour cônes & perches, sur plateau rotatif Holding vise for tapered mandrels, rotative base	7
Chassis support vertical Vertical holding vise	9
Plateau articulé Holding disc for Sax & brass instruments	7
Support pour coulisses d'accord Slide holder	25
Barre aimantée Magnetic tool holder	56

Extraction : Extraction :

Extracteur d'embouchure Mouthpiece puller	11
Extracteur de capuchons Leather strap for loosening valve caps	11
Arrache coulisse Tuning slide removing tool	18
Garniture pour extraire les coulisses d'accord Plastic material to be modelled to extract tuning slides	14

Ecarteurs : Retractors :

Ecarteurs pour tubes & coulisses Right angle expandable dent balls for tuning & valve slides	26
Ecarteur pour Trombones ténor & basse Expandable dent removal tool for tenor & bass trombone	27

Soudure / Assemblage (maintien-serrage) : Soldering / Fixing (support-clamping) :

Troisième main pour souder Soldering pliers with adjustable legs	44
Set de 2 brucelles avec base Set of 2 tweezers with heavy base	41
Cône céramique et support Ceramic cone with ring stand for soldering	41
Pincettes pour soudures, Clips, pour assemblage Soldering & seating clips, Clarinet & Flute clamps	41
Brucelle à prise cylindrique Cylindrical grip tweezer	41

Ebavurage / nettoyage / Abrasifs / Polissage : Deburring / Cleaning / Abrasives / Polishing :

Outil à restaurer tous les filets Tool for thread repair all valve caps	14
Fraises limes rotatives-coniques 90° Rotative conical 90° tone hole files	21
Grattoir triangulaire plat, creux Triangular steel scrapers	21
Alésoir conique-restauration des alésages Reamer	21
Ecouillons nettoyage intérieur tubes Tubing brushes	22
Sticks abrasifs, ponceurs, gommes Sanding sticks	22

Barres courbes de débosselage Bent dent rods	9 - 52
Cônes de forme pavillon Bell mandrels	8
Cheville de débosselage tubes cylindriques Single-lobe cam peg for brass instrument slides	12
Perches, perches complémentaires filetétes Bent dent rods, additional bent dent rods	49
Rouleau à main, cylindriques, coniques (double hand) cylindrical, tapered hand rollers	20
Brunissoirs à rouleaux de précision pour tubes Precision dent roller for brass instrument slides	12
Brunissoirs à deux-mains Double hand burnisher	17
Brunissoirs simples droits, courbes, longs, rond Hook & straight small burnishers-half round-tongue shape	17
Brunissoir magnétique Magnetic dent burnisher	10
Jeu de 4 pelles de débosselage Set of 4 steel shovel-shape bells	49
Mandrins rotatifs pour pavillons Rolling dent tools for bells with interchangeable mandrel bell shapes	53
Jeux de 8 & 10 billes filetétes Set of round dent balls	49
Filières démontables pour tubes et coudes Knockdown draw plates for tube & bend	15
Jeu de 22 chevilles cylindriques pour Trombone Set of 22 cylindrical bolts with 3 pieces extention rods	27

Petit étau d'établi, étau de précision Parallel bench vise with clamp, precision vise	39
Mors de protection alu, mors polyuréthane Magnetic fixation aluminium jaws & polyurethane jaws	7
Etau orientable-double tête Adjustable bench vise	9

Pince à débloquer les coulisses Brass instrument slide removing pliers	42
Extracteur connection Trombone ténor & basse Tenor & bass Trombone slide remover collars	56
Extracteur de vis cassées Screw extractors	59

Ecarteurs à lames réglables Trombones Adjustable burnisher for Trombone slides	27
Ajustage d'alignement de coulisses de Trombones Rolling dent & straightening tool for Trombone slides	27

Tarauts & filières / porte-tarauts & porte-filières Taps & dies, taps & dies handles	30
Tournevis micromécanique de précision Swivel top screwdrivers	60
Micro, chalumeau polygaz, lampe à alcool Micro torch, polygas soldering torch, alcohol lamp	46
Plaque isolante, pâte isolante thermique Ceramic insulating plate, insulating thermal dough	41 - 46

Touret d'établi, banc contre-pointe, moteur, courroie Spindle & motor, tail-stock of lathe, drive-belt leather	28
Touret de polissage, moteur de polissage Buffing machine, workshop motor	34 - 35
Disques, pâtes, abrasifs sur disques Buffing wheels & buffing compound	35 - 36 - 38
Roues à lamelles, brosette fibre de verre Polisher with abrasive cloths, glass fibre cleaning pen	37

Ebavurage / nettoyage / Abrasifs / Polissage : Deburring / Cleaning / Abrasives / Polishing :

Rouleaux de bandes, feuilles toile & papiers abrasifs Abrasive cloth in rolls, sheets of abrasive cloth & paper	24
Rubans & ficelles abrasifs, pierre à huile Abrasives cords & tapes	24
Grattoirs courbes ébavurage Hook scapers	24
Alésoir à lames rapportées réglables Adjustable reamers	40

Alésoirs pour boisseaux Mouthpipe reamers	19
Ebavureurs & lames d'ébavurage Swivel head & blades deburring tool	59
Limes aiguilles & rifloirs, manches, carde Needle files & diemaker riffler files, handle, file brush	24
Bloc nettoyant disques & bandes abrasives Disc and abrasive cloth cleaner	36

Instruments de mesure : Measuring instruments :

Réglets, pied à coulisse, micromètre, compas, jauges télescopiques/coniques/pour filetages Stainless steel rules, dial & brass calipers, precision micrometers, compas, telescoping gauges, conical gauge, thread gauge	33
Marbre de contrôle & d'ajustage pour Trombone, marbre rectangulaire Precision steel plate for Trombone	27
Tas plat rectifié, tas rond, bloc à emboutir et jeux de 12 embossoirs Bench corrected anvil, round bench anvil, stamping block, set of 12 punches	39

Divers : Miscellaneous :

Cisaille manuelle, mini coupe-tube Metal cutter, mini tubing cutter	18
Etau à main, en buis, mini étau Boxwood key vise, hand vise with broad/small jaws	18
Outil pour former les ressorts de clé d'eau Tool to make watersprings	29
Pointeau automatique Automatic center punch	18
Fraise conique Tapered hand mill	21
Scie bocfil & mini scie, lames Jewelers saw, bench hack-saw, blades of saws	25

Set de nickelage par immersion Immersion nickel electro-plating kits	51
Emporte-pièces simples, combinés, en pince Hollow steel punch, cutting tools, rotary punch pliers	54
Lampe d'inspection, tube fluo, loupe articulée Inspection lamp, fluorescent leak lite	56
Porte-outil à main Chuck carries tool	59
Lubrifiant pour fraises et forets Bur and blade lubricant	31
Pince à aneler Pliers with round/one concave side	29

En utilisant un mauvais outil ...**On obtient un mauvais résultat**

Dans tous les secteurs d'activité, la maintenance est une étape essentielle au bon fonctionnement d'un atelier. L'utilisation de techniques et d'outils adaptés simplifie le travail de réparation, de service de maintenance, permet de réduire les temps de main d'oeuvre, et d'augmenter le rendement et la productivité de votre atelier.

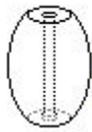
Vous souhaitez d'avantage d'informations sur les techniques de réparation en atelier et sur l'outillage utiliser :
www.atelier-octave.com tél. 05/63.03.87.69 latelierdoctave@laposte.net

Gravures : **L'ATELIER D'OCTAVE** sur nos outils, réalisées par mon ami Yan gravures au laser sur bois, métal, autre ... e-mail : alphapublicite82@hotmail.fr

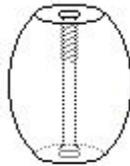
N.B.en cours d'usinage
(Délai-sur commande)

Jeu complet de 132 olives Set of 132 steel oval dent balls - barrel shape

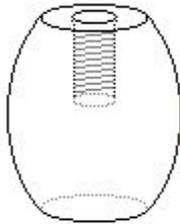
Jeu courant de 126 olives - forme barril Acier de haute qualité (2C35)
Usual set of 126 oval dent balls - made from high quality tooling steel (2C35)



Percée
with bore



Percée /
tarudée
with bore
and thread



Tarudée
thread

Ø 8mm → Ø 29,75mm Réf. CU.001 A	par 0,25mm in 0,25mm steps	Nombre : 88 olives percées (Tarudage M5 x 0,80 dès Ø 12 z mm possible sur commande .)
Ø 30mm → Ø 40mm Réf. CU.001 B	par 0,50mm in 0,50mm steps	Nombre : 21 olives percées (Tarudage M10 x 1,50 possible sur commande .)
Ø 41mm → Ø 49mm Réf. CU.001 C	par 1mm in 1mm steps	Nombre : 9 olives Tarudage M10 x 1,50
Ø 50mm → Ø 64mm Réf. CU.001 D	par 2mm in 2mm steps	Nombre : 8 olives Tarudées M12 x 1,75

Jeu complémentaire de 6 olives gros Ø Complementary set of 6 steel oval dent balls - large Ø

Forme barril / Acier de haute
qualité (2C35)

Tarudées M12 x 1,75
M14 x 2

Ø	65 mm	70 mm	75 mm	80 mm	90 mm	100 mm
	M12 x 1,75	M12 x 1,75	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2	M14 x 2
Réf.	CU.001 E	CU.001 F	CU.001 G	CU.001 H	CU.001 I	CU.001 J

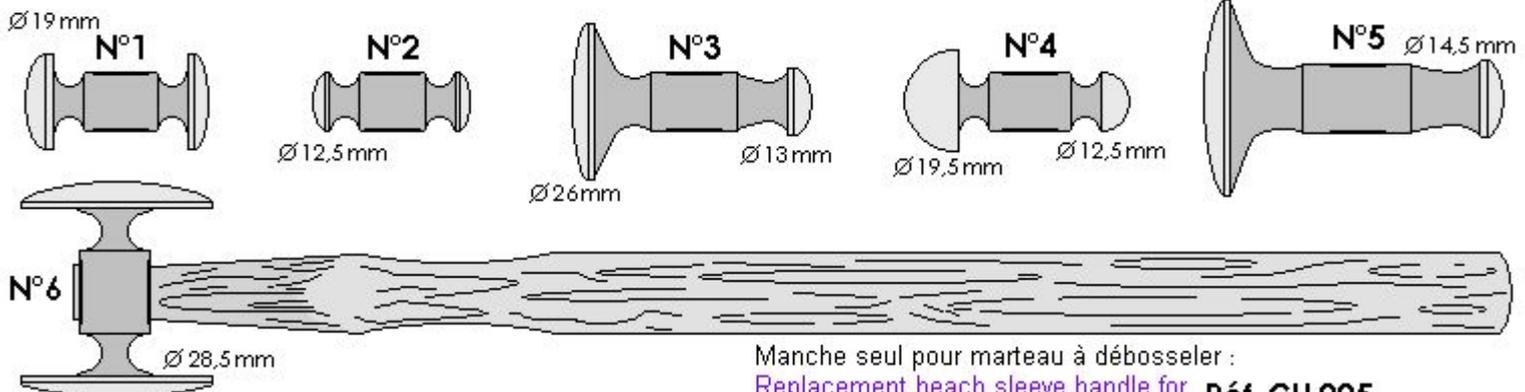
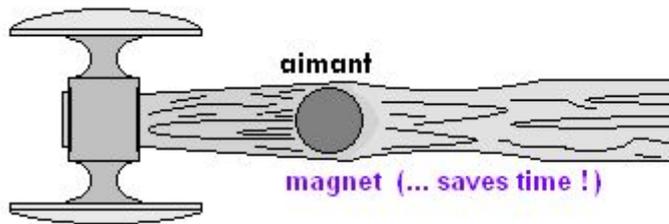
6 marteaux à débosser 6 dent steel hammers

Acier traité - livré(s) avec manches en frêne vernis.

Le jeu complet : Réf. CU.002
Order the set of six :

or individually : Réf. CU.002 N°.....

Possibilité d'avoir le jeu complet avec aimants,
sur commande :
Order the set of 6 dent steel Réf. CU.002 bis
hammers with magnets :



Manche seul pour marteau à débosser :
Replacement beach sleeve handle for
dent hammers listed above :

Réf. CU.005

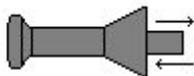
Marteau multi-pannes

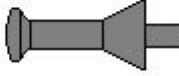
Acier traité - Livré(s) avec clé de serrage N°2
manche en frêne verni.
Pour les endroits difficiles d'accès

Steel dent hammer with interchangeable shape heads (for hammering out dents in hard-to-get-to-corners)

Hammer heads are made from finest tooling steel, hardened, supplied with ash-handle and a wrench N°2

Pannes rapportées : **série courte** Interchangeable head : **short**

forme plate hardened, polished, **flat head** Réf. CU.023  Réf. CU.033

forme bombée hardened, polished, **round head** Réf. CU.024 

Pannes rapportées : **série longue** Interchangeable head : **long**

forme plate hardened, polished, **flat head** Réf. CU.025 

forme bombée hardened, polished, **round head** Réf. CU.026 

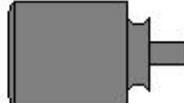
Pannes rapportées :

forme hémisphérique en bout - Ø 2,5mm Réf. CU.027 
Interchangeable hemispheric head - Ø 2,5mm

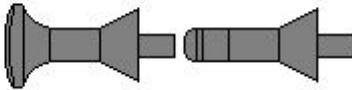
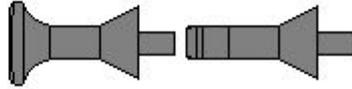
forme hémisphérique en bout - Ø 5mm Réf. CU.028 
Interchangeable hemispheric head - Ø 5mm

Pannes rapportées :

à aplanir for flat surfaces - Ø 19mm Réf. CU.029 
hardened, polished

à aplanir for flat surfaces - Ø 27mm Réf. CU.030 
hardened, polished

Pannes rapportées : **Multi-directionnelles** (Pour lèvres de pavillons, bords de patins ...)
Multi-directional heads

forme bombée Réf. CU.031 
hardened, polished, **round head** 

forme plate Réf. CU.032
hardened, polished, **flat head**

aimant
magnet

sur commande
with magnet
on order only

Réf.
CU.033 bis

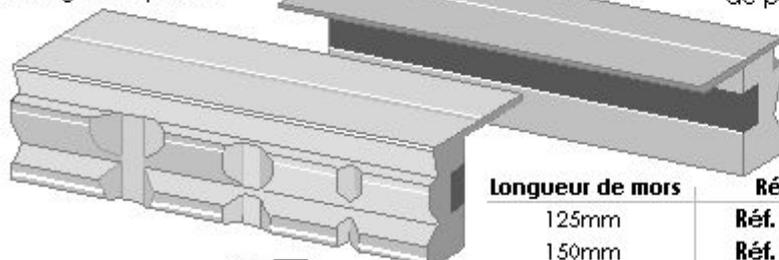


Mors de protection alu. avec fixation magnétique

Jaws protective aluminium with magnetic fixation

Mors en alliage alu. spécial serrage des pièces

1 prisme horizontal et 3 verticaux facilitent le serrage également de pièces plates.



Longueur de mors	Références
125mm	Réf. OAM.051
150mm	Réf. OAM.052





Châssis support pour cônes et perches Holding vise for tapered mandrels and rods

barre de serrage avec manette indexable, assise en "V" légèrement inclinée, fixation établi sur 4 points, peinture anticorrosion.

It has built in "V" block. The use of this vise eliminates any downward movement or yielding of the tool during operation. It can be screwed on to the work bench. Hammered anti-corrosion painting.

Réf. CU.004



ou Réf. CU.051
Réf. CU.052

Mors de protection alu. Jaws protective aluminium

Plateau articulé pour maintenir les instruments lors de soudures, polissages... Holding disc

Plateau en bois vernis avec 4 brides pour Ø pavillon Trompette ainsi que Saxophones, jusqu'au Cor d'harmonie (Ø320mm).

Wood disc holder for Saxophones and other brass instruments with bell diameter from Trumpets to French horn (Ø320mm).



Réf. CU.034

2 rotules avec manettes indexables offrant un confort de travail sous tous les angles, rotation sur 360°. Travail aux endroits difficiles, instruments lourds (Trombones, Tubas alto, Barytons Bb) Rigide, arbre Ø24mm avec carré de fixation. Peinture anticorrosion.

It can be turn radially and vertically and is firmly and quickly locked in position by 2 levers. Four rubber-protected clamps ensure a firm and non-marring grip on the bell rim. Hammered anti-corrosion painting.

Etau de précision Precision vise

Se fixe sur tout établi ou plateau de table d'une épaisseur de 60mm maximum. Il peut se fixer également sur tout plan de travail avec 2 vis. Sa rotule blocable permet de le faire pivoter et de l'orienter dans toutes les directions (même vers le bas). Mâchoires de 75mm avec revêtement protecteur amovible pour les pièces fragiles, mâchoires en acier avec prisme pour pièces rondes.

Ouverture : 70mm Poids : 1,6kg
Dimension : 185 x 158 x 80mm

With socket and clamp to quickly and securely attach to workbenches and tabletops up to 60mm. The clamping foot is also provided with drilled and tapped holes in order to screw the vise permanently. The swivel head rotates in all directions (even down). The jaws (75mm wide) open to a clamping width of 70mm and are equipped with removable protected rubber covers.



Réf. OAM.249

Usinage cônes de forme pavillon - Trompette Sib - Réf. Tp.002
The turning machine for machining bell - Bb Trumpet Réf. Tp.002



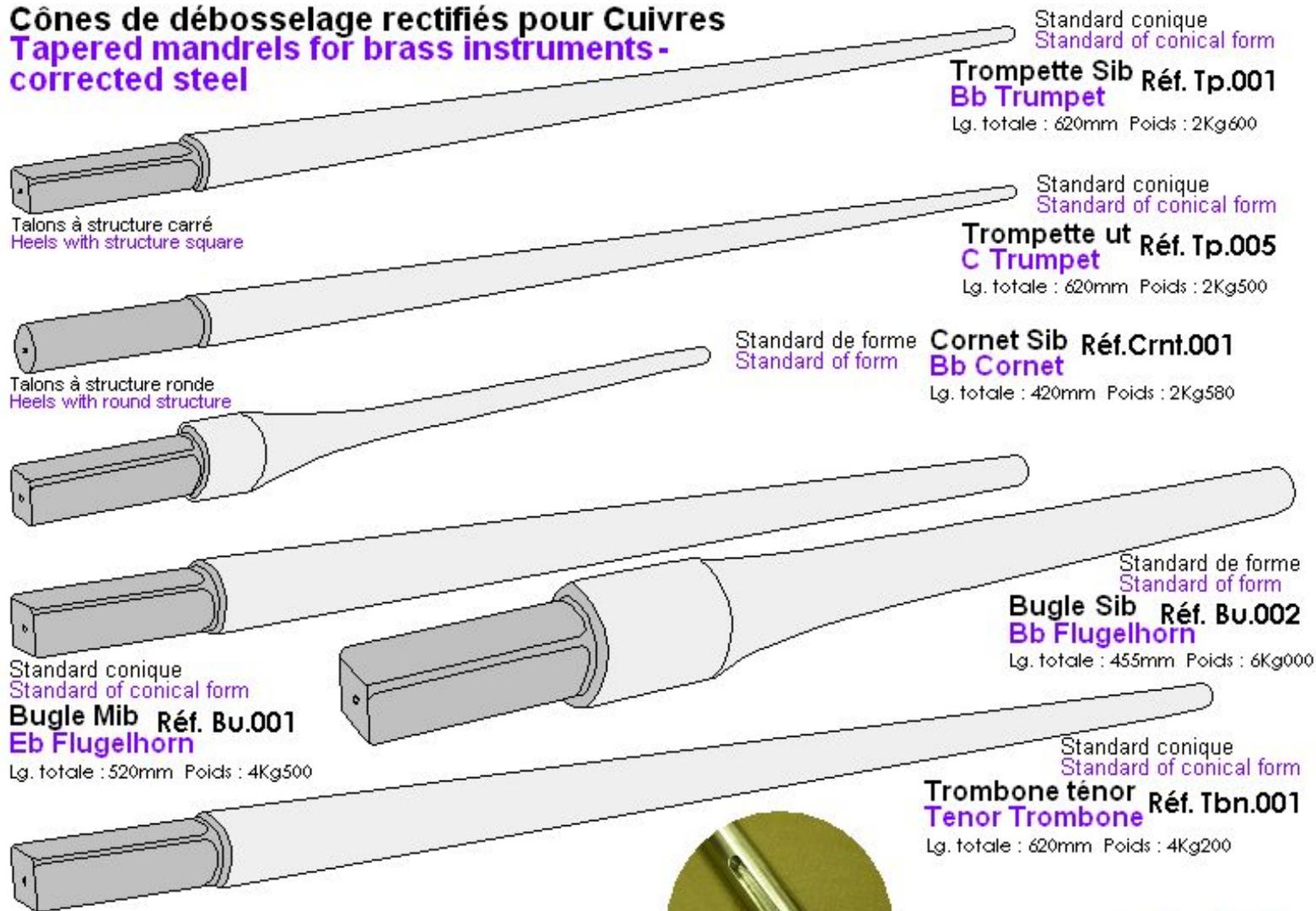
Petit étau d'établi Parallel bench vise

Largeur des mâchoires: 65mm
Ouverture: 60mm
Base tournante, équipé d'une enclumette.



Réf. OAM.159

Cônes de débosselage rectifiés pour Cuivres Tapered mandrels for brass instruments - corrected steel



Standard conique
Standard of conical form

Trompette Sib Réf. Tp.001
Bb Trumpet

Lg. totale : 620mm Poids : 2Kg600

Talons à structure carré
Heels with structure square

Standard conique
Standard of conical form

Trompette ut Réf. Tp.005
C Trumpet

Lg. totale : 620mm Poids : 2Kg500

Talons à structure ronde
Heels with round structure

Standard de forme
Standard of form

Cornet Sib Réf. Crnt.001
Bb Cornet

Lg. totale : 420mm Poids : 2Kg580

Standard conique
Standard of conical form

Standard de forme
Standard of form

Bugle Sib Réf. Bu.002
Bb Flugelhorn

Lg. totale : 455mm Poids : 6Kg000

Bugle Mib Réf. Bu.001
Eb Flugelhorn

Lg. totale : 520mm Poids : 4Kg500

Standard conique
Standard of conical form

Trombone ténor Réf. Tbn.001
Tenor Trombone

Lg. totale : 620mm Poids : 4Kg200



rainure long. : 100mm
length groove : 100mm

Cônes pour Saxophones Tapered mandrels for Saxophones

Mandrels for removing dents from sax bodies. The mandrels have a groove on the end for the octave tube so that the mandrels can be used in its entire length.



Talons à structure ronde
Heels with round structure

Saxophone standard **Bb/Sib Soprano** Réf. Sxs.001

Lg. totale : 650mm Poids : 5Kg700

Saxophone standard **Eb/Mib Alto** Réf. Sxa.001

Lg. totale : 642mm Poids : 5Kg000

Saxophone standard **Bb/Sib Tenor** Réf. Sxt.001

Lg. totale : 770mm Poids : 9Kg200

Saxophone standard **Eb/Mib Baryton** Réf. Sxbar.001

Lg. totale : 920mm Poids : 15Kg400



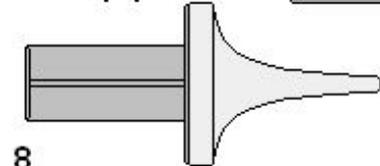
Cônes de forme pavillon Bell mandrels

Forme pavillon en acier de haute qualité avec base carrée, peinture anti-corrosion martelée.

Standard shape for repair work, with a base square for fixing in vise. Hammered anti-corrosion painting.

Trompette piccolo
Piccolo Trumpet
Réf. Tp.picc.001

Bugle Sib
Bb Flugelhorn
Réf. Bu.003



Trompette Sib
Bb Trumpet
Réf. Tp.002

Trombone ténor
Tenor trombone

Réf. Tbn.008

Barre courbe de débosselage Bent dent rods

Barre courbe cylindrique de débosselage pour **Tuba, Tuba Contrebasse**
Diamètre 40mm sur 1200mm à double courbe,
avec travail direct sur la barre ou avec des grosses olives
par deux inserts filetés **M12 x 1,75 & M14 x 2**.

Réf. CU.079

insert fileté
thread insert



Barre courbe cylindrique **Tuba & Euphonium**
Ø40mm sur 750mm à une courbe avec un insert fileté
M12 x 1,75 & M14 x 2 et une extrémité arrondie.

Réf. CU.080

N.B. en cours d'usinage
(Délai-sur commande)

Barre courbe cylindrique { **Tuba, Euphonium, basse Bb**
{ **Baryton Bb, Alto Eb**
Ø40mm sur 750mm à une courbe avec un insert fileté
M12 x 1,75 & M14 x 2 et une extrémité arrondie.

Réf. CU.081

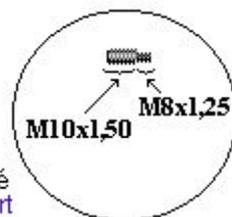


Barre courbe cylindrique pour **Tuba basse, Tuba Contrebasse**
Diamètre 45mm sur 750mm à une courbe avec un insert fileté
M12 x 1,75 & M14 x 2 et une extrémité arrondie.

Réf. CU.082



insert fileté
thread insert



Barre courbe cylindrique pour { **Cor d'harmonies, Tubas,**
{ **Basses (Euphoniums),**
{ **Baryton Bb, Alto Eb**
Diamètre 22mm sur 1200mm à double courbe avec
deux inserts filetés **M8 x 1,25 & M10 x 1,50**.

Ø 22 x 1200mm Réf. Cor.003

Barre courbe cylindrique pour { **Cor d'harmonies, Tubas,**
{ **Basses (Euphoniums),**
{ **Baryton Bb, Alto Eb**

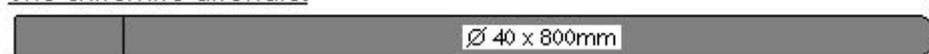
Ø 22 x 1000mm Réf. Cor.004

Diamètre 22mm sur 1000mm à double courbe
avec deux inserts filetés **M8 x 1,25 & M10 x 1,50**.

N.B. en cours d'usinage
(Délai-sur commande)

Barre cylindrique Ø 40mm sur 800mm
avec une extrémité arrondie.

extrémité hémisphérique



Réf. CU.088

{ **Cor d'harmonies, Tubas,**
{ **Basses (Euphoniums),**
{ **Baryton Bb, Alto Eb**



Site Web WWW.atelier-octave.com

Jeu de billes taraudées pour le débosselage **Sets of round dent balls**

Jeu de 10 billes : diamètres (mm) - $\pm 0,1\text{mm}$: Réf. CU.074
Set of 10 pieces :

Ø20 - Ø21 - Ø22 - Ø23 - Ø24 - Ø25 - Ø26 - Ø28 - Ø30 - Ø32
 →filetage M10x1,50 →Threaded M10x1,50

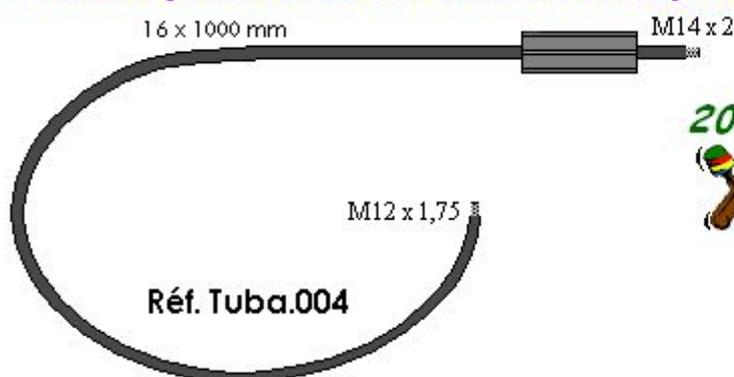
Jeu de 8 billes : diamètres (mm) - $\pm 0,1\text{mm}$: Réf. CU.075
Set of 8 pieces :

Ø30,10 - Ø30,30 - Ø34,90 - Ø39,60 →filetage M12x1,75
 Ø41,20 - Ø50,70 - Ø53,90 - Ø60 →filetage M14x2

Billes s'adaptant avec : Réf.Sxa.002 & Sxt.003 / Réf. CU.050 & CU.051 / Réf. Tuba.004 / ...
 et en complément avec jeux d'olives (cf→p.5 dès Ø41 à Ø100mm).



Barre flexible pour le débosselage de Tuba, Sousaphone ... **Flexible plastic rod for Tuba, Sousaphone ...**



Barre flexible (fixée sur chassis support cf.→ p.7)
 barre en polyamide renforcée (30% de fibre de verre) filetée M12x1,75 & M14x2 à chaque extrémités, recevant olives ou billes taraudées.



Brunissoir magnétique **Magnetic dent burnisher**

Pour tubes gros diamètres & pavillons :
baryton Sib, euphonium, cor chromatique,
tubas, saxophones, sousaphones ...

Aimant permanent, poigné en bois vernis, avec un patin fixe en Téflon® Ø65mm.



Boules :

Boules 100CR6 acier traité :

Ø 50	Réf. CU.122	Ø 60	Réf. CU.124	Ø 80	Réf. CU.127
Ø 55	Réf. CU.123	Ø 65	Réf. CU.125	Ø 90	Réf. CU.128
		Ø 70	Réf. CU.126	Ø 100	Réf. CU.129

Barre courbe pour sousaphone **Dent rod for sousaphone**

Extrémité filetée avec un insert M12x1,75 & M14x2
 Carré de fixation sur chassis 50 x 50mm.

M12x1,75
 insert fileté
 thread insert
 M14x2



Livré sans olives.

Réf. Sousa.001

Attention : Aimant très puissant! Attraction 124Kg. Eloigner (à plus de 2 mètres) téléviseurs, moniteurs, cartes bancaires, disquettes et autres supports de données, cassettes audio et vidéo, montres mécaniques, appareils auditifs et haut-parleurs. Les pacemakers peuvent être endommagés en présence d'un fort champ magnétique.

10 **Outil livré avec Instructions de précaution .**

Barre flexible pour le débosselage du Cor chromatique, Trompe, Cor de chasse... **Articulate dent rod & flexible plastic rod for Horns**



Tire-paillon/boule pour Saxophones - Réf. Sx.001 (Cl. page 23)
Sax post raising tool - Réf. Sx.001 (page 23)

Barre flexible (fixée sur chassis support cf.→ p.7)
en polyamide - PA 6 (nylon)
longueur totale 1000mm.



Travail de débosselage
sur la branche de pavillon
(→ jusqu'à la virole)

Livré sans olives.

Réf. Cor.002

Livré avec une tige filetée M3x0,5 en inox
qui permet lors du débosselage, un
changement rapide des olives percées, 64 olives
peuvent être utilisées du Ø14 à 29,75mm.
Threaded end M3x0,5 to receive on 64 dent balls
barrel type Ø14 to 29,75mm.

Barre flexible pour le débosselage de Tuba, Sousaphone ... (cf.→ p.10)

mêmes caractéristiques que ci-dessus mais :
barre en polyamide renforcée (30% de fibre de
verre) filetée M12x1,75 & M14x2 à chaque
extrémités, recevant olives
ou billes taraudées.

Réf. Tuba.004

Extracteur de capuchons **Spanner for loosening valve caps**



Réf. CU.076

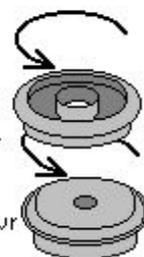
Outil pour débloquer les capuchons
supérieurs et inférieurs de tous les "Cuivres"
à pistons et capuchons rotatifs.

Sangle en cuir
permet une prise sur tout le pourtour et évite
le marquage des pièces (vernis, argenture...)

Débloquage
Capuchon

Supérieur

&
Inférieur



Sangle de rechange avec 2 rivets de fixation:
Leather strap of replacement : Réf. CU.076 S



FABRIQUÉ
EN FRANCE
MADE IN FRANCE

Assise en
Téflon®
(PTFE)

Réf. CU.011

Extracteur d'embouchure **Mouthpiece puller for all brass instruments** permettant de débloquer toutes les embouchures des

plus courantes de forme standard, les embouchures
avec flancs ou bords augmentés (ex. "Mega tone"),
jusqu'au plus larges pour Tubas (ex. "Denis Wick 2L").

Serrage

Butées
d'appui
réversibles s'adaptant
aux différents Ø des
branches d'embouchures

Le système de bridage assure le
positionnement avec précision des
butées d'appui (centrage).

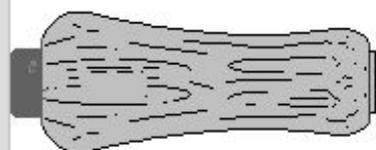


molette
de réglage

ressort

Sur le principe du levier, réglable (avec un écartement
max.jusqu'à 70mm), cet extracteur a une assise en Téflon®
(le Téflon® PTFE pourra être chauffé lors d'une extraction
difficile par choc thermique et surtout ne marquera pas
l'embouchure), ainsi qu'un système de bridage unique,
alliant précision et efficacité de serrage.

Aimant à débosser à inertie Magnetic dent puller



Pour tubes gros diamètres & pavillons :
baryton Sib, euphonium, cor chromatique,
tubas, saxophones, sousaphones ...

Aimant permanent, poigné en bois vernis, avec
un patin fixe en Téflon® Ø65mm.



Réf. Tuba.005

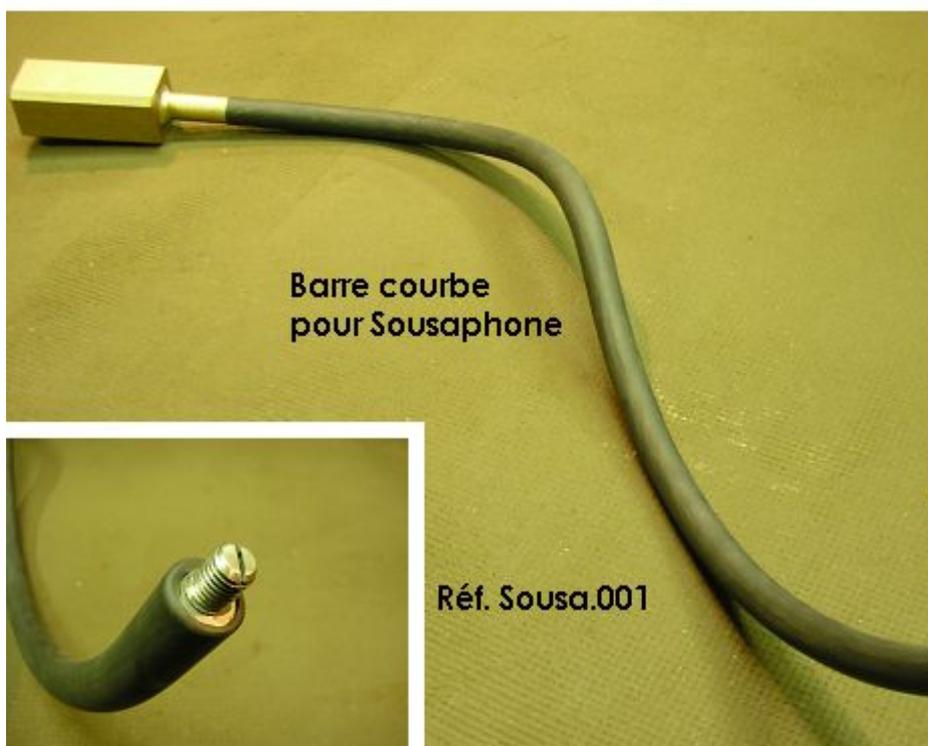


Attention : Aimant très puissant! Attraction 124Kg. Eloigner (à plus de 2 mètres) téléviseurs, moniteurs, cartes bancaires, disquettes et autres supports de données, cassettes audio et vidéo, montres mécaniques, appareils auditifs et haut-parleurs. Les pacemakers peuvent être endommagés en présence d'un fort champ magnétique.

Outil livré avec Instructions de précaution .

Filières démontables pour tubes & coudes - Réf. Fil.CU.001 (Cf. page 15)

Knockdown draw plates for tub & bend - Réf. Fil.CU.001 (page 15)



Barre courbe
pour Sousaphone

Réf. Sousa.001



Cf. → page 10

 **Commandes : latelierdoctave@laposte.net**

Cônes de forme pavillons avec un Saxhorn Basse Bb - Conn (double bell)



Rouleau spécial coulisses de Trombones



Réf. CU.065



Usinage cône de forme pavillon

Extracteur d'embouchures
Cf. → page 11



Réf. CU.011



Perches coniques de débosselage branche d'embouchure de Trompettes ut & Sib Tapered bolts (mandrels) for C & Bb Trumpet mouthpipes

En acier, surface de contact conique rectifiée et polie, carré de fixation (40 x 40mm), rotation perche modulable, pour fixation sur étau ou sur chassis support (cf. page 7).

2 modèles : (suivant dimension α)

- Si la dimension α est **supérieure** à 150mm :
Cône vissable en 1 partie → **Modèle A**

Dimension surface de contact conique :

Longueur : 150mm

Petit \varnothing : 8,5mm Grand \varnothing : 11mm

- Si la dimension α est **inférieure** à 150mm :
Cône vissable en 2 parties → **Modèle B**

Dimension surface de contact conique :

Longueur : 150mm

Petit \varnothing : 8,5mm Grand \varnothing : 11mm

N.B. : en nous indiquant la marque, type, côtes et N°de série, nous pouvons vous proposer des cônes "sur mesure" -

Contactez-nous :

Tél : 05/63.03.87.69

2025

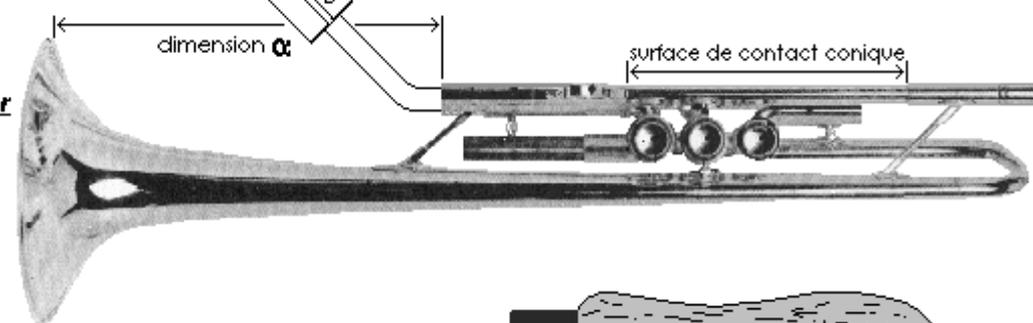


Modèle A vissable en 1 partie
+ clé mâle hexagonale en T

Réf. Tp.003

Modèle B vissable en 2 parties
+ clé mâle hexagonale en T

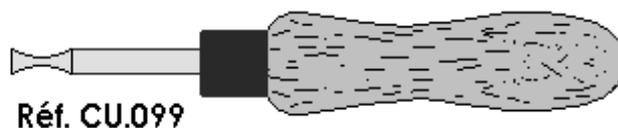
Réf. Tp.004



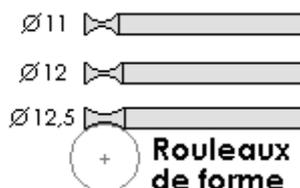
Brunissoirs à rouleaux de précision pour tubes Cuivres Precision dent roller for brass instrument slides

Pour **tube branche d'embouchure** avec perche conique de Trompettes (Réf. Tp.003 ou Tp.004) avec **Jeu de 3 rouleaux de forme** $\varnothing 11$, $\varnothing 12$ et $\varnothing 12,5$ mm

Tubes cylindriques de coulisses d'accord sur les Cuivres
- réalisés sur mesure **N.B. : indiquer le diamètre**



Réf. CU.099



Réf. CU.100 + \varnothing tube

Ex. Réf. CU.100 + $\varnothing 14,5$

Ex. Réf. CU.100 + $\varnothing 18$

Rouleaux de forme

Cheville de débosselage tubes cylindriques Cuivres Cylindrical dent bolt for brass instrument slides

Ces chevilles, en forme de came, permettent le débosselage progressif des tubes cylindriques des cuivres et notamment les tubes mâles et femelles des coulisses d'accord.

- petits cuivres

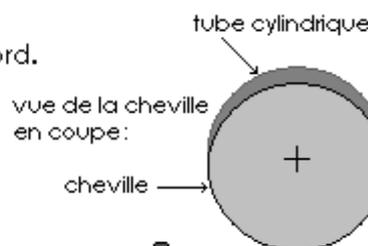


Long. totale : 200mm Réf. CU.106 + \varnothing ...

Ex. diamètres :

$\varnothing 11,7$ $\varnothing 11,9$

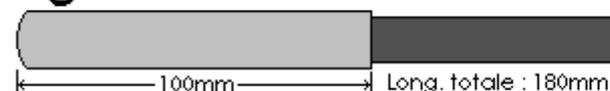
$\varnothing 12,1$ $\varnothing 12,75$...



Long. totale : 400mm

Réf. CU.107 + \varnothing ...

- gros cuivres



Long. totale : 180mm

Réf. CU.108 + \varnothing ...

N.B. en cours d'usinage (Délai-sur commande)

Ex. diamètres : $\varnothing 15,00$ $\varnothing 15,40$

$\varnothing 16,00$ $\varnothing 20,00$ $\varnothing 21,25$...

manette amovible pour fixation sur étau.



Long. totale : 550mm

Réf. CU.109 + \varnothing ...



Rouleaux à main
Hand roller with ball bearings
Rouleaux cylindriques
Cylindrical handroller
Rouleaux coniques
Tapered handroller

Cf. → page 20



Barres coudées
culasses de
Saxophone alto
& ténor

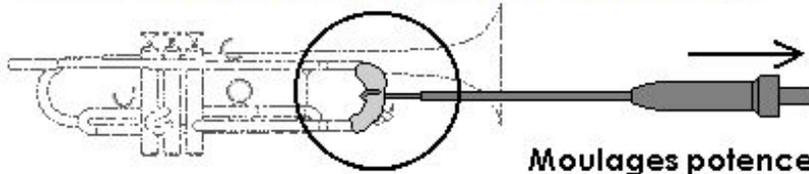


Barre coudée pour culasse
de saxophone ténor



Cf. → page 53

Garniture pour extraire les coulisses d'accords Tuning slide removal plastic trimming



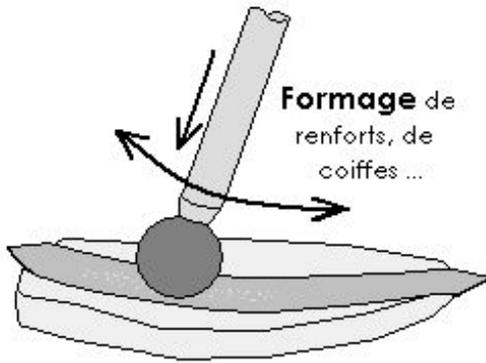
PROPRIETES :
PROPERTIES :

- se ramollit à 60°
soften at 60°C
- durcit à T° ambiante
hardened at surrounding T°
- ce cycle est reproductible indéfiniment
this cycle is reproductible infinitely
- résiste aux produits chimiques
resist to chemicals

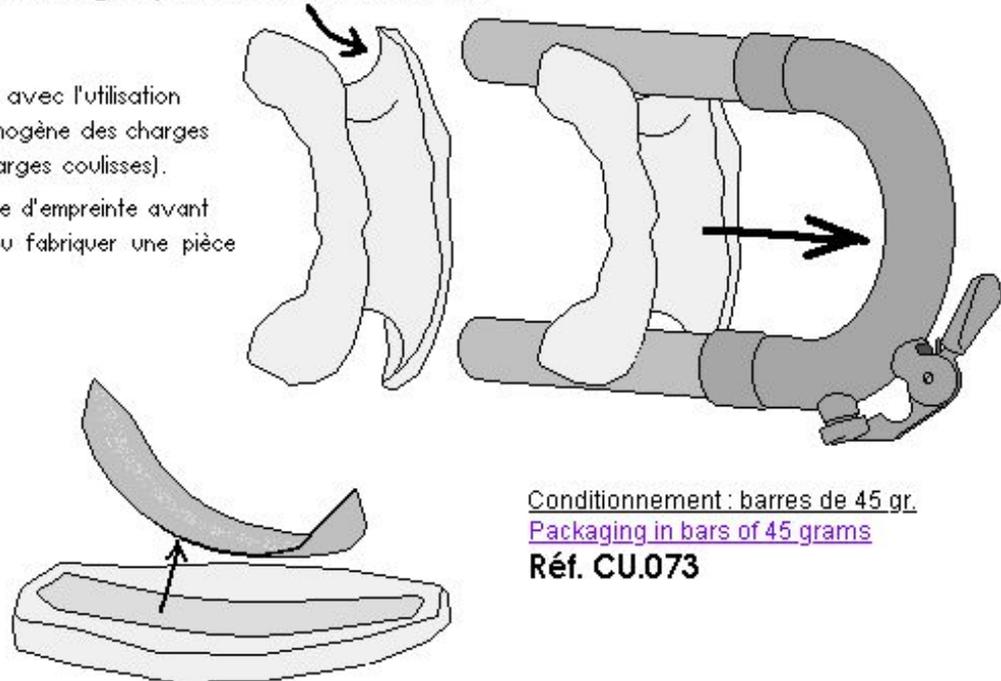
Moulages potences de coulisses

UTILISATIONS :

- Barre à modeler sur une coulisse à extraire avec l'utilisation de l'arrache coulisse (CU.003). Répartition homogène des charges sur l'intérieur des tubes, surtout sur celles des larges coulisses).
- Modeler pour façonner une plaque avec prise d'empreinte avant refroidissement afin de re-former une coiffe ou fabriquer une pièce rapportée.



Formage de renforts, de coiffes ...



Prises d'empreintes

Conditionnement : barres de 45 gr.
Packaging in bars of 45 grams
Réf. CU.073

Extracteurs connexion pavillon/coulisses pour Trombone ténor -

Réf. Tbn.012 + Ø 15,20mm

Trombone slide removal collars
Réf. Tbn.012 + Ø ---,--- mm



Réf. Tbn.012 (Cf. page 59)



Ecarteurs pour tubes & coulisses d'accord des Cuivres
Réf. CU.053 - Ø 12,7mm - (Cf. page 26)

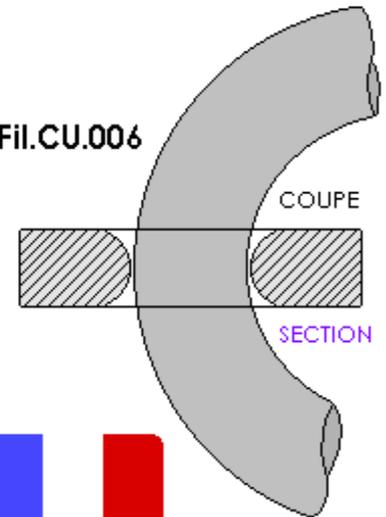
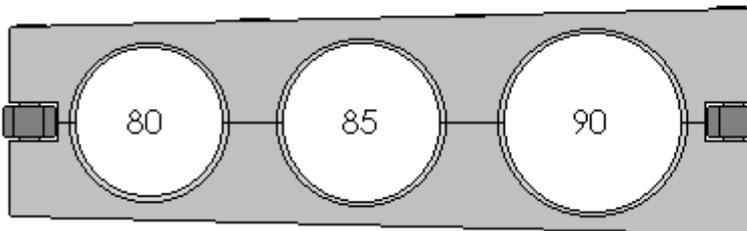
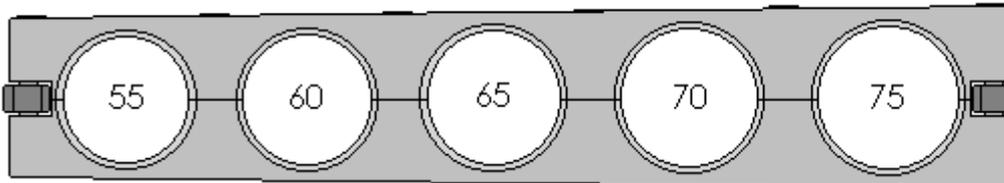
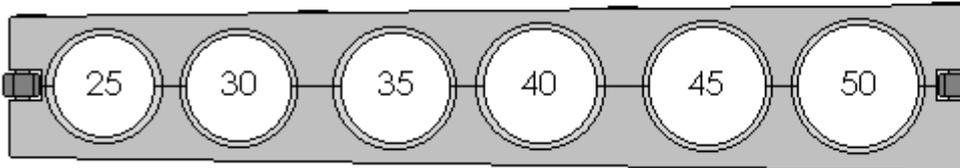
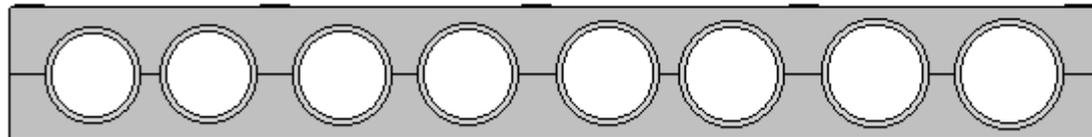
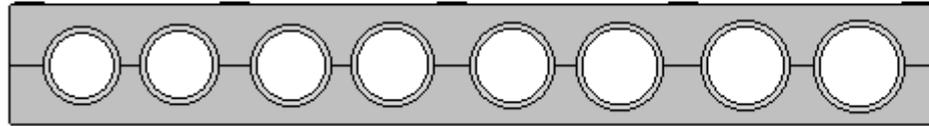
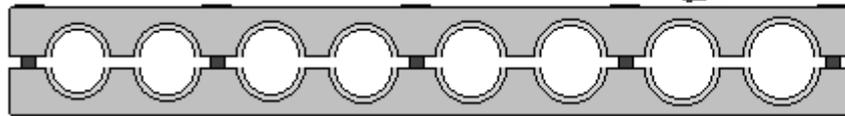
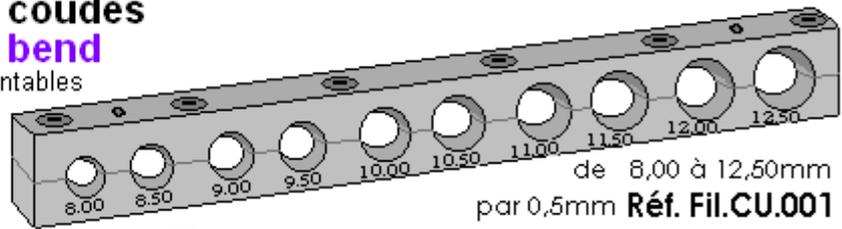
Right angle expandable dent balls for tuning & valve slides
Réf. CU.053 & CU.055 (page 26)

Filières démontables pour tubes et coudes

Knockdown draw plates for tube & bend

Filières en acier phosphaté de $\varnothing 8,00$ à $\varnothing 140$ mm, démontables pour accéder à tous les tubes sans dessouder lors des réparations.

Knockdown draw plates to reach all the tubes without insoldering during the repairs. Single row.

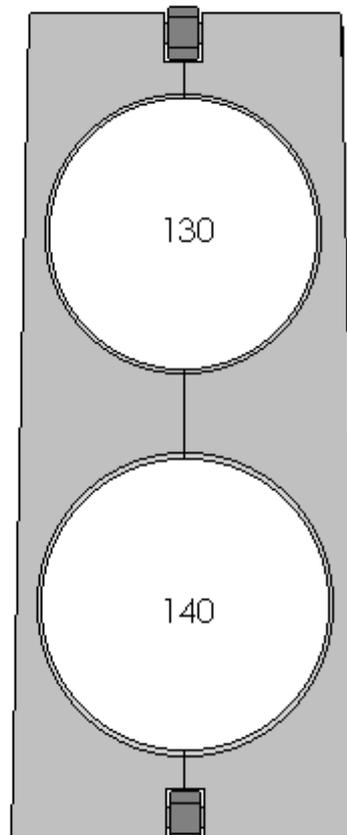
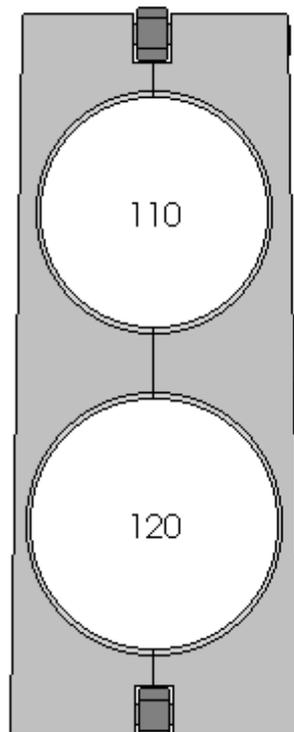
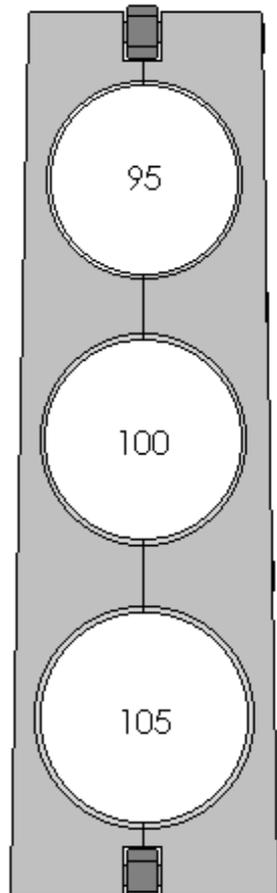


Les filières seront toujours utilisées sur un étau à mors doux (cf. → pages 7 & 9).

Toutes sont livrées avec 2 clés mâle hexagonale N°5 & N°2.

Supplied with N°5 and N°2 hexagonal wrench.

N.B. en cours d'usinage (Délai-sur commande)



Réf. Fil.CU.008

Réf. Fil.CU.009

Réf. Fil.CU.010

PERCHES CYLINDRIQUES CYLINDRICAL RODS

Barres cylindriques, rectifiées, polies
Cylindrical rods, corrected & polished steel

Acier au carbone et chrome-Dureté de l'acier de 67 à 85 Kg/mm² de 10 à 20mm.

Jeu de 21 barres
cylindriques
Réf. CU.008



Socle
Réf. CU.022

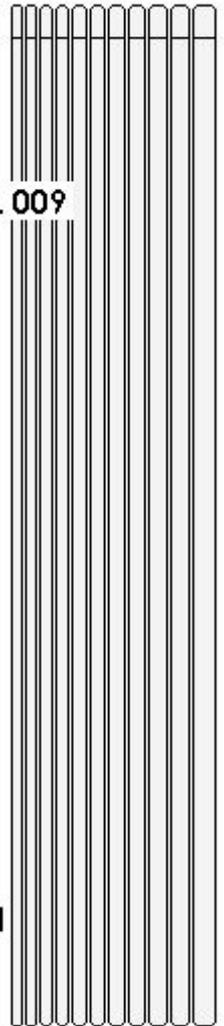
Jeu de 11 perches
cylindriques
Réf. CU.021



Jeu de 11 perches cylindriques Set of 11 cylindrical Trombone rods de Ø10,5 à 15,5mm par 0,5mm

Ce jeu de 11 perches d'une longueur de **1000mm** est principalement utilisé pour le débosselage des Trombones (coulisses, suites, ...)
Lecture aisée de chaque diamètres.

Réf. CU.009

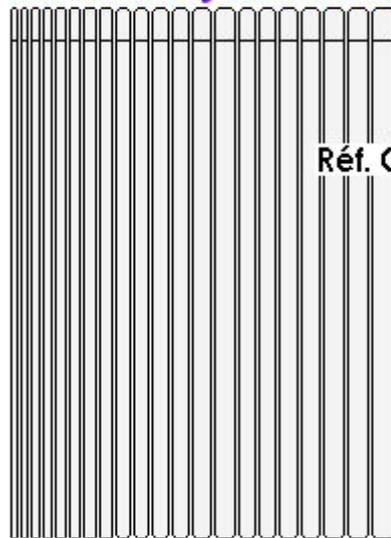


Jeu de 21 barres cylindriques Set of 21 cylindrical rods

de Ø10 à 20mm par 0,5mm
Ce jeu de 21 barres d'une longueur de **330mm**, est essentiellement utilisé pour le débosselage des cuivres.

Réf. CU.008

Jeu de 21 barres cylindriques Set of 21 cylindrical rods



de Ø10 à 20mm par 0,5mm
Jeu de 21 barres cylindriques avec les mêmes caractéristiques que CU.008 mais longueur de **660mm**.

Réf. CU.008-660



Jeu de 11 perches cylindriques
Set of 11 cylindrical rods Réf. CU.021
Petits diamètres de Ø5 à 10mm par 0,5mm longueur 500mm

Socle pour Jeu de 21 barres (CU.008) posé sur plan ou fixation murale en bois vernis.
Réf. CU.022

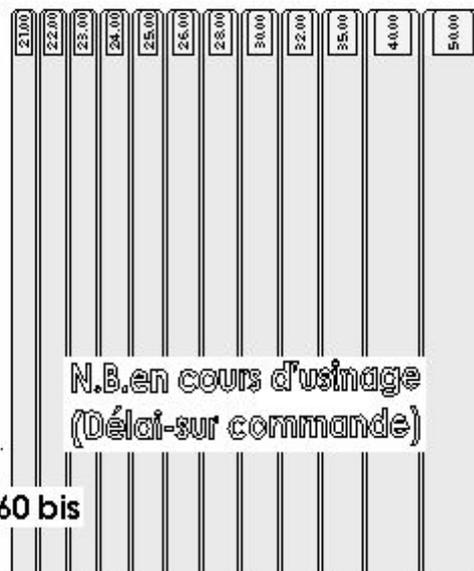
12 barres cylindriques complémentaires Set of 12 additional cylindrical rods

- gros diamètres

Ø21-Ø22-Ø23-Ø24-Ø25-Ø26
Ø28-Ø30-Ø32-Ø35-Ø40-Ø50

Jeu de 12 barres en complément aux 21 barres CU.008-660 longueur 660mm.
Lecture de chaque diamètres.

Réf. CU.008-660 bis



N.B.en cours d'usage
(Délai-sur commande)

Jeu de 17 barres cylindriques, rectifiées longueur 500mm - Acier 100C6

Réf. métal.107

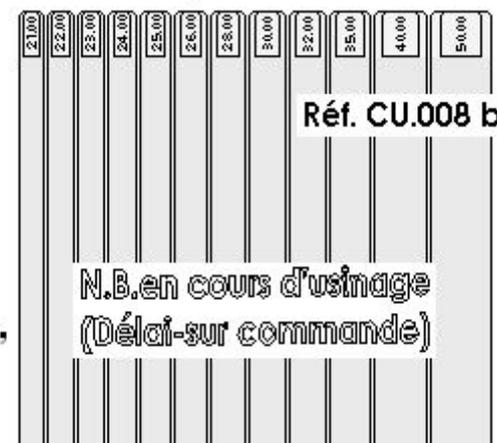
Acier au carbone et chrome genre "Stub" (100C6) - trempe à l'eau salée à 10% ou trempe à l'huile - Composition : 2 pcs. de Ø3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10mm et 1 pc. de Ø12 / 14 / 16 / 18 / 20mm



12 barres cylindriques complémentaires Set of 12 additional cylindrical rods

- gros diamètres Ø21-Ø22-Ø23-Ø24-Ø25-Ø26
Ø28-Ø30-Ø32-Ø35-Ø40-Ø50

Jeu de 12 barres en complément aux 21 barres cylindriques CU.008 longueur 330mm.
Lecture de chaque diamètres.



Réf. CU.008 bis

N.B.en cours d'usage
(Délai-sur commande)



Jeu de 21 barres cylindriques sur socle

Réf. CU.008 & Réf. CU.022

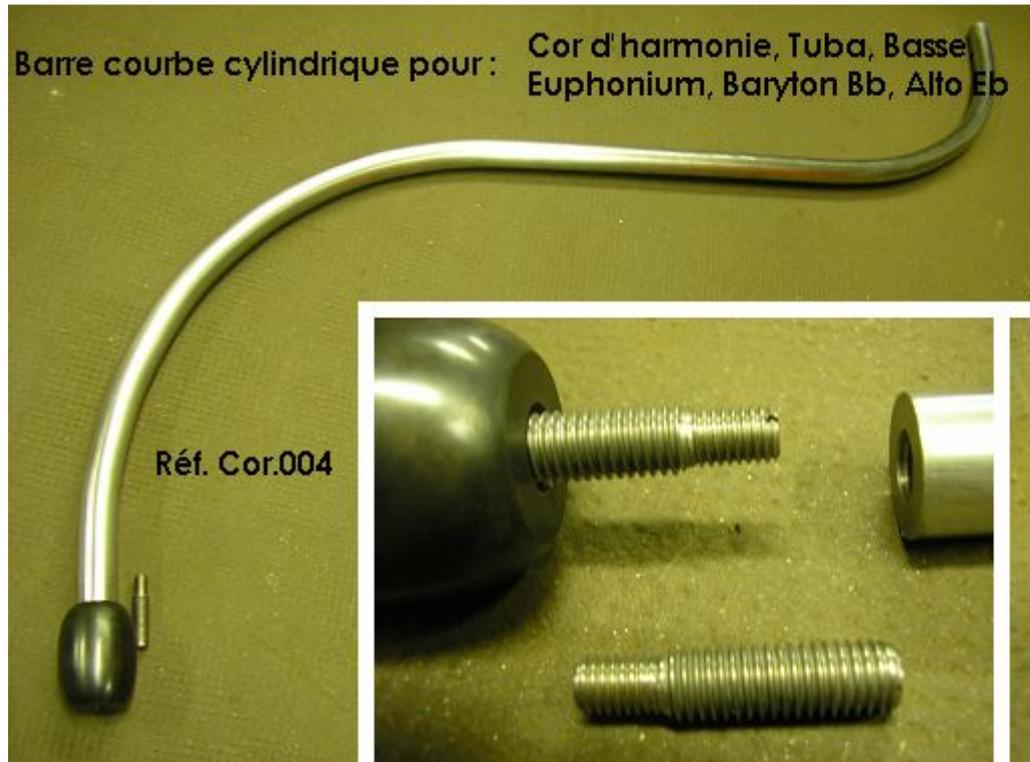
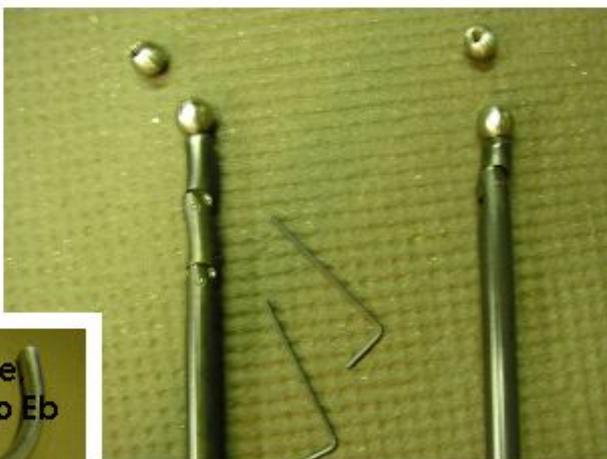


Jeu de barres courbes

Réf. CU.007



Barres articulées de débosselage - petits cuivres



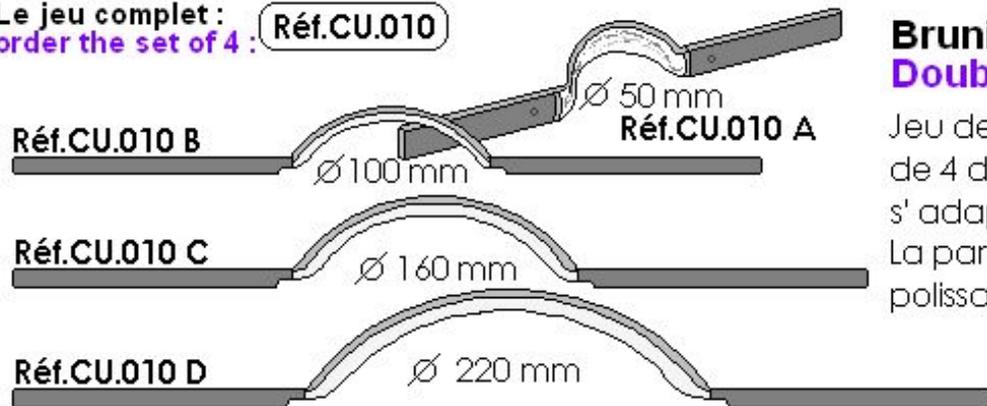
Barre courbe cylindrique pour : Cor d'harmonie, Tuba, Basse Euphonium, Baryton Bb, Alto Eb

Réf. Cor.004

Cf. → page 9



Le jeu complet : **Réf.CU.010**
order the set of 4 :

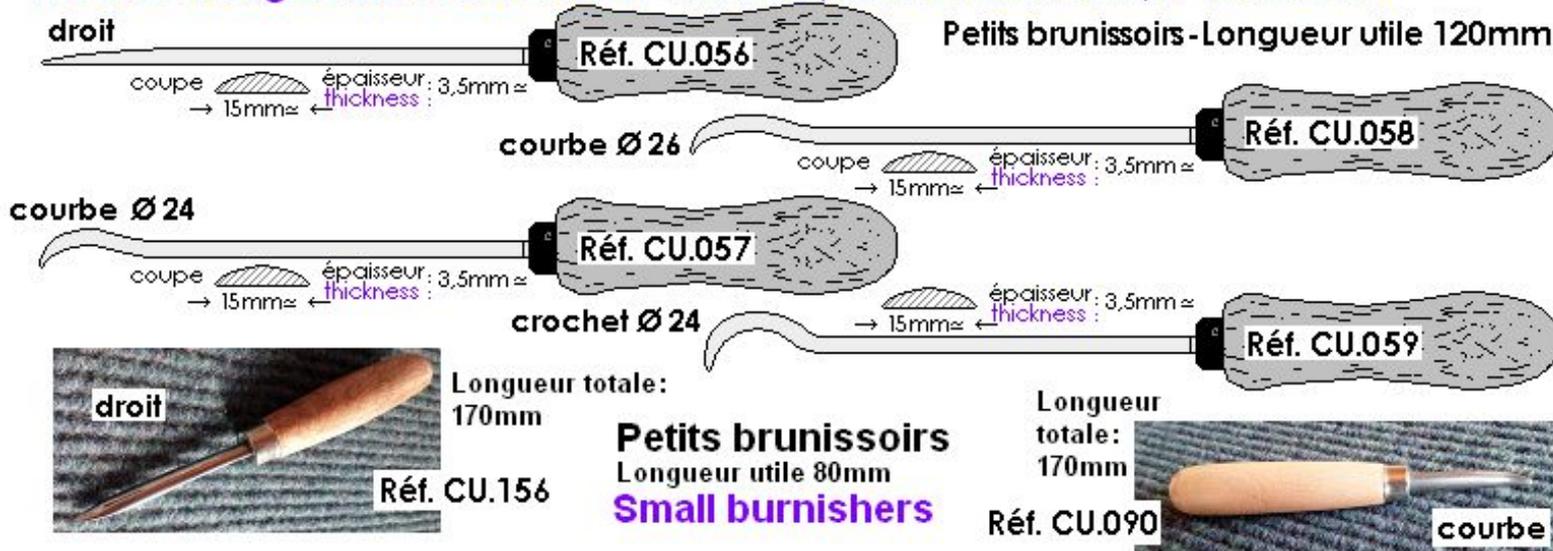


Brunissoirs à deux-mains Double handle burnishers

Jeu de 4 Brunissoirs ;
de 4 diamètres différents
s'adaptant de la Trompette au Tuba .
La partie en acier utilisée a subi un
polissage rigoureux très fin (poli-satiné).



Brunissoirs simples Acier traité - Polissage rigoureux - Livré(s) avec manches vernis. Hook & straight small burnishers Hardened, polished - half round shape - with handles .



Grands brunissoirs - Longueur utile 200mm - épaisseur ≈ 5,5mm Burnisher tongue-shape - Lenght 200mm - thickness ≈ 5,5mm



Burnisher half-round - Lenght 200mm - thickness ≈ 5,5mm with handle



Brunissoir à long manche - Longueur utile 200mm - épaisseur ≈ 5,5mm Burnisher half-round with wooden handle extension - Lenght 200mm - thickness ≈ 5,5mm



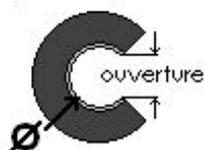
Brunissoir rond - Longueur utile 200mm Round burnisher with handle - Lenght : 200mm Longueur totale : 330mm Total lenght : 330mm



Brunissoir anneau ouvert

Burnishing ring to burnish out bugs in the tubing ...

Brunissoirs pour tubes à utiliser avec des barres cylindriques, des perches (têtes de Flûtes), écarteurs pour Trombones (p.27) ...



Ø(mm)	ouverture	Références	Ø(mm)	ouverture	Références
17,5	12,5mm	CU.150	26	20mm	CU.152
20,5	15,5mm	CU.151	31	24mm	CU.153
22	17mm	CU.154			

Arrache coulisse Tuning slide removing tool

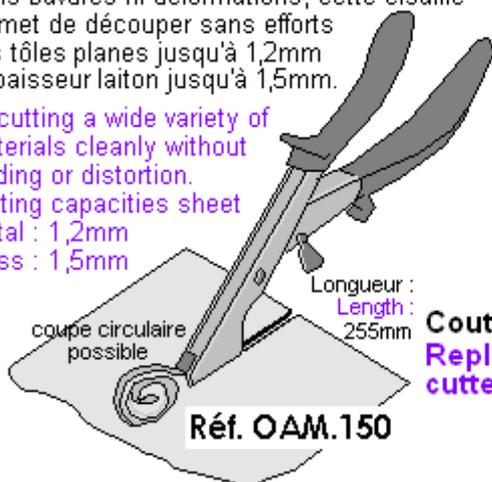
Extracteur à inertie
Réf. CU.003 En acier phosphaté.

Le crochet est à utiliser, avec une lanière de cuir ou autre.

Cisaille manuelle Metal cutter

Sans bavures ni déformations, cette cisaille permet de découper sans efforts des tôles planes jusqu'à 1,2mm d'épaisseur laiton jusqu'à 1,5mm.

for cutting a wide variety of materials cleanly without lending or distortion.
Cutting capacities sheet metal : 1,2mm
brass : 1,5mm



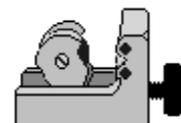
a	b	c	
0,7	40	120	Réf. FI.014
0,9	40	120	Réf. FI.015

Mini coupe-tube Mini tubing cutter

Capacité de 3 à 16mm.

Encombrement faible permettant de couper des tubes laiton in situ. Poids réduit à 120g.

Réf. CU.083



Molette de rechange : **Replacement tubing cutter blade** :
Réf. CU.084

Extracteur liège de buté de Trombones Trombone bumper cork remover

Trombone ténor

Réf. Tbn.014

Pointeau automatique Automatic center punch

Pointage obtenu par simple pression
Long.totale : 150mm Corps ø16mm.

Réf. OAM.164

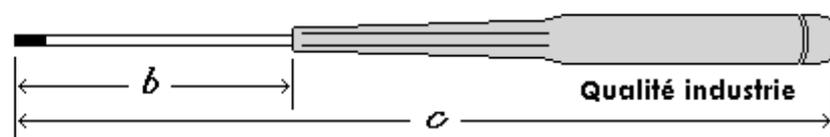


Couteau de rechange :
Replacement metal cutter blade : Réf. OAM.150 L

2025



Tournevis de précision 6 pans , droits Hexagonal swivel top screwdrivers



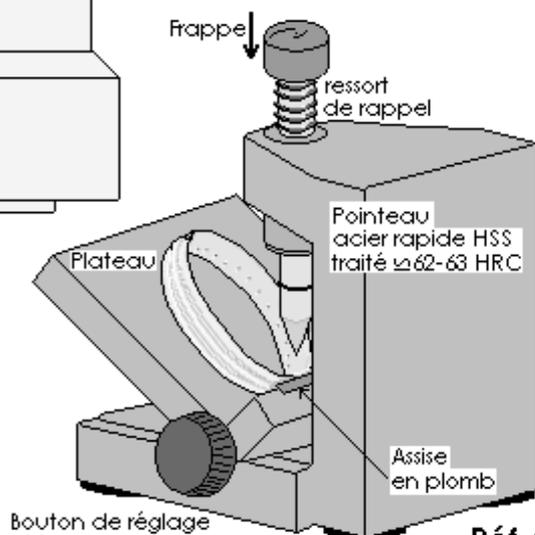
Manche plastique anti-dérapant, de haute qualité, résistant aux chocs, avec tête pivotante. Lame en acier à haute teneur de chrome vanadium molybdène, entièrement trempée, chromée mat. Démontages de goupilles sur certaines Flûtes.

Petites clés mâles 6 pans coudées Small bent hexagonal keys

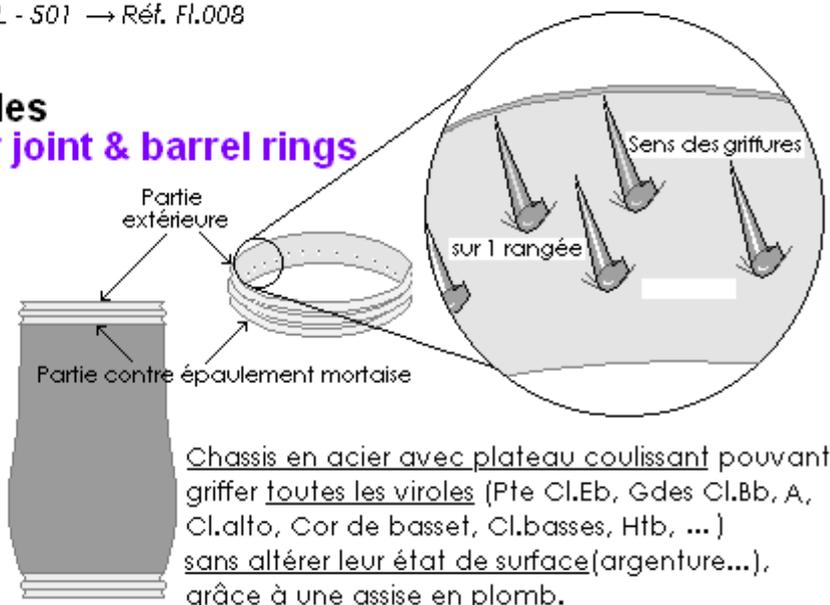
Démontages de goupilles sur certaines Flûtes.
Acier au chrome vanadium entièrement trempé.
Extrémités chanfreinées facilitant l'introduction.
Ex. Flûte Traversière d'étude PEARL - S01 → Réf. FI.008

a	b	c	
0,7	64	6	Réf. FI.007
0,9	64	10	Réf. FI.008

Pointeau à griffer les viroles Punch metallic scrape for joint & barrel rings



Réf. CI.002



Chassis en acier avec plateau coulissant pouvant griffer toutes les viroles (Pte Cl.Eb, Gdes Cl.Bb, A, Cl.alto, Cor de basset, Cl.basses, Htb, ...) sans altérer leur état de surface (argenterie...), grâce à une assise en plomb.
Le plateau coulissant recevant les viroles permet un pointage successif, frappé au petit marteau, sur plusieurs rangées.

Outil à décintre les charnières



Outil à décintre les charnières

Tool to straighten hinge tubes

pour Flûte, Clarinette, Saxophone, hautbois, Basson ...

Porte-outils :

2 points de fixation en acier-phosphaté

Ø 2,2mm Ø 2,5mm

Réf. OAM.183 Livré avec clé hexagonale N°1,5

Ø 3mm Ø 3,5mm

Réf. OAM.184 Livré avec clé hexagonale N°1,5

Introduire la clé à décintre dans la tige au diamètre adéquat ($\approx \varnothing$ de l'axe de clé), ciblez le point de pincement ou de frottement placer la clé au plus près ou en butée contre le porte outil puis exercez plusieurs torsions légères sur la tige à l'aide du pouce.



Tiges : acier rectifié - Tolérance +0, -0,01mm

Steel bars : rectified - tolerance +0, - 0,01mm

Ømm	Long. totale	Réf. OAM.
1,90	51	Réf. OAM.185
1,95	51	Réf. OAM.186
2,00	54	Réf. OAM.187
2,05	54	Réf. OAM.188
2,10	54	Réf. OAM.189
2,15	54	Réf. OAM.190
2,20	57	Réf. OAM.191
2,25	57	Réf. OAM.192
2,30	57	Réf. OAM.194
2,35	57	Réf. OAM.195
2,40	60	Réf. OAM.196
2,45	60	Réf. OAM.197
2,50	60	Réf. OAM.198
2,60	64	Réf. OAM.199
2,70	64	Réf. OAM.200
2,75	67	Réf. OAM.201
2,80	67	Réf. OAM.202
2,90	70	Réf. OAM.203
3,00	70	Réf. OAM.204
3,10	70	Réf. OAM.205
3,20	70	Réf. OAM.206
3,25	70	Réf. OAM.207
3,30	73	Réf. OAM.208
3,40	73	Réf. OAM.209
3,50	73	Réf. OAM.210

Attention : une trop forte torsion peut casser les tiges (flexibilité comparable aux forets)

Alésoirs pour charnières - au 1/100^{ème}

Cylindrical reamers for hinge tubes at 1/100th of mm

Alésoirs cylindriques cotes par 0,01mm, queue cylindrique, hélice à gauche, coupe à droite, HSS-E

Cylindrical reamers, HSS-E, for re-reaming of woodwind instrument hinge tubes.

Ømm de	Ømm à	Long. taillée	Long. totale
1,33	1,50	16	40
1,51	1,70	18	43
1,71	1,90	18	46
1,91	2,05	18	49

Réf. OAM.256+ (+3 chiffres)

Exemple : alésoir Ø 1,55mm
Soit : Réf. OAM.256+155

Ømm de	Ømm à	Long. taillée	Long. totale
2,06	2,12	18	49
2,13	2,36	19	53
2,37	2,65	19	57
2,66	2,90	19	61
2,91	3,05	19	61
3,06	3,20	19	65
3,21	3,35	25	65
3,36	3,55	27	70

Réf. OAM.257+ (+3 chiffres)

Exemple : alésoir Ø 3,08mm
Soit : Réf. OAM.257+308

Alésoirs pour boisseaux pour petits Cuivres

Mouthpipe reamers

Conicité 5%
Cône 1:20
Taper of 1:20

Pour cornet, cor chromatique, trompes de chasse
Réf. OAM.266

4 tranchants - Lg. de coupe 130mm
guide lisse sur 1/3 pour parfaire le calibrage.

Taper of 1:20



Pour trompette, bugle, trombone et petites basses

Conicité 5%
Cône 1:20

2 tranchants - Lg. de coupe 120mm
Hélice 45° laissant une surface parfaitement concentrique et lisse (tolérances conicité +0,02%, sur diamètre + 0,05mm)

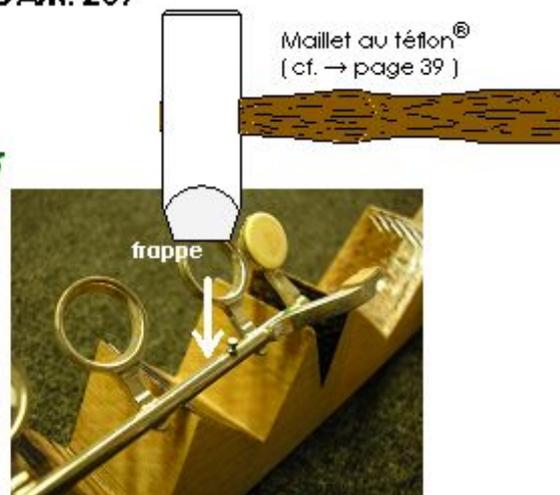


Réf. OAM. 267

Châssis pour décintre les tringles

Wood chassis for straightening hinge rods

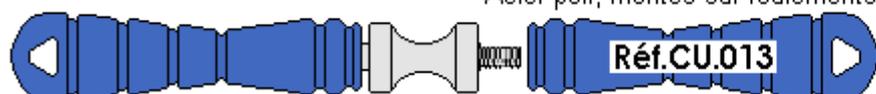
Longueur : 350mm - en frêne à utiliser sur les genoux ou contre-soi, avec un maillet à panne biseautée en buis ou en téflon® (cf. → page 39)



Réf. OAM.258

Rouleaux à main Handrollers & Double-handle rollers

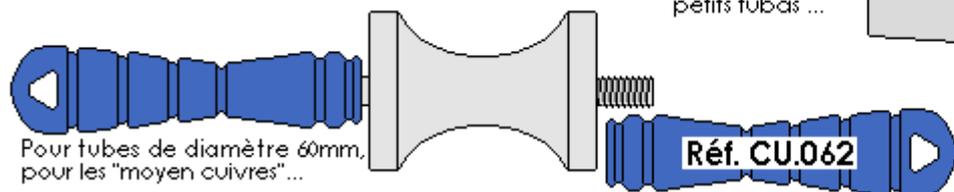
Acier poli, montés sur roulements - Livré(s) avec manches plastiques et viroles vissables.



Pour tubes de diamètre 20mm - débosselage de Flûtes, coulisses de trombones ...



Pour tubes de diamètre 40mm, pour tubes "moyen cuivres", bugles, petits tubas ...



Pour tubes de diamètre 60mm, pour les "moyen cuivres" ...



Pour diam.120

manches fixes

pour les "gros cuivres" ...

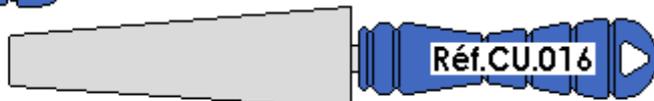


Pour diam.240

manches fixes

Rouleau conique Tapered handroller

Long. \approx 105mm Pt. \varnothing 22,5mm - Gd. \varnothing 34,5mm



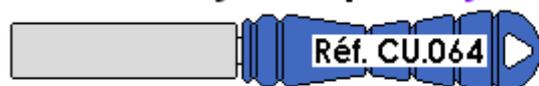
Rouleau spécial coulisses de Trombones Special handroller for Trombone slides

Rouleau \varnothing 16mm avec un manche incliné et réglable sur 360°, pour un laminage sur le pourtour et entre chaque coulisses.

Réf. CU.065



Rouleaux cylindriques Cylindrical handrollers



Cyl. Long. \approx 70mm - \varnothing 20mm



Cylindre Long. \approx 85mm - \varnothing 27mm

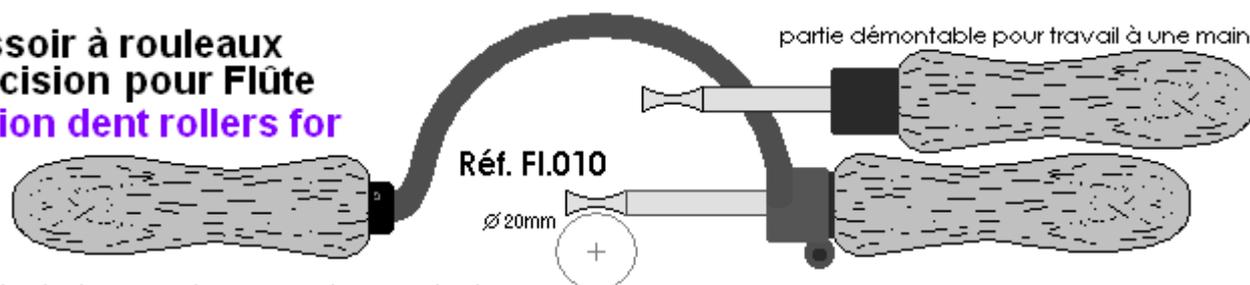


Cyl. Long. \approx 80mm - \varnothing 32mm

manches fixes



Brunissoir à rouleaux de précision pour Flûte Precision dent rollers for Flute



Brunissoirs à deux-mains, manches en bois vernis, démontable, mouvement sur roulements aiguilles, forme extérieure pour flûte traversière standard (diam. 20mm).

Précision du contrôle de la pression exercé sur l'outil et de la zone à débosser en préservant l'état de surface (vernis, argenture, ...) par un laminage en rotation.

Travail bords de patins, bords de cheminées ...

Embout de forme interchangeable shape arbors for precision dent roller

(En complément avec Réf. FI.010)

Un embout de forme conique & un embout de forme parabolique.

embout de forme conique



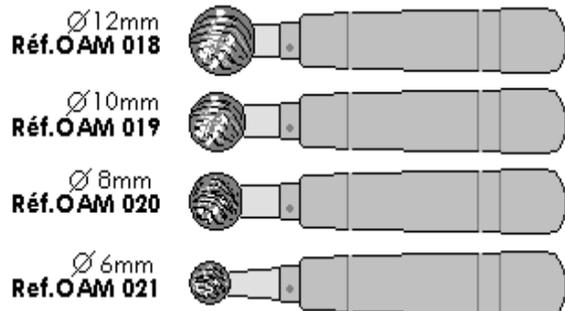
embout de forme parabolique.



Site Web WWW.atelier-octave.com

Fraises limes rotatives-boules Rotative round tone hole pad seat files

Dentures Fines **S**:



Pour retoucher les cheminées de Clarinettes, hautbois, basson ... ou lors d'un éclat réparé pour remise en forme d'une cheminée.

Au **carbure monobloc** ; pour les travaux de retouche avec un enlèvement limité de matière.
monobloc carbide

N.B. pour les Fraises limes rotatives-Boule sur Commande Uniquement autres diamètres ;

Ø 2,5 mm	Ø queue 3mm
Ø 3 mm	Ø queue 3mm
Ø 5 mm	Ø queue 6mm
Ø 10 mm	Ø queue 6mm
Ø 13 mm	Ø queue 6mm
Ø 16 mm	Ø queue 6mm
Ø 19 mm	Ø queue 8mm

Dentures Croisées **C**

et
Dentures Fines **S**
(selon diamètres)

N' hésitez pas à nous contacter :

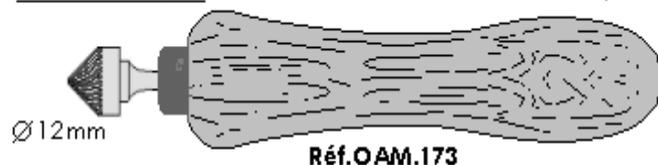
Tél. 05/63.03.87.69
Fax. 05/63.91.29.88

N.B. en cours d'usinage (Delai-sur commande)

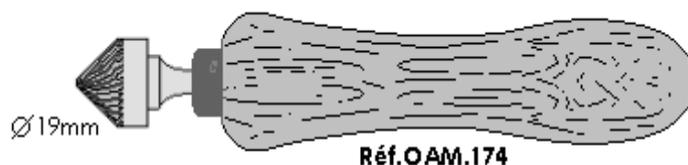
Fraises limes rotatives-coniques 90°

Dentures Fines **S**:

Au **carbure monobloc** ; pour les travaux de retouche avec un enlèvement limité de matière.



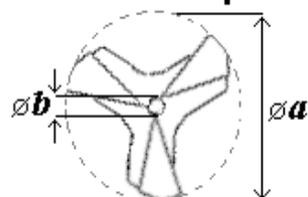
Conical 90° tone hole files monobloc carbide



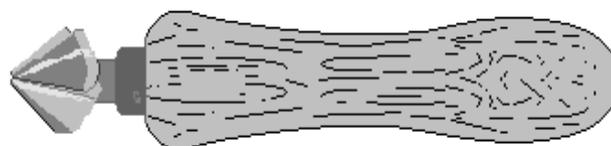
Fraise conique à main-90°

H.S.S. acier super rapide

Tapered-90° deburring tool High Speed Steel



Ø a	Ø b	Références
10,4	2,5	Réf. OAM 047
12,4	2,8	Réf. OAM 048
16,5	3,2	Réf. OAM 049
20,5	3,5	Réf. OAM 050



Fraise à chanfreiner 3 dents 90° emmanchées. Le centrage de votre ébavurage avec 3 dents se fera automatiquement sans efforts ni broutages.

Alésoir conique Tapered reamer

Alésoir conique servant à l'ébavurage de trous de petites dimensions, élargi et chanfreine de 3 à 12mm.

Many uses. Dia. 3 to 12mm.

Réf. OAM.024

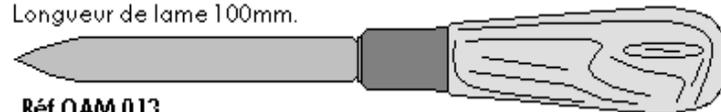


de 3 à 16mm. Réf. OAM.276
Dia. 3 to 16mm.

Grattoir triangulaire Triangular steel scraper

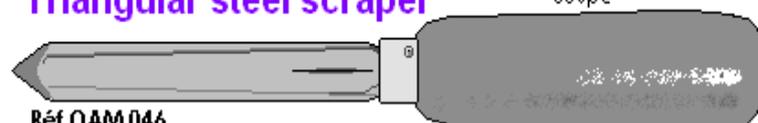
section coupe plat flat

En acier haute qualité, traité, lame polie avec manche bois vernis. Longueur de lame 100mm.



Grattoir triangulaire Triangular steel scraper

section coupe creux hollow



En acier haute qualité, traité, lame polie avec manche en bois vernis. Easily sharpened on grinding wheel.

Manche pour limes aiguilles Precision handle for files

Pour longueur limes de 100 à 150mm.

Longueur manche 86mm

En plastique ABS
Serrage queue de lime par vis loquet.



Lime abrasive Abrasive file livré avec une bande Holder for emery cloth



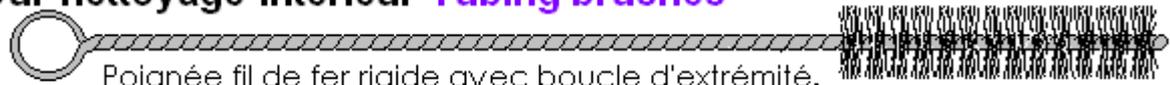
Pour bandes ou toiles abrasives standard:

Surface bande : 127 x 25mm Réf. OAM.268

Surface bande : 127 x 8 mm Réf. OAM.275



Ecouvillons pour nettoyage intérieur Tubing brushes



Crin de cheval noir rigide :

Hair of stiff black horse :

Poignée fil de fer rigide avec boucle d'extrémité.

	Lg.utile	Lg.totale	Réf.
∅ 6mm	50mm	160mm	Réf. OAM.025
∅ 8mm	38mm	230mm	Réf. OAM.026
∅ 13mm	75mm	215mm	Réf. OAM.027
∅ 20mm	75mm	215mm	Réf. OAM.028
∅ 25mm	100mm	300mm	Réf. OAM.029

Nylon Dupont :
Dupont nylon :

	Lg.utile Useful length	Lg.totale Complete length	Réf.
∅ 6mm	50mm	175mm	Réf. OAM.030
∅ 13mm	75mm	215mm	Réf. OAM.031
∅ 20mm	75mm	300mm	Réf. OAM.032
∅ 25mm	100mm	300mm	Réf. OAM.033

Fils d'acier trempé :

Wire of tempered steel :

	∅	Lg.utile	Lg.totale	Réf.
	6mm	80mm	150mm	Réf. OAM.220
	10mm	80mm	150mm	Réf. OAM.221
	12mm	80mm	150mm	Réf. OAM.222

	∅	Lg.utile Useful length	Lg.totale Complete length	Réf.
	13mm	80mm	160mm	Réf. OAM.223
	20mm	100mm	220mm	Réf. OAM.224
	25mm	100mm	220mm	Réf. OAM.225

Sticks & bandes abrasives Sanding sticks & grit tapes



Sicks à bandes abrasives : (livré avec 1 bande)
Sanding sticks : (delivered with 1 grit tape)

Dimensions	Grain	Références
12 x 200	120	Réf. OAM.080
	240	Réf. OAM.081
	320	Réf. OAM.082

Bandes abrasives : **Grit tapes :**

Dimensions	Grain grit belt	Références
12 x 200	120	Réf. OAM.080 B
	240	Réf. OAM.081 B
	320	Réf. OAM.082 B

Mini ponceur Mini sanding

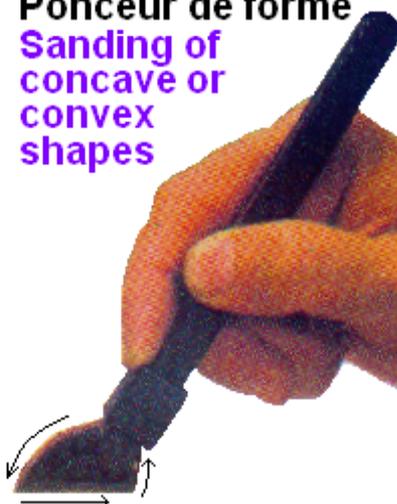
pour les ponçages de précision, bout pointu, tension de bande abrasive par un ressort.



Longueur 100mm
Largeur 10mm

Réf. OAM.157

Ponceur de forme Sanding of concave or convex shapes



Ponceur à bande avec tête pivotante qui s'adapte à des angles ou des formes rondes, concaves ou convexes.

Longueur: 140 / 160mm
Largeur bande: 7mm
Réf. OAM.156

Gommes à effacer, polissage, nettoyage, ébavurage Erasers polishing, cleaning, deburring

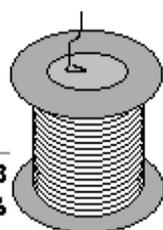
Grains :			
Très gros	30	OAM.083	TG
Gros	60	OAM.083	G
Moyen	120	OAM.083	M
Fin	240	OAM.083	F

Dimensions : 80 x 50 x 20 mm
Gomme à base d'abrasif dans un liant souple.
Utilisation à sec, aux huiles à polir, à l'eau savonneuse, au pétrole, ...

Rubans & ficelles abrasifs Abrasive cords & tapes

Rubans & ficelles texture nylon imprégnée d'oxyde d'alumine (corindon) ou carbure de silicium
En bobines - Long. env. de 16 mètres.
Pour ébavurer une rainure, gorge, fente...

Rubans : Flat cord :			Ficelles : Round cord :		
Larg. mm	grain	Référence	∅ mm	grain	Référence
2,40	180	Réf. OAM.152	0,80	180	Réf. OAM.133
4,75	150	Réf. OAM.170	1,40	150	Réf. OAM.116



Pierre à huile carrée Squared stones to sharpen

3 Grains : Gros - Moyen - fin pour l'affûtage des outils coupants avec 2 dimensions en section ; 10mm et 12mm/Long.100mm

Réf. OAM.086 $\begin{matrix} G \\ M \\ F \end{matrix}$ ou $\begin{matrix} 10 \\ 12 \end{matrix}$ ou (section)

(préciser le Grain)

exemple :
pierre à huile carré-grain moyen-section 12 : **Réf. OAM.086 M 12**

Oxyde d'aluminium

Pierre à huile - combinant 2 grains
Stone combining 2 grits

Oxyde d'aluminium

Réf. OAM.085

Gros grain d'un côté
- grain fin de l'autre. Dimensions :
25 x 50 x 150mm

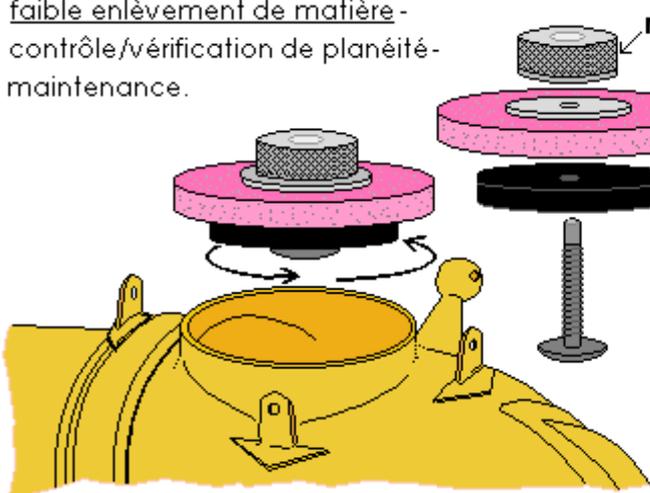
Site Web

WWW.atelier-octave.com

Jeu de pierres à surfer les cheminées de Saxophones Stonedisks tone hole levelling tools for Saxophones

Pour saxophone alto Mib & saxophone ténor Sib
For Eb alto saxophone & Bb tenor saxophone

Rectification, planéité efficace des cheminées par un faible enlèvement de matière - contrôle/vérification de planéité - maintenance.



Réf. OAM.134

Composition du Jeu :

7 Pierres Ø	7 Guides Ø	2 molettes
Amovibles		4 moyeux (M6-inox)
50-40-35	37-34-28-24	4 tirants de serrages
29-23-19	20-17-12	
Non-amovible		
16	/	

Principe : surfaçage des cheminées à la main par une pierre abrasive (Corindon supérieur ou abrasif céramique) dont le mouvement de rotation combiné avec celui du guide (en caoutchouc adhérent à la paroi intérieure de cheminée) induit un mouvement excentré.

Précision/Planéité :

La rectification des cheminées se fait en même temps que le dressage des faces des pierres/ meules.

N.B. ⇒ l'usure n'affecte pas la planéité de la pierre (mouvement excentrique)



+ tableau des ≠ combinaisons :
cheminées/pierres/guides pour Sax. Alto & Sax. Ténor

Jeu complémentaire pour saxophone baryton Mib Supplementary set for Eb baritone saxophone

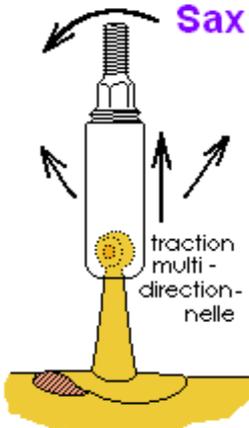
3 Pierres Ø	3 Guides Ø	1 molette
Amovibles		2 moyeux (M6-inox)
62-60-58	48-42-40	2 tirants de serrages

Réf. OAM.182



To screw fix of your tuning slide removing tool (CU.003 → page 18).
It's not necessary to remove the spring.

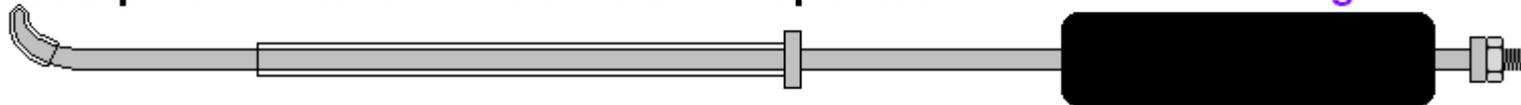
Tire-patin/boule pour Saxophones Sax post raising tool



à utiliser vissé à la place du crochet sur l'arrache coulisse (CU.003 → page 18) lors de chocs sur les boules/patins via le tube provoquant un enfoncement du corps du Saxophone. Pince intérieure en polyacétal POM pour protéger argentures ou vernis. Corps en acier, gainé caoutchouc.

Réf. Sx.001

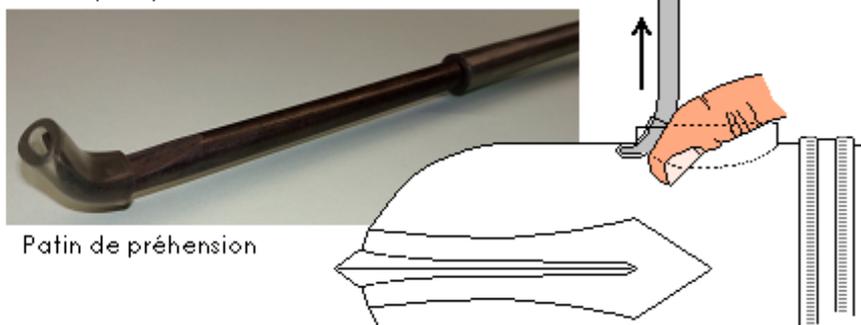
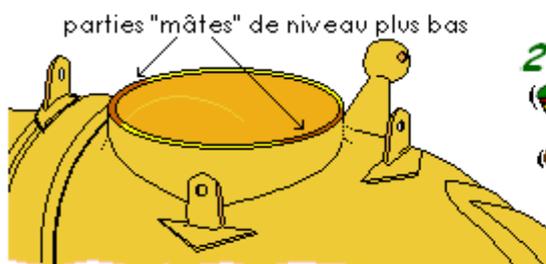
Outil pour relever les cheminées de Saxophones Sax tone hole raising tool



Lors du lamage, cet outil relève les bords de cheminées laissées "mâtes" par le passage des pierres à surfer (ci-dessus cf. → Réf. OAM.134).

Outil de frappe par inertie avec patin incurvé de préhension, phosphaté avec gaine de maintien.

Réf. Sx.008



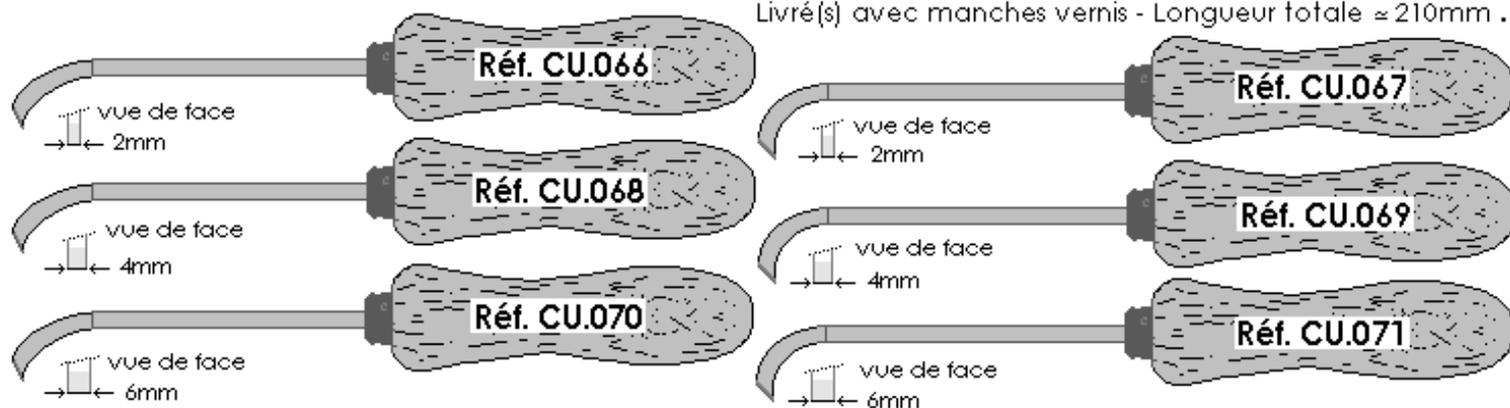
Patin de préhension

Grattoirs courbes pour ébavurage soudures Hook scrapers

Le jeu de 6 grattoirs courbes : Réf. CU.072
Set of 6 Hook scrapers

Acier traité - réaffûté en largeurs de 2mm, 4mm et 6mm avec 2 courbes différentes .

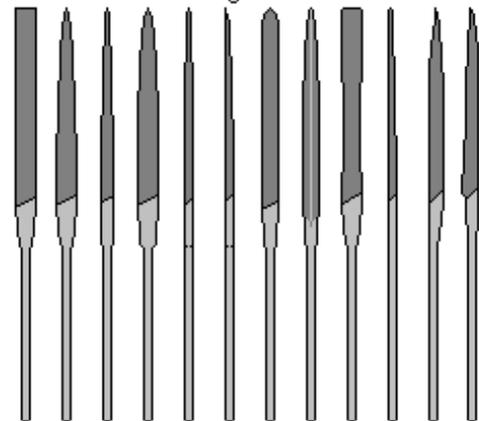
Livré(s) avec manches vernis - Longueur totale ≈ 210mm .



Jeu de 12 limes aiguilles Set of 12 needle files

Spécialement conçues pour l'industrie horlogerie, mécanique de précision, etc...

Queue ronde - Longueur 140 mm



Livrées en trousse



2 Tailles : N°0 : 25 dents/cm Réf. OAM.022
N°2 : 38 dents/cm Réf. OAM.023

Carte à limes Files brush

Pour le nettoyage des limes aiguilles, rifloirs et limes de précision. Manche en bois.

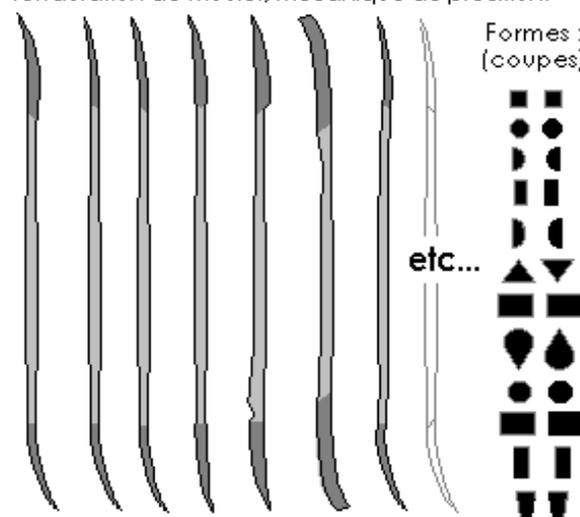
For cleaning files.
dimensions :
235x40x115mm

Réf. OAM.171



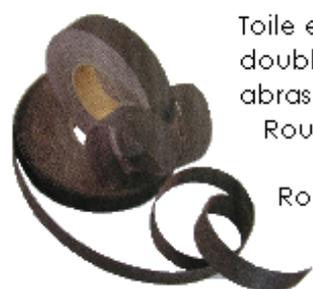
Jeu de 12 rifloirs Set of 12 diemakers riffler files

Manche carré - Longueur 170 mm. Pour orfèvres, restauration de moules, mécanique de précision.



2 Tailles : N°0 : 25 dents/cm Réf. OAM.148
N°2 : 38 dents/cm Réf. OAM.149

Rouleaux de bandes abrasives Abrasive cloth in rolls



Toile en coton souple marron double résine liant un grain abrasif d'oxyde d'aluminium.
Rouleaux de 38mm x 25 m
ou
Rouleaux de 38mm x 45 m



Feuilles de toiles abrasives Sheets of abrasive cloth

Support en toile coton, encollage double résine recouvert d'oxyde d'aluminium.

Grain 1 feuille 230mm x 280mm.

80	Réf. OAM.236	150	Réf. OAM.239
100	Réf. OAM.237	180	Réf. OAM.240
120	Réf. OAM.238	240	Réf. OAM.241
		320	Réf. OAM.242

Grain	Rouleaux de 38mm x 25m	Grain	Rouleaux de 38mm x 45m
80	Réf. OAM.226	80	Réf. OAM.231
100	Réf. OAM.227	100	Réf. OAM.232
120	Réf. OAM.228	120	Réf. OAM.233
150	Réf. OAM.229	150	Réf. OAM.234
180	Réf. OAM.230	180	Réf. OAM.235

Papier abrasif Abrasive paper



Papier abrasif souple traitement imperméable poudré de grain de carbure de silicium. Ponçage à l'eau.

1 feuille dimension :
230 x 280mm

3M

Grain	Réf. OAM
400	Réf. OAM.243
600	Réf. OAM.244
1000	Réf. OAM.246
1200	Réf. OAM.247



Site Web WWW.atelier-octave.com



Réf. CU.087

Réf. CU.086

(cf. → page 55)

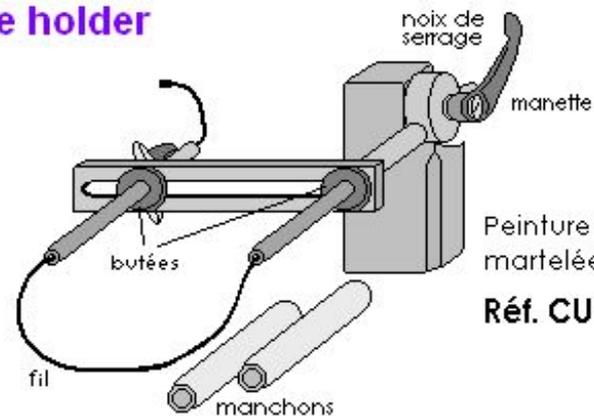


ressorts réalisés

Support pour coulisses d'accord Slide holder



Réf. CU.078

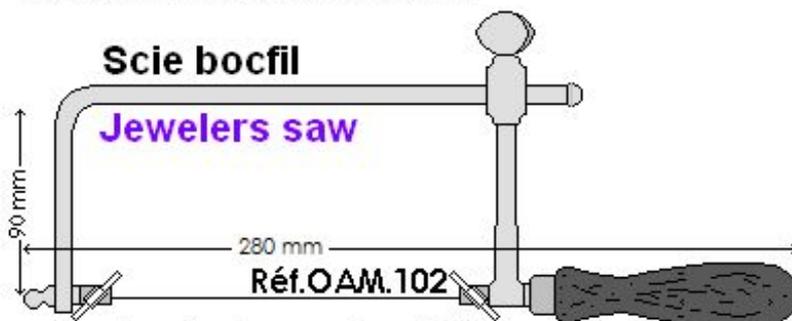


Peinture anti-corrosion martelée cuivrée.

Réf. CU.078

Support pour le nettoyage ou le polissage des coulisses d'accord des "Cuivres", écartement pour trompettes jusqu'au tubas. Fixation du carré (40 x 40mm) sur un étau ou sur chassis support avec "V" (cf. page 7). L'articulation permet une rotation dans toutes les directions, serrage par manette indexable, écartement serré par vis papillon.

Afin d'éviter toute chute de coulisse (lors d'un polissage manuel, intérieur de potence), un fil serré par bouton, permet de maintenir la pièce. Pour les gros "Cuivres", 2 manchons supplémentaires seront montés pour éviter les déformations des tubes mâles.



Monture de scie en acier poli. Mise en longueur et serrage de lame par vis papillon. Profondeur archet : 90mm Manche en bois vernis .

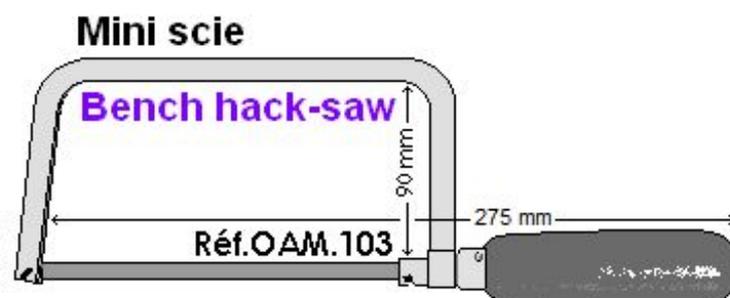
Lames de scie bocfil longueur : 130mm
Blades of saw length :

35 Lames de scie bocfil

Fines (N°1) Réf.OAM.102 L-f

35 Lames de scie bocfil

Trés Fine (N°3/0) Réf.OAM.102 L-tf



Monture de scie à métaux nickelé en acier plat . Tension de la lame par rotation de la poignée en hêtre laqué. Livré avec une lame de 150mm pour métaux doux ; 12 dents/cm

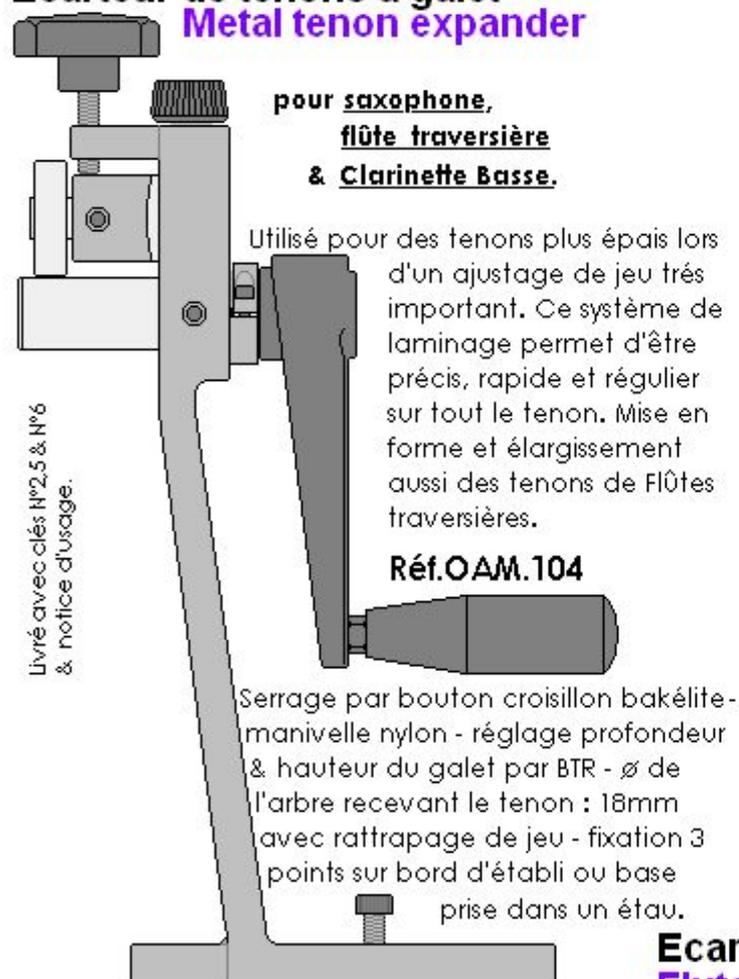
Lame de rchange 12 dts/cm - longueur 150mm
Blade of extra saw 12 teeth/cm - length 150mm

Réf.OAM.103 L



Site Web WWW.atelier-octave.com

Ecarteur de tenons à galet Metal tenon expander



pour saxophone,
flûte traversière
& Clarinette Basse.

Utilisé pour des tenons plus épais lors d'un ajustage de jeu très important. Ce système de laminage permet d'être précis, rapide et régulier sur tout le tenon. Mise en forme et élargissement aussi des tenons de Flûtes traversières.

Réf.OAM.104

Serrage par bouton croisillon bakélite-manivelle nylon - réglage profondeur & hauteur du galet par BTR - \varnothing de l'arbre recevant le tenon : 18mm avec rattrapage de jeu - fixation 3 points sur bord d'établi ou base prise dans un étau.

Livré avec clés N°2,5 & N°6 & notice d'usage.

Diamètre : 18,85 mm Embout en 6 parties polies, en acier ressort avec un écartement par molette.

Outil à rétrécir les tenons de Flûte traversière Flute shrinking die



Réf. FI.002

Livré avec clés N°4 et N°6

Pour ajuster les emboîtures (diminution du diamètre). Serrage par vis 6 pans creux sur toute la périphérie du tenon + 2 vis/butées pour ajuster & rectifier les déformations du tube (légères cônicités), en entrée ou en fin de tenon. L'outil sera pris directement dans un étau à mors doux. Ouverture de $\approx \varnothing 19,6$ à 20,3mm.

Ecarteur de tenons pour Flûte traversière Flute joint expander

Pour tête et patte de Flûte Traversière Réf. FI.001



N.B. en cours d'usinage
(Délai-sur commande)

N.B. : Pour d'autres diamètres
Nous consulter .

Ecarteurs de tenons pour bocal de Saxophones Gooseneck expanders for Saxophones



pour saxophone alto Mib
& saxophone baryton Mib

Réf. Sxa.002/SxBa

gooseneck expander for
alto & bariton Saxes

Embouts en 6 parties
polies, en acier ressort

N.B. en cours d'usinage
(Délai-sur commande)

pour saxophone ténor Sib
gooseneck expander for
tenor sax



Réf. Sxt.002

Ecarteurs pour tubes & coulisses d'accord des Cuivres Right angle expandable dent balls for tuning & valve slides



Réf. CU.052 - $\varnothing 12,7$

CU.054 - $\varnothing 14,3$

Long right angle expander

Outil de débosselage pour tubes avec 2 corps (Long.140mm & 320mm) et des mandrins expansibles de diamètres 12,7 et 14,3 mm .
Corps et poigné phosphatés

Embouts en 4 parties polies, en acier ressort avec écartements par molette.



small right angle expander

Réf. CU.053 - $\varnothing 12,7$

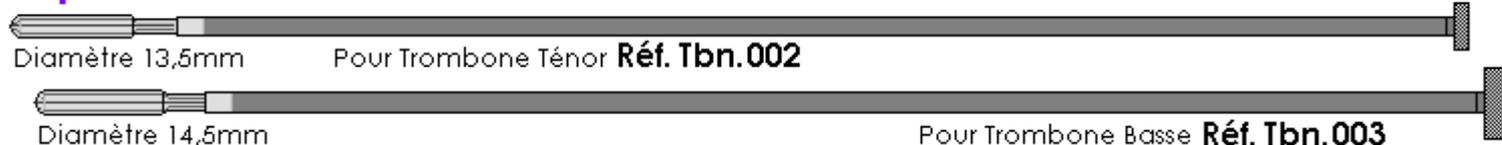
Réf. CU.055 - $\varnothing 14,3$

N.B. : Pour d'autres diamètres de mandrins à partir de $\varnothing 12,5$ mm et plus, consultez-nous.

N.B. en cours d'usinage
(Délai-sur commande)

Ecarteur pour Trombone à coulisses - Ténor & Basse

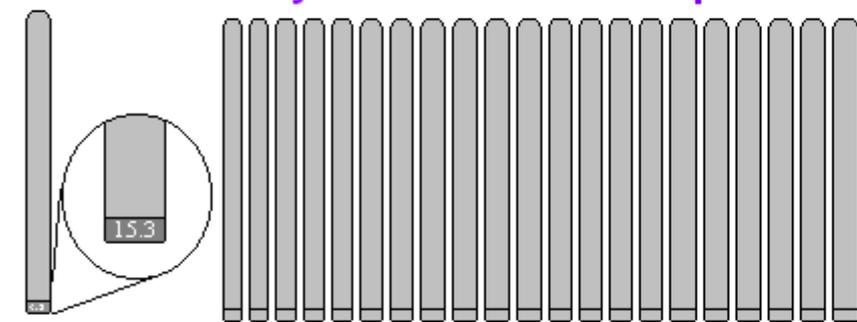
Expandable Trombone dent removal tool - for Tenor & Bass Trombone



Ecarteur avec embout arrondi pour une meilleure levée des impacts sur une coulisse - en 6 parties polies en acier ressort avec un écartement par molette, Longueur totale 900mm. N.B. en cours d'usinage (Délai-sur commande)

Jeu de 22 chevilles cylindriques avec 3 allonges pour Trombones à coulisses

Set of 22 cylindrical bolts with 3 pieces extension rods for Trombones



22 chevilles cylindriques, rectifiées, polies, longueur 245mm, diamètres (mm) :

- Ø12,2 - Ø12,5 - Ø12,6 - Ø12,7 - Ø12,9 - Ø13,2 -
- Ø13,3 - Ø13,4 - Ø13,5 - Ø13,6 - Ø13,7 - Ø13,8 -
- Ø13,9 - Ø14,2 - Ø14,3 - Ø14,5 - Ø14,7 - Ø14,8 -
- Ø14,9 - Ø15,0 - Ø15,2 - Ø15,3

Réf. Tbn.004

N.B. en cours d'usinage (Délai-sur commande)

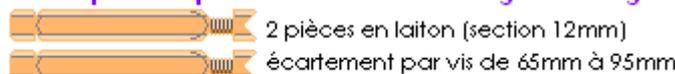
Correcteur d'alignement

pour un alignement correct lors de soudures de coulisses de Trombones

Spacing tool for slides

Réf. Tbn.016 Ténor et Basse

to keep slides parallel before and during soldering



2 pièces en laiton (section 12mm)

écartement par vis de 65mm à 95mm



Mais aussi pour aligner et souder les coulisses d'accord

Jeu de 3 allonges selon les diamètres de chevilles utilisées:

- Ø 12mm, longueur 1000mm, filetage M8
- Ø 13mm, longueur 1000mm, filetage M8
- Ø 14mm, longueur 1000mm, filetage M8

Marbre de contrôle et d'ajustage

Steel plate for Trombone

Précision : 1/100^{ème}

Marbre en fonte spéciale avec surface grattée assurant rigidité et précision ; longueur 500mm - largeur 44mm Pour coulisses de trombones & autres tubes.



Réf. Tbn.007 Precision finished : 1/100th of mm

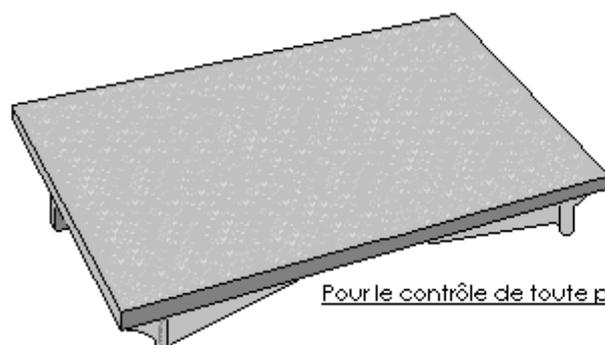
Marbre rectangulaire de contrôle

Rectangular steel plate

Précision : 1/25^{ème}
Precision finished : 1/25th of mm

Marbre raboté et gratté en fonte spéciale Fort nervurage d'une grande rigidité Dimensions : 300 x 500mm

Réf. Tbn. 011



Pour le contrôle de toute planéité; jonc de pavillon, calottes, tringles, ...

Ajustage d'alignement de coulisses de Trombones Ténor & Basse

Rolling dent & straightening tool for Tenor & Bass Trombone slides

Fixation du carré (50x50) sur un étau, avec poussée par molette du galet central, blocage des 3 galets Trombone ténor par boutons croisillons. Cet outil est à utiliser avec les chevilles ; ainsi que le jeu de 11 perches (cf. →p.16).

3 galets pour Trombone Basse

Réf. Tbn. 006



3 pebbles rolls for Bass Trombone

Réf. Tbn.005



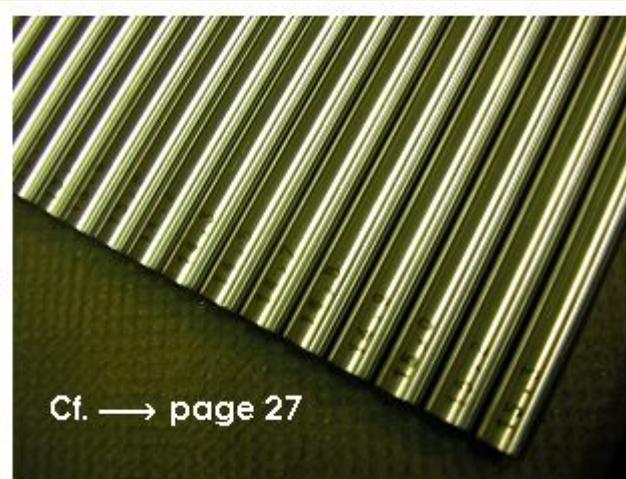


Jeu de 22 chevilles cylindriques avec allonges
pour Trombones à coulisses



Cf. → page 27

Réf. Tbn.004



Cf. → page 27



Brunissoir magnétique
Cf. → page 10



Réf. Tuba.003

Cf. → page 10
Boules



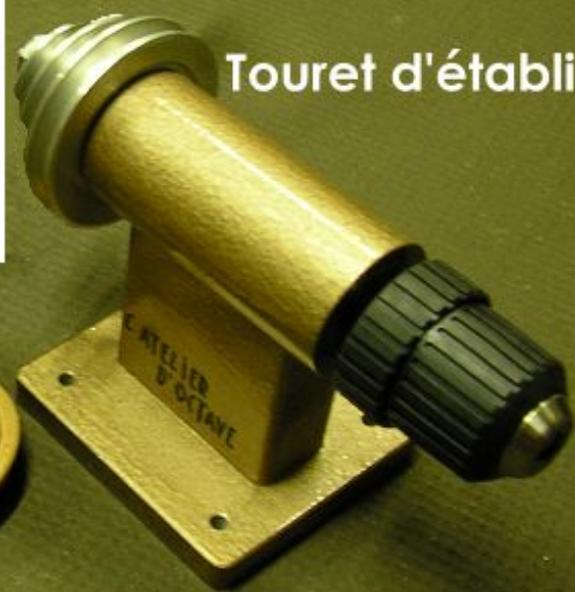


Moteur pour touret d'établi

New Bench motor for spindle



N.B. en cours d'usinage
(Délai-sur commande)



Touret d'établi

Courroie cuir

Touret d'établi Spindle Réf. OAM.034

Corps en acier, avec un canon débouchant de $\varnothing 6\text{mm}$, pouvant recevoir des pièces longues (comme des axes, tringles, alésoirs ...), monté sur roulements, socle en aluminium avec 4 points de fixation pour l'établi. 3 poulies étagées en aluminium. Mandrin sans clé autoserrant offrant puissance de serrage et précision; serrage manuel avec rotation à droite ou à gauche, capacité du mandrin de 0 à 10mm. Spindle with 2 ball-bearings, 3-step aluminium disk, 3-jawed auto-gripping chuck with 0 - 10 diameter, cannon unblocking 6mm in diameter.

Courroie cuir Drive belt leather Longueur 1800mm - peut être coupée à la longueur voulue. (avec agrafe) **Réf. OAM.095**

Moteur pour touret d'établi Bench motor for spindle

Moteur de machine industrielle V: 230 monophasé - 375 W - 6000 tr/mn. industrial bench motor with adjustable running speed from 250 to 6000 tr/mn and motor brake disc, both on footswitch (for on/off). **Réf. OAM.094**

Poulie à gorge trapézoïdale en aluminium. Réglage tension de courroie par le patin de support. Variateur de vitesse et mâchoires de freinage et de blocage adaptable au pied. démultiplication de vitesse de rotation sur le moteur. Possibilité de transmission par courroie trapézoïdale ou par courroie cuir (courroie cuir permettant d'inverser la rotation).

Tournevis pour vis/noix - Sax. baryton Eb SELMER
Nut screwdriver for Eb SELMER baritone Sax



Réf. OAM.140

Outil pour fendre les axes
Slotting saw for rods (Cf. page 29)



Réf. OAM.096

Comparateur
Dial controler
Mitutoyo
Rés.0,01mm
Course 10mm
Course/tour 1mm
Patte de fixation
Canon 8mm
Réf. Mes.002



Base magnétique
Adjusting magnetic base



Noix de fixation
Adjustable nut
tige 8mm & 3/8
queue d'aronde
Réf. Mes.003



Mèches à bois plates diam. 2,9mm & 3,9mm Special flat drills for wood



Diamètre 2,9mm Réf. MECH.001

Queue cylindrique.



Diamètre 3,9mm Réf. MECH.002



Outil pour fendre les axes
Réf. OAM.096

Pointe de centrage, arêtes principales de coupe obliques, couteaux latéraux côniques évitant le blocage et assurant la précision du perçage. Perçages superficiels; Ex. sur Basson pour laisser passer la vis (de ressort plat) de clé de bocal, sur Clarinette pour introduire des "mouches" en liège de buté sur le bois ou pour placer un plot rainuré (Ø 3mm) d'assise d'un ressort plat ...

Disques à tronçonner diamantés + porte-disques Diamond disc burs + pin chucks

5 disques à tronçonner :

Ø 20mm

épaisseur : 0,6mm

+
porte-disques queue Ø 2,35mm



Découpe propre sur touret ou sur mini-perceuse (vitesse d'utilisation la plus haute possible).

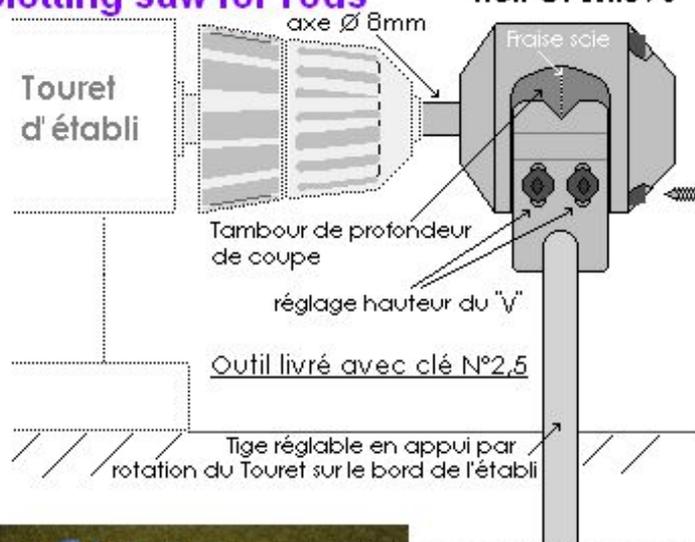
Réf. Disq.060



Mèches
à bois plates
(Cf. ci-dessus)

Outil pour fendre les axes Slotting saw for rods

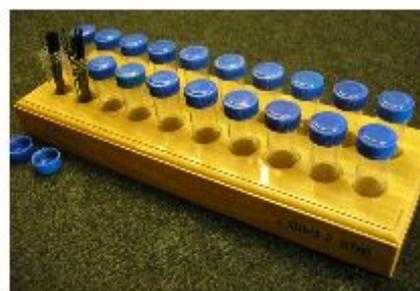
Réf. OAM.096



Cet outil permet de fendre un axe rapidement en toute sécurité ; Serré dans le mandrin du touret, en appui grâce à une butée sur le bord de l'établi, les deux mains libres exécutent un sciage propre et précis.

Fraise scie - ép. 0,4mm
Hss - super rapide
Denture fine ; 64 dents
Réf. OAM.097

2 Tambours de Profondeur
Réf. OAM.098



Tubes pour ressorts sur socle bois Needle spring holder (20 tubes on wood base)

20 Tubes en matière plastique transparente, avec bouchon à visser.

dimension extérieur des tubes : H 48 x Ø 14mm

dimension intérieur des tubes : H 44 x Ø 12,5mm

Réf. OAM.291



Socle 245x80mm, en bois verni

Corde à piano pour ressorts Spring tempered wire

Acier ressort de haute qualité
En couronne de 2 mètres :
Length : 2 meters

Ø	Références
0,89 mm	Réf. CU.087

N.B. : Pour d'autres diamètres
Cf. → page 55



Long. 140mm

Pince à anneler
Pliers with round/
one concave side

Réf. OAM.pinc.020

Pince pour retoucher lors de la fabrication des ressorts de clé d'eau.

Tarauts individuels/jeux à main ou machine et Filières - HSS

Taps and Dies - HSS

acier rapide supérieur- jusqu'à 800N/mm²

Tarauts à main/machine HSS; Pas métrique (60°), UNC/UNF(National Coarse/Fine 60°) BSW (Whitworth 55°), à l'unité (ébaucheur : éb. / intermédiaire : int. / finisseur : fin. sont à préciser lors de votre commande), ou par **jeux de 3 tarauts**.

Filières à droite, rectifiées, HSS ; Pas métrique (60°), UNC/UNF (60°), BSW (55°). **Filières fendues extensibles** avec vis de réglage - **Filières rondes** ; entrées rectifiées, filets rodés, entrée 1,5 filet pour travaux de métaux d'une résistance inférieure à 800N/mm².

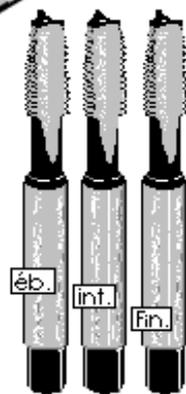
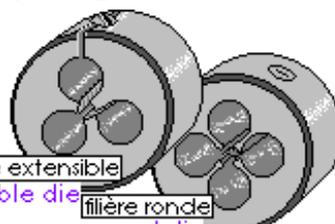
Metric thread (60°) / UNC-UNF thread (60°) / Whitworth (55°)
Thread hand taps and dies. All taps and dies are of top quality high speed steel

Pour commander à l'unité : Ex. Réf.TAR.2x0,4 Fin.

Ex. Réf.NC TAR. N°3 éb.

filière extensible
adjustable die

filière ronde
round die



Pas Métrique - Filetage ISO

Ø mm	Pas mm	Longueurs totales	Longueurs filetées	entraînement Carré mm	Réf. Tarauts individuels éb. ou int. ou Fin.	Réf. tarauts en Jeu de 3
1	0,25	41	5,5	2	TAR.1x0,25	TAR.Jeu1x0,25
1,2	0,25	41	5,5	2	TAR.1,2X0,25	TAR.Jeu1,2X0,25
1,4	0,3	40	7	2	TAR.1,4X0,3	TAR.Jeu1,4X0,3
1,6	0,35	41	7	2	TAR.1,6X0,35	TAR.Jeu1,6X0,35
1,7	0,35	41	8	2	TAR.1,7X0,35 int.	TAR.Jeu1,7X0,35
1,8	0,35	41	8	2	TAR.1,8X0,35	TAR.Jeu1,8X0,35
2	0,4	41	8	2	TAR.2X0,4	TAR.Jeu2X0,4
2,2	0,45	36	11	2	—	TAR.Jeu2,2x0,45
2,5	0,45	44,5	9	2,24	TAR.2,5X0,45	TAR.Jeu2,5X0,45
2,6	0,45	44,5	9	2,24	—	TAR.Jeu2,6X0,45
3	0,5	48	10	2,5	TAR.3X0,5	TAR.Jeu3X0,5
3	0,6	48	10	2,5	TAR.3X0,6	TAR.Jeu3X0,6
3,5	0,6	50	11	2,8	TAR.3,5X0,6	TAR.Jeu3,5X0,6
4	0,5	53	12	3,15	TAR.4X0,5	TAR.Jeu4X0,5
4	0,7	53	12	3,15	TAR.4X0,7	TAR.Jeu4X0,7
4	0,75	53	12	3,15	TAR.4X0,75	TAR.Jeu4X0,75

Filières Ø mm	Pas mm	extérieur (mm ou pouce)	Réf. Filières
1	0,25	20,63(13/16")	FIL1x0,25
1,2	0,25	20,63(13/16")	FIL1,2X0,25
1,4	0,3	20,63(13/16")	FIL1,4X0,3
1,6	0,35	20,63(13/16")	FIL1,6X0,35
1,7	0,35	20,63(13/16")	FIL1,7X0,35
1,8	0,35	20,63(13/16")	FIL1,8X0,35
2	0,4	25,4(1")	FIL2X0,4
2,2	0,45	16,00	FIL2,2x0,45
2,3	0,4	25,4(1")	FIL2,3X0,4
2,5	0,45	25,4(1")	FIL2,5X0,45
2,6	0,45	25,4(1")	FIL2,6X0,45
3	0,5	25,4(1")	FIL3X0,5
3	0,6	25,4(1")	FIL3X0,6
3,5	0,6	25,4(1")	FIL3,5X0,6
4	0,5	25,4(1")	FIL4X0,5
4	0,7	25,4(1")	FIL4X0,7
4	0,75	25,4(1")	FIL4X0,75

Pas UNC à pas courants

N° ou Ø Nominal en pouce	Pas Nbres de filets au pouce NC	Ø perçage recommandé en mm	Réf. Tarauts individuels éb. ou int. ou Fin.	Réf. tarauts en Jeu de 3
N°1	64	0.3969	1,50	NC TAR.N°1
N°2	56	0.4536	1,70	NC TAR.N°2
N°3	48	0.5292	2	NC TAR.N°3
N°4	40	0.6350	2,20	NC TAR.N°4
N°5	40	0.6350	2,60	NC TAR.N°5
N°6	32	0.7938	2,70	NC TAR.N°6
N°8	32	0.7938	3,40	NC TAR.N°8
N°10	24	1.0583	3,80	NC TAR.N°10
N°12	24	1.0583	4,50	NC TAR.N°12 éb. ou Fin.
1/4	20	1.2700	5,10	NC TAR.1/4

N° ou Ø Nominal en pouce	Pas Nbres de filets au pouce NC	Ø Cage ext. mm	Réf. Filières
N°1	64	16,00	NC FIL.N°1
N°2	56	20,6	NC FIL.N°2
N°3	48	20,6	NC FIL.N°3
N°4	40	20,6	NC FIL.N°4
N°5	40	20,6	NC FIL.N°5
N°6	32	25,4	NC FIL.N°6
N°8	32	25,4	NC FIL.N°8
N°10	24	25,4	NC FIL.N°10
N°12	24	20,00	NC FIL.N°12
1/4	20	25,4	NC FIL.1/4

Pas UNF à pas courants

N° ou Ø Nominal en pouce	Nbres de filets au pouce NF	Réf. Tarauts individuels éb. ou int. ou Fin.	Réf. tarauts en Jeu de 3
N°0	80	NF TAR.N°0	NF TAR.Jeu N°0
N°1	72	NF TAR.N°1	NF TAR.Jeu N°1
N°2	64	NF TAR.N°2 Fin.	NF TAR.Jeu N°2 (jeu de 2)
N°3	56	NF TAR.N°3	NF TAR.Jeu N°3
N°4	48	NF TAR.N°4	NF TAR.Jeu N°4
N°5	44	NF TAR.N°5	NF TAR.Jeu N°5
N°6	40	NF TAR.N°6	NF TAR.Jeu N°6
N°8	36	NF TAR.N°8	NF TAR.Jeu N°8 (jeu de 2)
N°10	32	NF TAR.N°10	NF TAR.Jeu N°10
N°12	28	NF TAR.N°12	NF TAR.Jeu N°12
1/4	28	NF TAR.1/4	NF TAR.Jeu 1/4

N° ou Ø Nominal en pouce	Nbres de filets au pouce NF	Ø Cage ext. mm	Réf. Filières
N°0	80	20,6	NF FIL.N°0
N°1	72	20,6	NF FIL.N°1
N°2	64	16,00	NF FIL.N°2
N°3	56	20,6	NF FIL.N°3
N°4	48	20,6	NF FIL.N°4
N°5	44	20,6	NF FIL.N°5
N°6	40	25,4	NF FIL.N°6
N°8	36	20,6	NF FIL.N°8
N°10	32	25,4	NF FIL.N°10
N°12	28	25,4	NF FIL.N°12
1/4	28	25,4	NF FIL.1/4

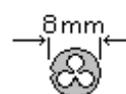
Pas B.S.W.

Ø Nominal en pouce	Pas Nbres de filets au pouce	Réf. Tarauts individuels uniquement Fin.	Réf. tarauts en Jeu de 3
1/16	60	BSW TAR.1/16	BSW TAR.Jeu1/16
3/32	48	BSW TAR.3/32	BSW TAR.Jeu3/32
1/8	40	BSW TAR.1/8	BSW TAR.Jeu1/8
5/32	32	BSW TAR.5/32	BSW TAR.Jeu5/32
3/16	24	BSW TAR.3/16	BSW TAR.Jeu3/16

Ø Nominal en pouce	Pas Nbres de filets au pouce	Ø Cage ext. mm	Réf. Filières
1/16	60	16,00	BSW FIL.1/16
3/32	48	16,00	BSW FIL.3/32
1/8	40	20,6	BSW FIL.1/8
5/32	32	20,6	BSW FIL.5/32
3/16	24	20,00	BSW FIL.3/16

Filières rondes Dies HSS

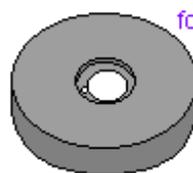
Dénomination	Référence
M 0,5 x 0,125	FIL.ROND. 0,5X0,125
M 0,7 x 0,175	FIL.ROND. 0,7X0,175



Qualité Horlogerie -
Fabrication Suisse .
Filetage métrique -
Pas à droite .

Porte-filière Dies-holder

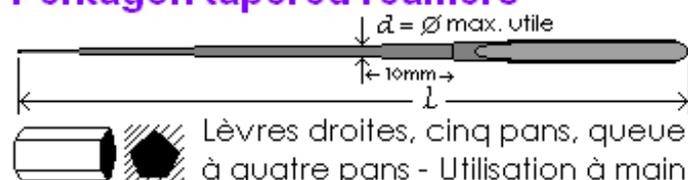
cylindrique $\varnothing_{int.}$ 8mm /
 $\varnothing_{ext.}$ 25mm,
pour filières ci-dessus .



for delicate cutting
of small threads
listed above

Réf. OAM.135

Alésoirs - Equarrissoirs coniques Pentagon tapered reamers



Lèvres droites, cinq pans, queue
à quatre pans - Utilisation à main
ou avec mandrin.

d	L	Référence	d	L	Référence
0,40	52	OAM.121	1,00	80	OAM.127
0,50	57	OAM.122	1,10	83	OAM.128
0,60	62	OAM.123	1,20	86	OAM.129
0,70	65	OAM.124	1,30	88	OAM.130
0,80	70	OAM.125	1,40	91	OAM.131
0,90	75	OAM.126			

Tarauts finis - qualité Horlogerie - Fabrication Suisse.
Taps HSS 3 rainures droites meulées - trous borgnes
ou traversants pour machine ou utilisation à main
- pas à droite .

Filetage métrique

Dénomination	\varnothing queue	Référence
M 0,5 x 0,125	1mm	TAR.FIN 0,5X0,125
M 0,7 x 0,175	1,5mm	TAR.FIN 0,7X0,175



Mandrin à tête carrée Double end pin vise

Réf. OAM.132



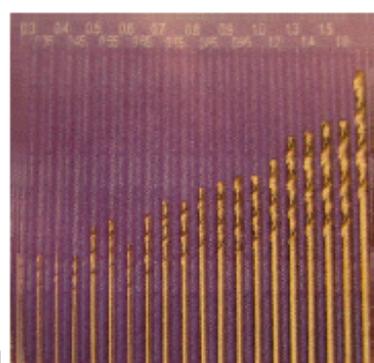
Mandrin à deux pinces - Long. 90mm
Manche en laiton - Capacité de
serrage de 0 à 1,2mm & 1,3 à 2,3mm.
2 chucks with brass handle - 0 to 1,2mm
& 1,3 to 2,3mm. Length : 90mm

20 Micro forets HSS 20 HSS - Micro drills

De \varnothing 0,3mm à 1mm par 0,05
et de 1,1mm à 1,6mm par 0,1
Livré en coffret plastique.

0,3mm thru 1mm in 0,05 steps
& 1,1mm thru 1,6mm in 0,1 steps
With fitted plastic case.

Réf. M.FOR.200



Micro forets, queue cylindrique renforcée, coupe à droite, HSS-E

HSS-E Micro drills 0,3 thru 2,00mm

Perçages emplacements ressorts, goupilles ou autres...



\varnothing mm	\varnothing mm queue	Long. Taillées	Long. Totale	Réf.	\varnothing mm	\varnothing mm queue	Long. Taillées	Long. Totale	Réf.	\varnothing mm	\varnothing mm queue	Long. Taillées	Long. Totale	Réf.
0,30	1,0	2,2	25	M.FOR. 030	0,44	1,0	3,6	25	M.FOR. 044	0,78	1,0	6,3	25	M.FOR. 078
0,31	1,0	2,8	25	M.FOR. 031	0,45	1,0	3,6	25	M.FOR. 045	0,80	1,5	6,3	25	M.FOR. 080
0,32	1,0	2,8	25	M.FOR. 032	0,46	1,0	3,6	25	M.FOR. 046	0,82	1,5	6,3	25	M.FOR. 082
0,33	1,0	2,8	25	M.FOR. 033	0,47	1,0	3,6	25	M.FOR. 047	0,85	1,5	6,3	25	M.FOR. 085
0,34	1,0	2,8	25	M.FOR. 034	0,48	1,0	3,6	25	M.FOR. 048	0,88	1,5	7,1	25	M.FOR. 088
0,35	1,0	2,8	25	M.FOR. 035	0,49	1,0	4,0	25	M.FOR. 049	0,89	1,5	7,1	25	M.FOR. 089
0,36	1,0	2,8	25	M.FOR. 036	0,50	1,0	4,0	25	M.FOR. 050	0,90	1,5	7,1	25	M.FOR. 090
0,37	1,0	2,8	25	M.FOR. 037	0,51	1,0	4,0	25	M.FOR. 051	0,91	1,5	7,1	25	M.FOR. 091
0,38	1,0	2,8	25	M.FOR. 038	0,52	1,0	4,0	25	M.FOR. 052	0,92	1,5	7,1	25	M.FOR. 092
0,39	1,0	3,6	25	M.FOR. 039	0,53	1,0	4,0	25	M.FOR. 053	0,95	1,5	7,1	25	M.FOR. 095
0,40	1,0	3,6	25	M.FOR. 040	0,54	1,0	4,5	25	M.FOR. 054	1,00	1,5	8,0	25	M.FOR. 100
0,41	1,0	3,6	25	M.FOR. 041	0,55	1,0	4,5	25	M.FOR. 055	1,05	1,5	8,0	25	M.FOR. 105
0,42	1,0	3,6	25	M.FOR. 042	0,56	1,0	4,5	25	M.FOR. 056	1,10	1,5	9,0	25	M.FOR. 110
0,43	1,0	3,6	25	M.FOR. 043	0,57	1,0	4,5	25	M.FOR. 057	1,15	1,5	9,0	25	M.FOR. 115
					0,58	1,0	4,5	25	M.FOR. 058	1,20	1,5	10,0	25	M.FOR. 120
					0,59	1,0	4,5	25	M.FOR. 059	1,25	1,5	10,0	25	M.FOR. 125
					0,60	1,0	4,5	25	M.FOR. 060	1,30	1,5	10,0	25	M.FOR. 130
					0,62	1,0	5,0	25	M.FOR. 062	1,35	1,5	11,2	25	M.FOR. 135
					0,63	1,0	5,0	25	M.FOR. 063	1,40	1,5	11,2	25	M.FOR. 140
					0,65	1,0	5,0	25	M.FOR. 065	1,45	1,5	11,2	25	M.FOR. 145
					0,67	1,0	5,0	25	M.FOR. 067	1,50	2,0	11,2	38	M.FOR. 150
					0,70	1,0	5,6	25	M.FOR. 070	1,60	2,0	11,5	38	M.FOR. 160
					0,73	1,0	5,6	25	M.FOR. 073	1,70	2,0	11,5	38	M.FOR. 170
					0,75	1,0	5,6	25	M.FOR. 075	1,80	2,0	11,5	38	M.FOR. 180
										1,90	2,0	12,0	38	M.FOR. 190

Forets à queue renforcées.
Angle d'hélice 20° à 30° suivant
le diamètre. Coupe à droite,
angle de pointe 118°.

Perçage des aciers, aciers alliés,
fontes, aciers inox, bronze, laiton,
titane, plastique.

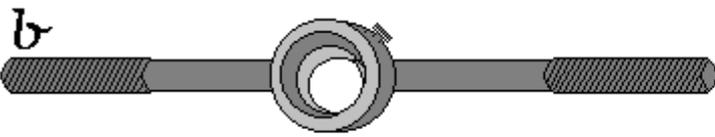
Profondeur du perçage jusqu'à
environ 5 fois le diamètre.

**Matière : HSS-E. Acier
super rapide au Cobalt.**

Outillage à main Hand tools

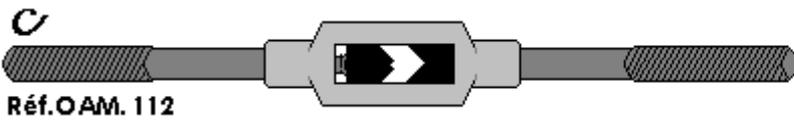


a : Mini tournes-à-gauche **Mini taps holder** d'une capacité jusqu'à 6mm - Longueur totale 100mm

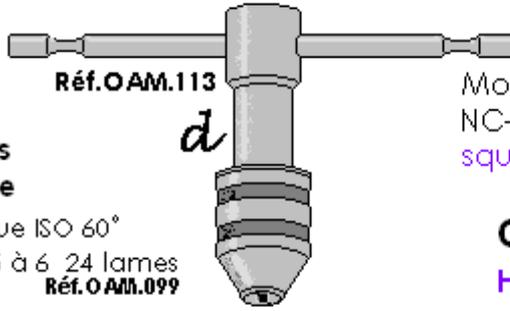


b : Porte-filière à 2 branches **Die holder**
 Pour filières extensibles:

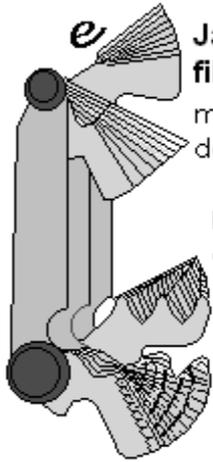
Ø mm	Réf.
20,6	Réf.OAM.110
25,4	Réf.OAM.111



c : Tournes-à-gauche **Taps holder**
 Pour tarauds & alésoirs - capacité : Métrique de 1 à 6mm/ NC-NF-WW de 1/16 à 1/4 , pour les alésoirs à main de 3 à 8mm. Longueur totale : 180mm .



d : Porte-tarauds en bout **"T" tape handle**
 Modèle Standard - capacité : Métrique de 3 à 6mm NC-NF-WW de 1/16 à 1/4. For taps & other tools with squared tips.



e **Jauges filetage**
 métrique ISO 60° de 0,25 à 6 24 lames **Réf. OAM.099**
 Pas UNC-UNF de 4 à 42 30 lames **Réf. OAM.100**
 Pas withworth 55° de 6 à 62 28 lames **Réf. OAM.101**

Coffret mini tarauds & filières Métrique de M1,0 à M2,5 HSS-Mini Taps & dies M1,0 to M2,5 Metric thread with fitted case



Assortiment de 30 pièces
 Tarauds & Filières HSS :
 2x9 tarauds et 9 filières
 M1,0 / M1,1 / M1,2 / M1,4
 M1,6 / M1,8 / M2 / M2,5
 1 support porte filière -
 2 adaptateurs pour tarauds

dim.coffret : 155 x 85 x 15mm

Contents : 9 set of 2 taps diam.M1,1 - M2,5 - die holder and two taps holders. **Réf.OAM.260**

f : Porte-filière Die holder

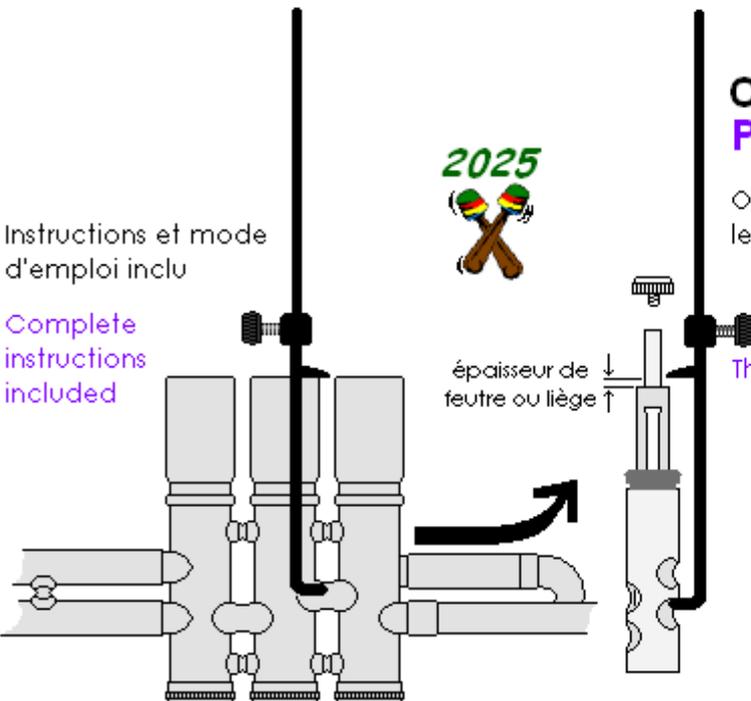
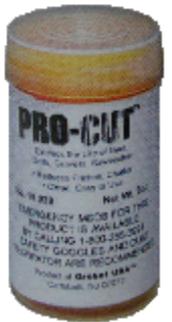
Ø Cage: 16mm Long.160mm **Réf.OAM.114**
 Ø Cage: 20mm Long.180mm **Réf.OAM.115**



Lubrifiant pour fraises & forets Bur and blade lubricant

Recommandé pour les :
 perçages
 fraisages
 sciages
 taraudages ...

Contenance : 50ml
Réf. OAM.248



Instructions et mode d'emploi inclu

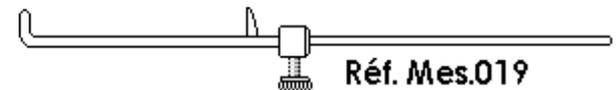
Complete instructions included



épaisseur de feutre ou liège

Outil pour hauteur de pistons Piston corking tool

Outil pour déterminer l'épaisseur de feutre ou de liège pour le bon alignement des tubulures des pistons et des chemises.



The most accurate way to measure valve stem corks or felt washers to properly align valve ports. **Réf. Mes.019**



épaisseur de feutre ou liège

Outil utilisé :
 Compas à ressort d'intérieur

Réf. Mes.010
 (Cf. → Page 33)

Emporte-pièces coupe joint en coffret (Cf. → Page 58)

Pour réaliser les feutres ou lièges de butés **Réf. OAM.045 + pair ou impair**

Instruments de mesures Measuring instruments



Règlet semi-rigide Flexible stainless steel rule
1/2mm, Longueur 150mm Réf. Mes.004

Règlets flexibles mm - 1/2mm Flexible stainless steel rule

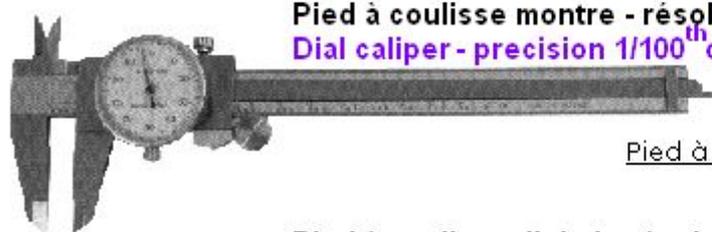
En acier inoxydable-Division sur une face
Traits et chiffres gravés et oxydés en noir



Long: 200mm Larg: 13mm Ep: 0,5mm
Réf. Mes.005

Long: 300mm Larg: 13mm Ep: 0,5mm
Réf. Mes.006

Long: 500mm Larg: 20mm Ep: 0,5mm
Réf. Mes.007



Pied à coulisse montre - résolution : 1/100^{ème}
Dial caliper - precision 1/100th of mm

Règles chromées mat-Déplacement par molette-
Crémaillère protégée-Vis de blocage-Remise à zéro-
Lecture facile-Capacité Longueur : 150mm

Pied à coulisse montre à 0,01mm près-Livré en étui : Réf. Mes.008



Pied à coulisse digital - résolution : 1/100^{ème}
LCD digital display sliding caliper
Réf. Mes.017

En acier inoxydable - Capacité Longueur : 150mm
Résolution à 0,01mm - Affichage LCD (5 digits) en
mm/pouces - Livré avec pile à l'oxyde d'argent.

Livré en étui

Stainless steel, Range 150mm,
reading 1/100th of mm-
Delivered with battery
and with fitted case.

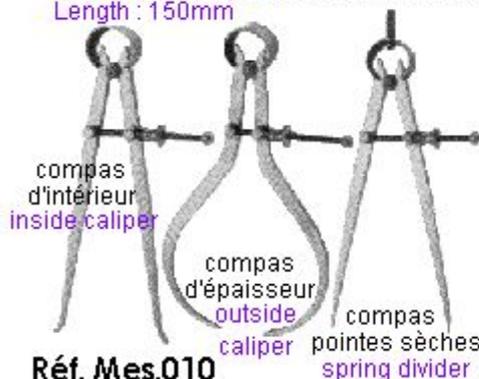


Pied à coulisse laiton - 1/10^{ème}
Brass caliper - precision 1/10th of mm
Pied à coulisse laiton à 0,1mm près :
Capacité Longueur : 100mm

Réf. Mes.009

Jeu de 3 compas à ressort

Set of 3 compas Longueurs : 150mm
Length : 150mm



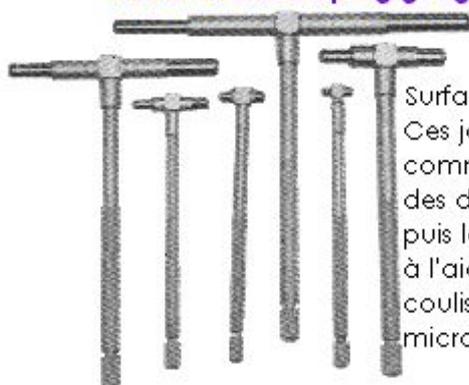
compas d'intérieur
inside caliper

compas d'épaisseur
outside caliper

compas pointes sèches
spring divider

Réf. Mes.010

Jeu de 6 jauges télescopiques - de Ø8 à 150mm
Set of 6 telescoping gauges - Ø8 to 150mm



Autocentrées
Finition chromée mat

Surfaces sphériques et rodées
Ces jauges sont utilisées
comme calibres pour
des diamètres intérieurs
puis la mesure s'effectue
à l'aide d'un pied à
coulisse ou d'un
micromètre. Réf. Mes.011

Micromètre d'extérieur - résolution : 1/100^{ème}

Precision micrometer - reading 1/100th of mm

Jeu de 4 micromètres : Réf. Mes.018



Corps forgé entièrement chromé
Diamètre de touche en carbure 6,35mm. Graduation
0,01mm. Vis au pas de 0,5mm. Diamètre du tambour
17mm. Vis de friction. Blocage circulaire. Fourni
avec isolant de protection.

Capacité
Measuring
range

Références

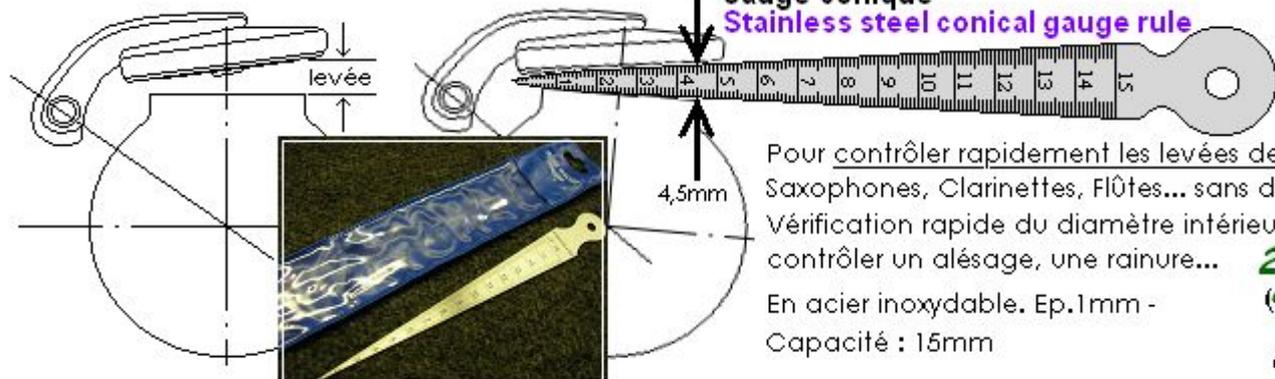
0 - 25
25 - 50
50 - 75
75 - 100

Réf. Mes.013
Réf. Mes.014
Réf. Mes.015
Réf. Mes.016

Jauge conique

Stainless steel conical gauge rule

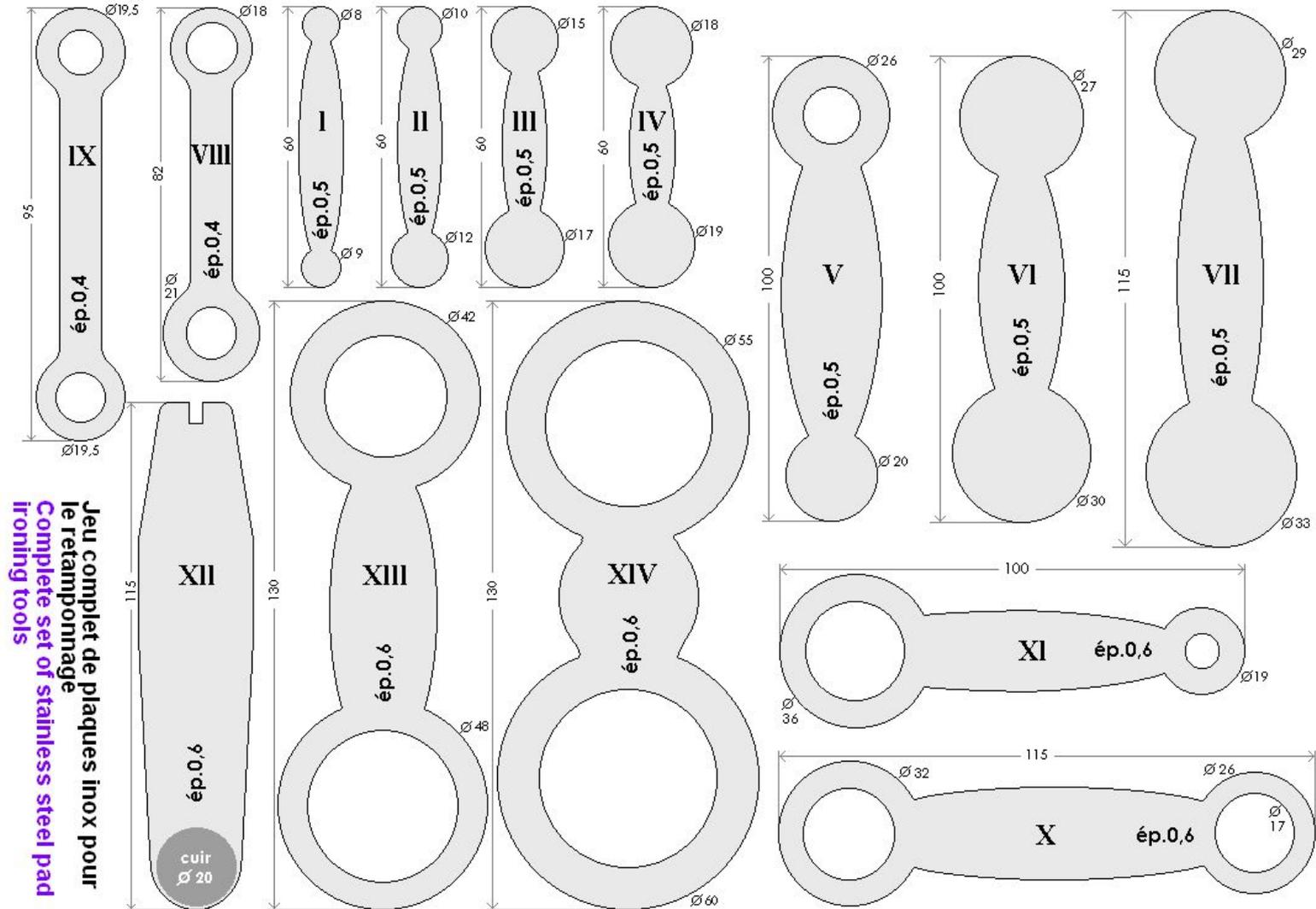
Réf. Mes.012



Pour contrôler rapidement les levées des calottes sur
Saxophones, Clarinettes, Flûtes... sans démonter les clés.
Vérification rapide du diamètre intérieur d'un tube ou
contrôler un alésage, une rainure...

En acier inoxydable. Ep.1mm -
Capacité : 15mm





Jeu complet de plaques inox pour le retamponnage
 Complete set of stainless steel pad ironing tools

Jeu de 8, 11, & 14 plaques inox pour le retamponnage
Set of 8, 11 & 14 stainless steel pad ironing tools

Matière : Feuillard laminé à froid - ACIER INOXYDABLE - acier ressort inox austénitique hypertrempé, bonne stabilité aux déformations, insensible à la fragilisation à haute température. **Jeux en 3 épaisseurs :** 0,4 / 0,5 / 0,6mm
Made of hardened stainless spring steel. Sets in three thicknesses : 0,4 / 0,5 / 0,6mm

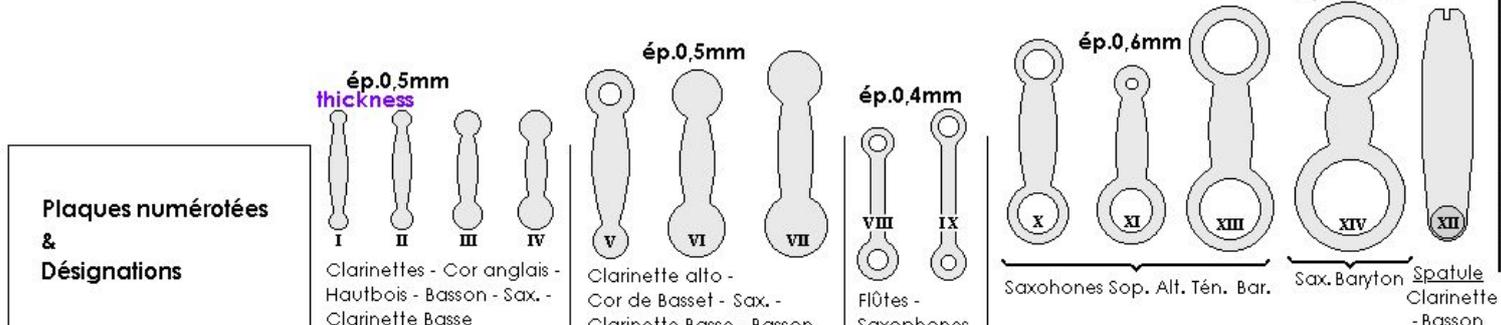
Jeu de 8 pièces → Réf. Plq.001
 Composé de : I II III VIII IX X XI XIII

Jeu de 11 pièces → Réf. Plq.002
 Composé de : I II III IV V VIII IX X XI XIII XIV

Jeu de 14 pièces → Réf. Plq.003
 Composé de : I II III IV V VI VII VIII IX X XI XII XIII XIV



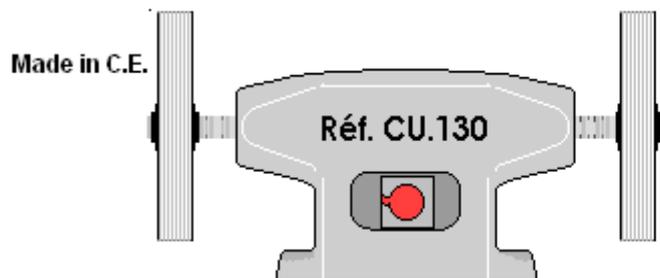
Site Web www.atelier-octave.com



Plaques numérotées & Désignations	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XIII	XIV	XII
Jeu de 8 plaques Réf. Plq.001	X	X	X					X	X	X	X	X		
Jeu de 11 plaques Réf. Plq.002	X	X	X	X	X			X	X	X	X	X	X	
Jeu de 14 plaques Réf. Plq.003	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

N.B. : Vous aurez la possibilité de compléter les jeux de 8 & 11 plaques - N'hésitez pas à nous contacter : tel. 05/63.03.87.69

Touret de polissage - pour diamètres disques de polissage jusqu'à 200mm
Buffing machine - for buffing wheels up to 200mm dia.



Caractéristiques :

220 - 240 V monophasé Puissance : **375 W**
 Tours/minute : 2850 Speed : **2 850 rpm**

Pour disques Ø 150mm

2 Queues de cochon
+ 2 mandrins à visser

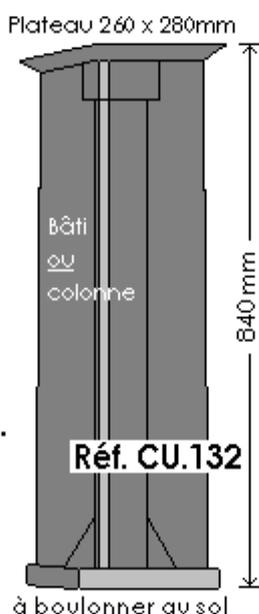
Poids : 11Kg environ
 (participation aux frais de port - cf. → tarification)

N.B. : pour disque Ø150 → vitesse m/s = 22,38 & pour disque Ø200 → vitesse m/s = 29,84
 Un disque gras de pâte s'empâte très facilement. Pour un disque neuf, il n'est pas rare de devoir empâter plusieurs fois d'affilée. La friction du disque génère de la chaleur qui fait légèrement fondre le bloc de pâte pour qu'elle se dépose sur le disque. Le disque est bien chargé lorsque plus aucune fibre ne s'en détache.

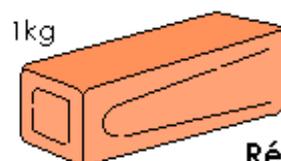


Colonne support
Heavy duty stand

Pour touret de polissage ainsi que : dispositif à bande, perceuse à colonne, affûteuse, ...



Bloc pâte à polir les plastiques
Plastic buffing compound cake



1kg
 Couleur beige
 Pour disques en coton / flanelle

Réf. Pât.015

N.B. : pour les plastiques transparents, pas de risque de le teinter. Ne pas tourner trop vite, pas trop de pression.

Pâte molle blanche

à polir les plastiques Réf. Pât. 014

White soft polishing paste
buffing compound for plastic



200ml.
 Consistance pâte dentifrice pour polissage avec tissus, ouate, coton -tiges, "DemakeUp Pad", ... pour : ebonite, ABS, perspex, plexi, acrylate, peinture, vernis, ...

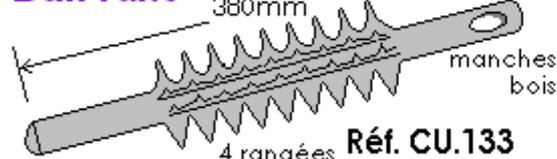
Polir par mouvements concentriques.

Echeveau de cordes à polir
Ragging strings

250 cordes env.
 Cordes en coton écriu non-traité en ø 1mm à 2,5mm - 1,25 mètre +/- 270gr. N.B. : Prélevez quelques cordes, torchez-les ensemble, chargez-les de pâte - pour polissage manuel uniquement. Réf. OAM.292



Grattoir pour disques
Buff rake



Grattez régulièrement vos disques en rotation, pour les décharger des résidus de pâte à polir.

Keep your buffs in good condition with a Buffing Racke

Tissu de polissage façon chamois

Chamois buff cloth untreated Taille : 250 x 280mm



Réf. OAM.293

Extra-fin, très souple, ne peluche pas, non-traité et tissé pour être un excellent tissu à polir, fluides à polir, pâtes molles, ...

Tissu de polissage microfibras Réf. OAM.294

Microfibre polish cloth Qualité spéciale non-apprêtée et tissé avec des fils extra-longs, très souple de teinte bleu, tout polissage pâtes molles/fluides. Taille : 360 x 400mm

Disque en Sisal **Sisal buffing wheels**

Disque rigide en sisal flanc gris + Pâte en pain gris offrent un émerisage fin et un brossage, réduisant considérablement le temps de polissage.

- ∅ 110 Réf. Disq.001
- ∅ 150 Réf. Disq.002
- ∅ 200 Réf. Disq.003

→ Pain gris pour Sisal
Grey polishing cake Réf. Pât.001

Disque coton rigide **Rigid cotton buffing wheels**

Disque rigide en coton cousu flanc marron + Pâte en pain marron permet d'affiner le polissage.

- ∅ 110 Réf. Disq.006
- ∅ 150 Réf. Disq.007
- ∅ 200 Réf. Disq.008

→ Pain marron pour Coton cousu
Brown polishing cake Réf. pât.002

Disque coton souple **Supple cotton buffing wheels**

Disque souple en coton libre flanc rose + Pâte en pain rose pour un fini brillant.

- ∅ 110 Réf. Disq.011
- ∅ 150 Réf. Disq.012
- ∅ 200 Réf. Disq.013

→ Pain rose pour Coton libre
Pink polishing cake Réf. Pât.003

Disque en Flanelle **Flannel buffing wheels**

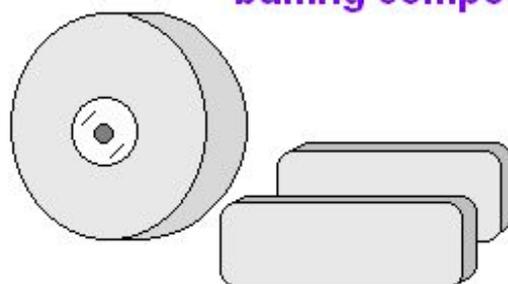
Disque très doux en flanelle flanc blanc + Pâte pain blanc pour un fini miroir sur tous métaux.

- ∅ 110 Réf. Disq.016
- ∅ 150 Réf. Disq.017
- ∅ 200 Réf. Disq.018

→ Pain blanc pour Flanelle
White polishing cake Réf. Pât.004

Disques & pâtes à polir

Buffing wheels & buffing compound



Disques endroits difficiles, gorges, creux, rainures

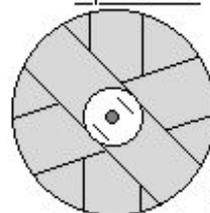
Disque en Sisal ép. 5mm



Associé avec Pâte à polir en pain Gris

- ∅ 110 Réf. Disq.021
- ∅ 150 Réf. Disq.022

Disque étoile coton - 6 lamelles ép. 5mm



Associé avec pâte à polir en pain Blanc

- ∅ 110 Réf. Disq.023
- ∅ 150 Réf. Disq.024

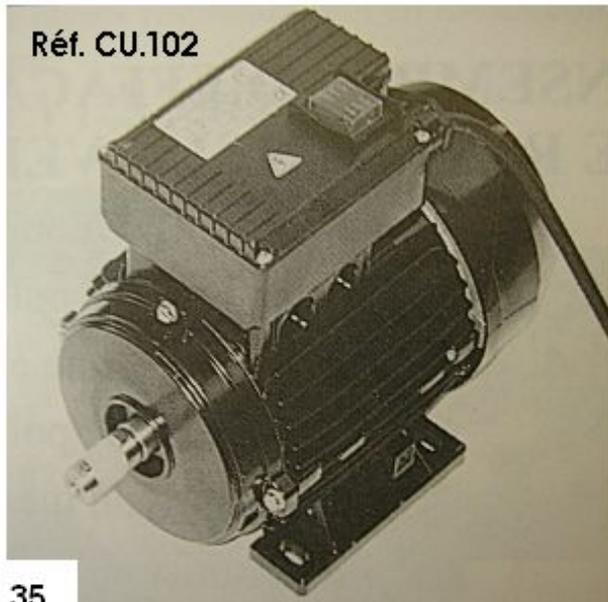
Moteur électrique

Workshop motor

Moteur 2CV - 3000tr/mn - 220Volts monophasé

avec câble et interrupteur - hauteur axe 80mm - Arbre ∅ 19mm. Poids : 10Kg500

Réf. CU.102



Embouts coniques - Queues de cochon

Buffing wheel arbor - for mounting buffing wheels

Pour disques de polissage de ∅ 110 à 200 maximum .

∅ extérieur 28mm - intérieur 19mm - Long. 150mm

Filetage droit (si l'embout est placé à droite du moteur) ou gauche (à spécifier sur la référence)



Réf. CU.103 + D. ou G.

∅ du disque en mm	∅ 110	∅ 150	∅ 200	∅ 250	∅ 300
Vitesse de rotation en tr/mn	3000tr/mn	3000tr/mn	3000tr/mn	2500tr/mn	2000tr/mn
Puissance en cv		1 cv	1 ou 2 cv	2 ou 3 cv	2 ou 3 cv
minimale en watts	700w	750 w	1500 w	2200 w	2200 w

Disques abrasifs - Texture de nylon non tissé imprégnés de grains abrasifs d'oxyde d'aluminium

Super finition, polissage et satinage - Finition constante et uniforme.

Disque Ø 110mm - grain moyen Réf. Disq.025

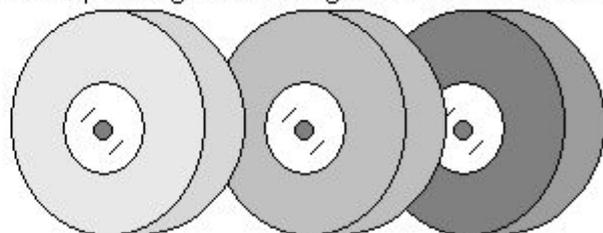
Disque Ø 110mm - grain fin Réf. Disq.026

Disque Ø 110mm - grain très fin Réf. Disq.027

Disque Ø 200mm - grain moyen Réf. Disq.028

Disque Ø 200mm - grain fin Réf. Disq.029

Disque Ø 200mm - grain très fin Réf. Disq.030



Touret de polissage Buffing machine



(Cf. page 34)

Toumage de cône de forme pavillon

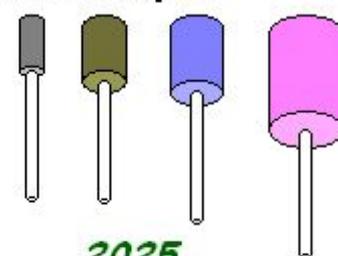
Turning machine for machining bell mandrel



(Cf. page 8)

Meules sur tige liant caoutchouc - abrasifs céramique

Ø mm	hauteur tête mm	Grain	Couleur	Réf. Disq.
4	13	80	rose	Réf. Disq.061
4	13	220	vert	Réf. Disq.062
6	17	120	bleu	Réf. Disq.063
8	20	80	rose	Réf. Disq.064
8	20	1000	gris	Réf. Disq.065
10	20	120	bleu	Réf. Disq.066
10	20	320	violet	Réf. Disq.067



2025



Queues Ø3mm.

Ponçage et polissage de qualité, meulage à sec ou sous arrosage, auto-affutable, antistatic pour éviter aux copeaux de coller aux outils.

Polissoirs feutre blanc sur tige Ø 3mm White felt polishing wheels on Ø3mm rod mandrels

100% naturel (laine de mouton) extra douce et non pelucheuse, à utiliser avec des pâte à polir.

Ø mm	hauteur mm	forme	Réf. Disq.
10	15		Réf. Disq.048
15	25		Réf. Disq.049
20	20		Réf. Disq.050

Ø mm	hauteur mm	forme	Réf. Disq.
15	20		Réf. Disq.054
20	25		Réf. Disq.055

Ø mm	hauteur mm	forme	Réf. Disq.
10	15		Réf. Disq.051
13	25		Réf. Disq.052

Ø mm	hauteur mm	forme	Réf. Disq.
10	10		Réf. Disq.056
15	15		Réf. Disq.057
20	20		Réf. Disq.058

Ø mm	hauteur mm	forme	Réf. Disq.
10	15		Réf. Disq.059

Bloc nettoyant disques & bandes abrasives

Disc and abrasive cloth cleaner



Nettoyage manuel des disques et des toiles abrasives encrassées, utilisé comme une gomme restituant le pouvoir abrasif des grains.

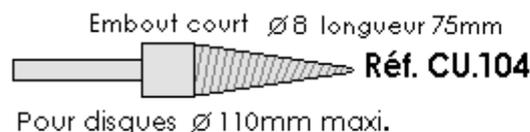
Dimension : 25 x 25 x 150mm

Réf. OAM.261



Commandes : latelierdoctave@laposte.net

Embout coniques pour perceuse



Tapered buffing wheel arbor for mounting of small buffing wheels



Stylo de nettoyage Glass fibre cleaning pen

Brosse, forme crayon, monté sur manche plastique Long.120mm
Longueur utile de la brosse fibre de verre : 25mm $\varnothing 4$ mm

Ideal for all cleaning, polishing & lapping work in precision mechanics



5 brochettes de rechange Set of 5 replacement brushes

Fibre de verre Réf. OAM.212
Glass fiber brush

Fil de laiton Réf. OAM.213
Brass brush

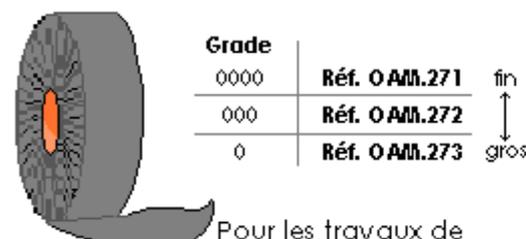
Fil d'acier Réf. OAM.214
Wire brush

Lot de 5 pc. pkg. of 5
X 5

Attention : la fibre de verre peut causer des irritations aux peaux sensibles.
Ne pas souffler sur les poussières pour éviter toute pénétration dans les yeux.

Laine d'acier en rouleau

1 Kg - Largeur du rouleau : 70mm

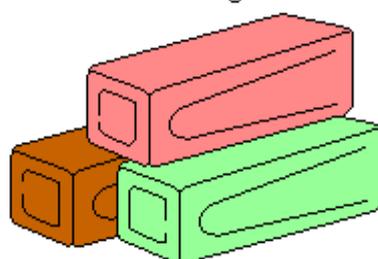


Pour les travaux de nettoyage et de finition selon le grade utilisé.



Pâte à polir

en Pains Dim : 70 x 50 x 140mm
Poids : 1000 g

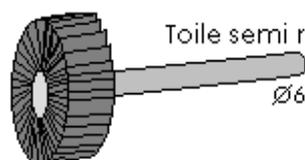


Pain brun : Prépolissage métaux non-ferreux
Pain rose : Polissage miroir tous métaux
Pain vert : Polissage acier et inox

Couleur	Réf. Pât.011
ou brun ou marron	Réf. Pât.011
ou rose ou bleu	Réf. Pât.012
ou vert ou blanc	Réf. Pât.013



Roues à lamelles de toile sur tige Polisher with abrasive clothes pour endroits difficiles



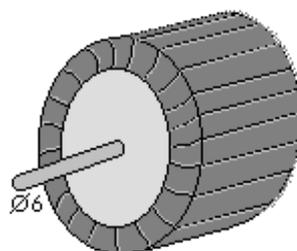
Toile semi rigide d'oxyde d'aluminium liée par de la résine synthétique.

Fixation sur touret d'établi, flexible ou perceuse.

Grain	Dim.(mm)	Réf. OAM.087
80	30x10x6	Réf. OAM.087
120	30x10x6	Réf. OAM.088

Roue à lamelles mixte toile/nylon sur tige Combination abrasive cloth & nylon polisher

ébavurage/en finition
pour matifier les métaux non ferreux



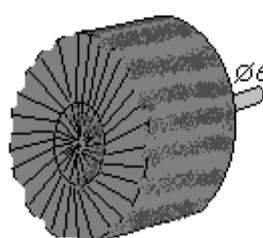
Réseau ouvert de fibres synthétiques imprégné de grain d'oxyde d'aluminium combiné avec des lamelles de toile souple abrasive d'oxyde d'aluminium.

Fixation sur touret d'établi, flexible ou perceuse.

Grain	Dim.(mm)	Réf. OAM.105
moyen	75x45x6	Réf. OAM.105
fin	75x45x6	Réf. OAM.106

Roue à lamelles non tissé sur tige Satinize polisher

Surfaces satinées & finitions poussées



Fibre de nylon fermée de résine chargée d'abrasifs en oxyde d'aluminium.

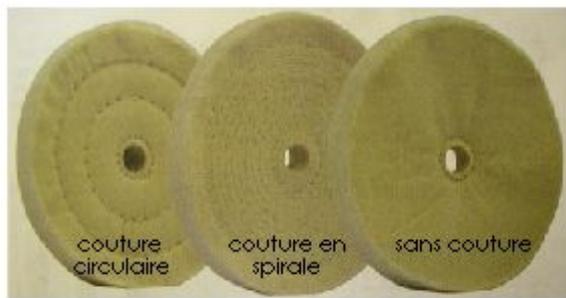
Fixation sur touret d'établi, flexible ou perceuse.

Grain	Dim.(mm)	Réf. OAM.107
très fin	75x45x6	Réf. OAM.107
très fin	100x45x6	Réf. OAM.108

Disques de polissage en toile coton avec 3 types de coutures

Buffing wheels made from cotton cloth

50 feuilles de coton cousues soit une largeur de 13mm env.
50 sheets ≈ 13mm thick



Ø mm	Type disque	Ø Alésage	Réf. Disq.
100	Couture circulaire	12,7	Réf. Disq.031
150	couture en spirale	16	Réf. Disq.032
200	sans couture	16	Réf. Disq.033
Ø mm	Type disque	Ø Alésage	Réf. Disq.
100	Couture circulaire	12,7	Réf. Disq.034
150	en spirale	16	Réf. Disq.035
200	sans couture	16	Réf. Disq.036
Ø mm	Type disque	Ø Alésage	Réf. Disq.
200	Sans couture	16	Réf. Disq.039

Couture circulaire : Circular nettle :

disque polyvalent résistant à des pressions moyennes.

Couture en spirale : Spiral nettle :

disque plus dense permettant d'exercer de fortes pressions. Idéal pour le dégrossissage.

Sans couture : not sewed :

disque extrêmement flexible permettant de polir les surfaces concaves ou convexes difficilement accessibles.

Disques de polissage en toile coton sur tige

Buffing wheels made from cotton cloth



Queue cylindrique Ø 6mm . on Ø 6mm mandrel rod .

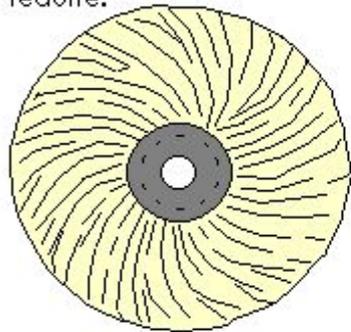
Empilage de plusieurs couches de toiles en coton cousues en spirale pour donner à la meule une plus grande densité.

A utiliser sur perceuses avec des pâtes à polir.

Ø mm	Réf. Disq.
75	Réf. Disq.040
100	Réf. Disq.041

Disques ventilés Ventilated discs

Les plis assurent une ventilation qui diminue l'échauffement du disque. Sa longévité est donc plus grande et la durée du travail est réduite.



Ø mm	ép.	Réf. Disq.
150	10	Réf. Disq.042
200	40	Réf. Disq.043

En coton imprégné s'utilise avec pâte pain gris ou pain marron (cf. → p.36)
Use with grey or brown polishing paste (cf. → p.36)

Pâte à roder & à polir

Grinding compound

Pâtes à polir prêtes à l'emploi (pâte grains SiC). Solubles dans l'huile et dans l'eau. Contenu 250g.

Cover the well-cleaned workpiece evenly with the compound. If required add a few drops of water or oil.



Grain	Pât.006	Grain	Pât.008
280	Pât.006	600	Pât.008
360	Pât.007	800	Pât.009

Gants de manipulation en coton Cotton gloves

Paire de gants de manipulation de qualité supérieure - Insert paume et pouce double - couleur : blanc - 100% coton
Env. 220mm de long

La paire : Réf. OAM.274



Liquide de nettoyage pour l'argent

Dip for silver & silver coated metal

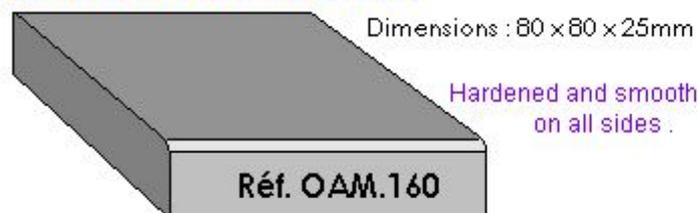


Pour un nettoyage en profondeur.

1. Mettre les pièces dans le panier (ou enduire au pinceau pour les grandes pièces). Laisser agir 5 à 10 minutes
2. Rincer à l'eau tiède
3. Essuyer et sécher avec un chiffon doux en coton

Pot de 170 ml Réf. Pât.010

Tas plat en acier rectifié Bench anvil corrected steel

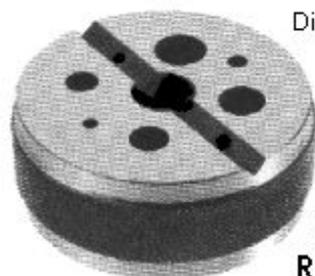


Dimensions : 80 x 80 x 25mm

Hardened and smooth
on all sides .

Réf. OAM.160

Tas rond d'établi Round bench anvil



Diamètre : 76mm - Hauteur : 37mm.

En acier haute résistance
Molettage sur tout le pourtour
6 trous sur la surface de \varnothing 4, 5,
8, 10, 12mm. Rainure en "V"
(larg.8mm) avec 3 trous de
 \varnothing 3,6mm et au centre de 16mm.

Réf. OAM.162

Plat à emboutir Flat Stamping block



En acier poli forme plate
avec 27 trous de
diamètre 2 à 26mm
Dimensions : 130 x 65 x 20 mm

Flat stamping block in polished steel
with 27 holes - 130 x 65 x 20 mm

Réf. OAM.161



Maillet cuir Leather mallet

Réf. OAM.091



En peau de buffle avec manche en Hickory
(noyer blanc) Tête \varnothing 38mm - 75mm
Manche : 250mm

Buffalo hide with Hickory handle
Head : 38mm diameter, 75mm Handle : 250mm

Marteau têtes ronde et plate Double faced hammer

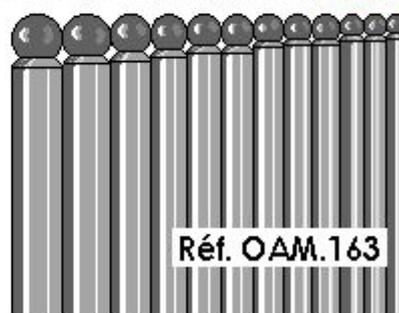


Têtes forgées et polies, manche en
bois dur - pour travaux d'embossage et de mise en forme

Réf. OAM.144

Polished steel - One flat and one curved pein

Jeu de 12 embossoirs Set of 12 punches



En acier inox poli
haute résistance
Diamètres des têtes:
de 2,5mm à 12mm.
A utiliser avec le
bloc à emboutir.

Punches in stainless
steel \varnothing 3 to 12mm.

Réf. OAM.163



Maillets bois-forme tonneau Boxwood mallets-barrel shape

\varnothing au centre	Poids	Long. totale	REFERENCE
40	0,130	250mm	Réf.OAM 015
60	0,320	315mm	Réf.OAM 016
70	0,470	355mm	Réf.OAM 017



Maillet au téflon® P.T.F.E. teflon® mallet

Réf. OAM.167

Maillet en Téflon PTFE - Monobloc Manche en frêne vernis
Diamètre : 25mm
La panne peut être façonné ainsi que la partie biseauté.



Marteau d'établi Bench hammer

Réf. OAM.168

Marteau tête en acier trempé. Faces de frappe polies, bords émoussés
Poids : 200g - Long. totale : 310mm Pour mater un ressort ...



Maillet embouts plastique Plastic head mallet

Long. totale : 255mm
Poids : 250g

Maillet d'établi \varnothing 25mm avec embouts interchangeable
de duretés différentes : Mi-dur & Dur.
Pour ne pas marquer les pièces frappées. Réf. OAM.169

Jeu de 20 embossoirs en buis Set of 20 boxwood dapping punches

Réf. OAM.155

de \varnothing 7 à 26mm - Longueur : 135mm



Alésoir pour rattrapage jeux mécaniques
& Pommeau pour alésoirs (Cf. page40)
Screw countersinks (mills) & Holder



Embouts :
Plastic heads :
 \varnothing 25mm Mi-dur :
Réf. OAM.169 M-D
 \varnothing 25mm Dur :
Réf. OAM.169 D

Alésoirs à lames rapportées réglables Adjustable reamers



Matière : HSS Acier Rapide with H.S.S. cutters

Queue cylindrique avec carré, coupe à droite.

Chaque alésoir est doté d'une grande expansibilité. Les dentures sont détalonnées et rectifiées.

For reaming cylindrical bores in woodwind & brass instruments. Work on brass instruments (valve casing) should be done very carefully.

Capacité de réglage (mm) Adjustment range (mm)	Nombre de lames Nbr. cutters	REFERENCES
12,00 - 13,50	6	Réf. OAM 001
13,50 - 15,00	6	Réf. OAM 002
15,00 - 16,50	6	Réf. OAM 003
16,50 - 18,25	6	Réf. OAM 004
18,25 - 19,75	6	Réf. OAM 005
19,75 - 21,50	6	Réf. OAM 006
21,50 - 23,75	6	Réf. OAM 007
23,75 - 27,00	6	Réf. OAM 008

Alésoirs pour le rattrapage des jeux mécaniques des clés Screw countersinks (mills)

Longueur Totale 250mm, Acier au chrome, réaffûtable, diamètre queues 4,5mm, avec marquage des diamètres :

Alésoirs pour boules :	Ø 2,5 Réf. OAM. 035	Ø 2,9 Réf. OAM. 037
	Ø 2,7 Réf. OAM. 036	Ø 4,1 Réf. OAM. 038

Screw countersinks (mills) :

N.B. : Pour d'autres Ø ; Nous consulter.

Alésoir spécial Basson : Ø 3,5 Réf. OAM. 041
Special Bassoon mill :



Charnière

Alésoirs pour charnières : Pivot reamers :

Ø 2,7 Réf. OAM. 039	Ø 3,2 Réf. OAM. 040
---------------------	---------------------

Alésoir pour réduire les charnières :

Facet screw countersink with 4 pilots :

Dressage faces des charnières (après utilisation des pinces à étirer par ex.)

Alésoir Ø4,5mm / 4 dents avec 4 guides vissables s'adaptant aux alésages des charnières (Ø en mm 1,9 / 2 / 2,2 / 2,75)

La rotation de l'alésoir est à utiliser dans un touret d'établi.

N.B. : Pour d'autres Ø de guides ; Nous consulter.

Réf. OAM.117

pour grosses charnières, instruments anciens :

Alésoir Ø 5mm / 4 dents avec 4 guides vissables s'adaptant aux alésages des charnières (Ø en mm 1,9 / 2 / 2,2 / 2,75)

Réf. OAM.270

N.B. : Pour d'autres Ø de guides ; Nous consulter.

La rotation de l'alésoir est à utiliser dans un touret d'établi.

Pommeau pour alésoirs Holder for screw countersinks

vue de coupe

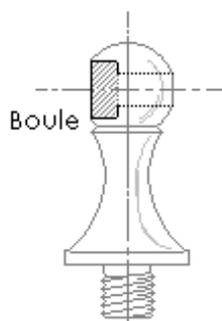


Livré avec clé N°2 de serrage

Porte outil en acier moleté, phosphaté, serrage de l'alésoir par vis BTR, alésage borgne, longueur 80mm .

Réf. OAM. 042

Hautbois
Clarinettes
Saxophones

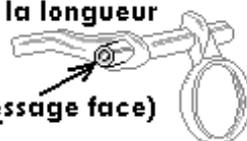


Bassons

Hautbois
Clarinettes
Saxophones
Bassons

réduction sur la longueur

(dressage face)

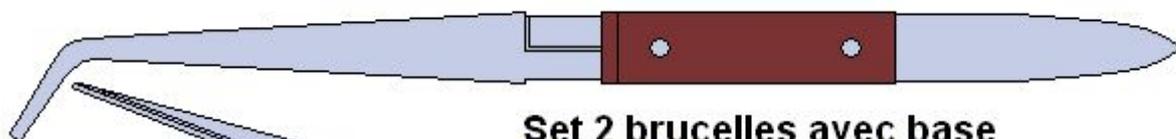


Hautbois
Clarinettes
Saxophones
Bassons

Service Affûtage des Alésoirs

dans nos ateliers, pour ; Réf. OAM.035/036/037/038
OAM.039/040/041 & OAM.117/270

Réf. Affûtes



Set 2 brucelles avec base
Set of 2 tweezers with heavy base

Une brucelle faucille et une à pointe, isolées de la chaleur pendant le soudage par une plaquette en bois, fabriquées en acier fin, fixées sur une base lestée.

Set de 2 brucelles + base
Réf. OAM.pinc.013

Isole la partie à protéger pendant la soudure

Pâte isolante thermique
Heat insulating paste for solderings

Tube de 120ml.



Fil de fer recuit
Iron binding wire

fil de fer pour ligaturer lors des soudures

Réf. Soud.025



ø 0,40mm

Couvrir d'une couche épaisse la partie à protéger. Après soudure la pâte s'élimine à l'eau.

Réf. Pât.005



Réf. OAM.serr.018

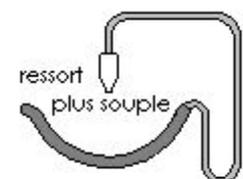
(Cf. page 47)

Pincas Clip pour soudures **Soldering clips**

En acier ressort ø 3,5mm phosphaté, gaine et point d'appui en Téflon®-PTFE/silicone.



tubes jusqu'au ø 60mm **Réf. OAM.serr.009**
 tubes jusqu'au ø 80mm **Réf. OAM.serr.010**



tubes jusqu'au ø 60mm **Réf. OAM.serr.011**
 tubes jusqu'au ø 80mm **Réf. OAM.serr.012**

Soudures sur: Saxophones, Cuivres, ...

Cône céramique et support
Ceramic cone with ring stand for soldering

Réf. Soud.011



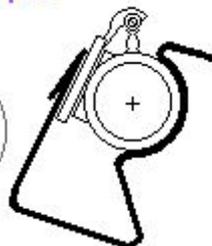
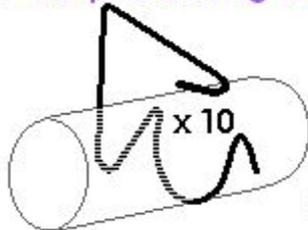
Support pour soudures. Cône - ø 13 à ø 23mm Longueur cône : 150mm

Conical holder ø 13 to 23mm Length : 150mm

Pincas Clip pour calottes **Seating clips**

Pincas Clip pour le calage des calottes lors de retamponnages. En acier ressort gainé polyéthylène. Tension réglable.

Pince Clip pour Flûte traversière : (possibilité aussi pour le hautbois)
Flute pad seating clips :



Jeu de 10 Pincas Clip:
 (Pour une Flûte entière)
Set of 10 flute pad seating clips :
Réf. FI. 006

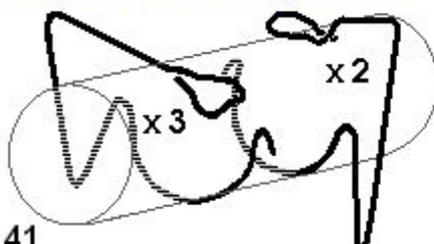
Pince Polyvalente :
Clarinet & Flute clamps :



Pour le calage des calottes. En acier ressort, surface d'appui en feutre.

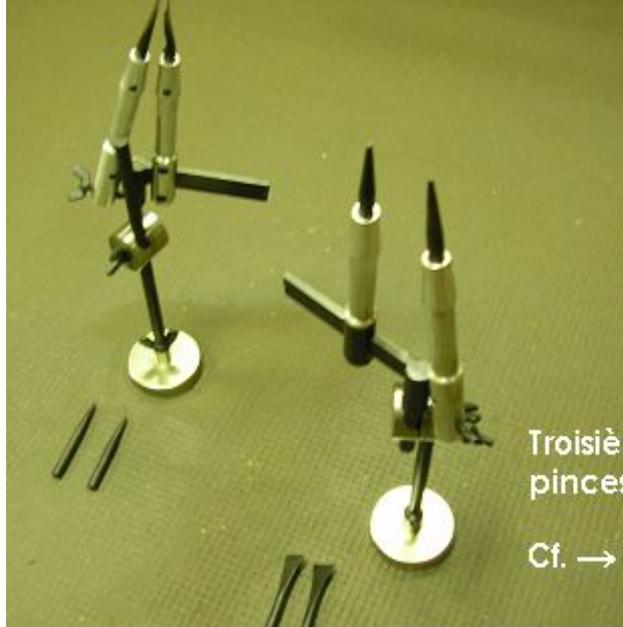
Pince à l'unité:
Réf. CI.FI. 001

Pince Clip pour Clarinette :
Clarinet pad seating clips :



(Clarinette en Sib & La)

Jeu de 5 Pincas Clip:
 (Pour une Clarinette entière)
Set of 5 clarinet pad seating clips :
Réf. CI. 003



Troisième main -
pincettes pour souder

Cf. → Page 44



Réf. OAM.pinc.008

Commandes : latelierdoctave@laposte.net

Jeu de 5 pincettes Clip - pour Clarinette Cf. → Page 41

Barre articulation double
pour débosselage - petits cuivres
Cf. → Page 56



Réf. CU.091



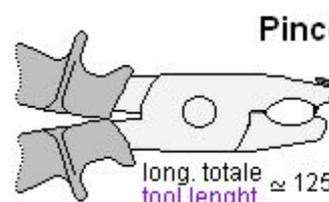
Réf. CI.003

Pinces à main de maintenance Special pliers for woodwind instruments

long. totale
tool length $\approx 140\text{mm}$

en acier traité (trempé-forgé),
Phosphatées, avec manchons ergonomiques.

Pince - chasse goupille Needle spring removal pliers OAM.pinc.001

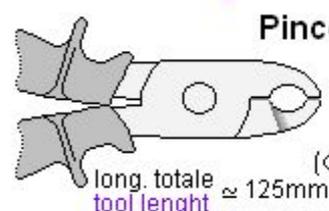


Servant à extraire un ressort aiguille cassé à raz d'une boule), goupilles de Flûte ...
La pointe monté sur vis peut être changée et façonnée en introduisant un ressort aiguille au diamètre préalablement maté.

Fastest way to remove broken needle springs from posts

long. totale
tool length $\approx 125\text{mm}$

Pince - ressort aiguille Spring installer pliers OAM.pinc.002



Servant à sertir les ressorts aiguilles
(Clar./Sax./Htb./Bsn./Fl. ...)

Easiest way to install needle springs or for removing broken springs when a small stub protrudes from the post & Flute knock pins.

long. totale
tool length $\approx 125\text{mm}$



Pinces à charnières 2 hole swedging pliers



OAM.pinc.003 $\varnothing 3,5\text{mm}$

OAM.pinc.004 $\varnothing 4,5\text{mm}$

servant à l'étiement des tringles & des charnières.
pliers for hinge tubes & rods.

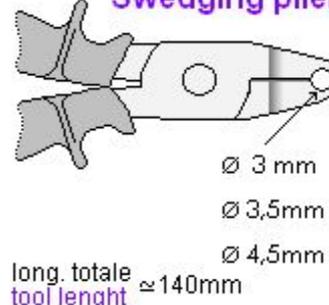
long. totale
tool length $\approx 140\text{mm}$

Les parties de serrage ont un polissage rigoureux très fin (poli-satiné).

Pour d'autres Diamètres
N' hésitez pas à nous contacter : Tél. 05/63.03.87.69

Pince à charnière à mors protégés Swedging pliers with protected jaws

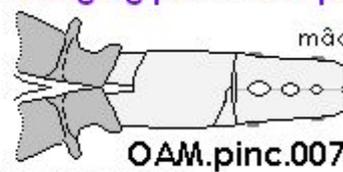
Pinces à charnières étroites Swedging pliers with short narrow jaws



5 mm env.

$\varnothing 3\text{mm}$ OAM.pinc.014
 $\varnothing 3,5\text{mm}$ OAM.pinc.015
 $\varnothing 4,5\text{mm}$ OAM.pinc.016

long. totale
tool length $\approx 140\text{mm}$

mâchoires plastique

\varnothing en mm :
4 3,5 3

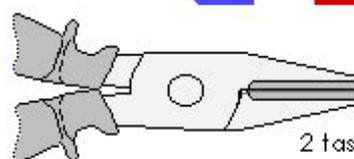
OAM.pinc.007

Mâchoires de rechange
(la paire) Replacement
jaws (per pair)
OAM.pinc.018

Pince becs plats protégés Flat nose pliers with brass protected jaws

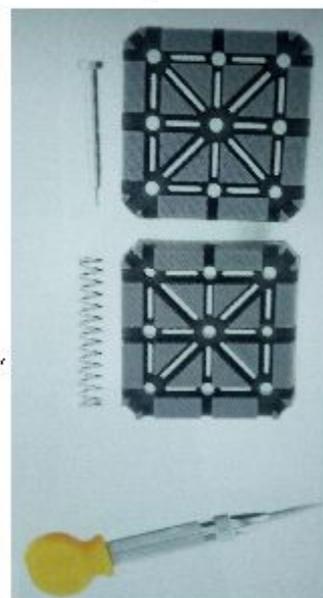
OAM.pinc.011

Machoirs avec laiton brisé
Largeur de becs $\approx 7\text{mm}$



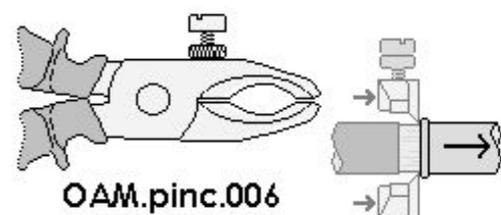
Outil chasse-goupille à ressort Sprin-loaded tool for removing pins

2 tas en matière synthétique, 1 ressort,
1 outil chasse-goupille avec goupille
en acier inox et 1 goupille $\varnothing 0,80\text{mm}$



Réf. OAM.141

Pince à débloquer les coulisses de cuivres Pour Trompette, cornet, Bugle, Cor chromatique ... Brass instrument slide removing pliers For Trumpet, cornet, flugelhorn, french horn ...



OAM.pinc.006

Lorsqu'il subsiste un espacement sur le bord entre tube mâle & femelle (d'au moins 1,5mm écartement mini.) Après la mise en place de la pince, régler l'écartement pour ne pas écraser le tube à extraire; la frappe s'effectue à l'aide d'un petit marteau sur un côté de la pince. Utilisez des dégriffants, chocs thermiques ... Attention : pour ne pas fausser le parallélisme des coulisses, agissez simultanément sur les deux tubes & progressivement (contrôlez le porte-à-faux).



This is a tool for removing stubborn, corroded tuning slides on brass instruments. Just fit the sharp edge of the plier into the gap between the inner & outer slide as far as possible. Set the safety screw so the tubing can't accidentally be crushed by hand pressure. Then, by tapping on the opposite side of the tool with a little hammer, while applying pressure to the handles the slide will break loose & move. Penetrating Oil, corrosion cracker Oil should always be applied to the affected slide area before any slide removal method is tried.

Pince à débloquer les coulisses
OAM.pinc.006

Pince à charnière
OAM.pinc.003

Ressort aiguille
OAM.pinc.002

Pince à charnière
OAM.pinc.004

Chassé goupille
OAM.pinc.001

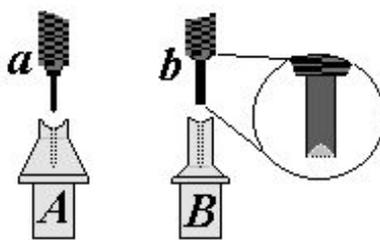


OAM.pinc.006



OAM.pinc.001

Pince parallèle pour Flûte - chasse goupille **Key pin removal parallel pliers**



OAM.pinc.010

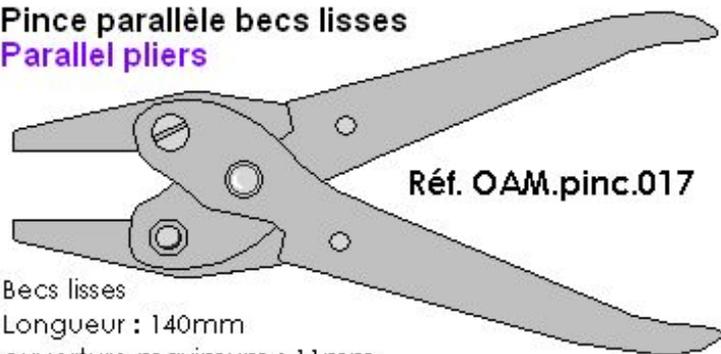
avec 2 pointes différentes en acier :
[with 2 inter-changeable removal punches :](#)

a pointe standard $\varnothing 0,75\text{mm}$
b pointe **préhensible** avec creux
 $\varnothing 1,40\text{mm}$ (pour débloquer une goupille
sans déraper, et sans marquer la tringle).

avec 2 embases différentes en laiton :
[with 2 inter-changeable brass anvils :](#)

A embase recevant les tringles
B embase pour le dé-goupillage sur
les pointes de calottes

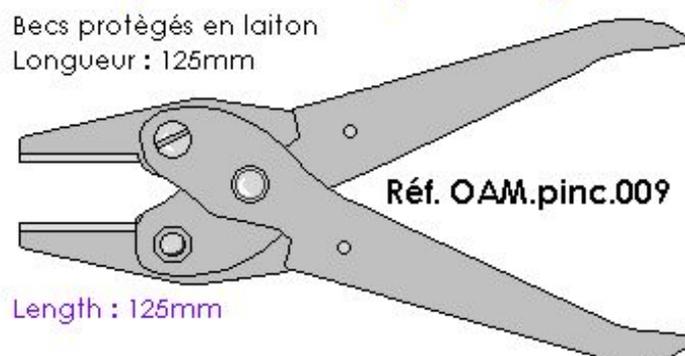
Pince parallèle becs lisses
Parallel pliers



Réf. OAM.pinc.017

Becs lisses
Longueur : 140mm
ouverture maximum : 11mm
Length : 140mm
max. opening : 11mm

Pince parallèle avec becs protégés en laiton
Parallel pliers with brass protected jaws

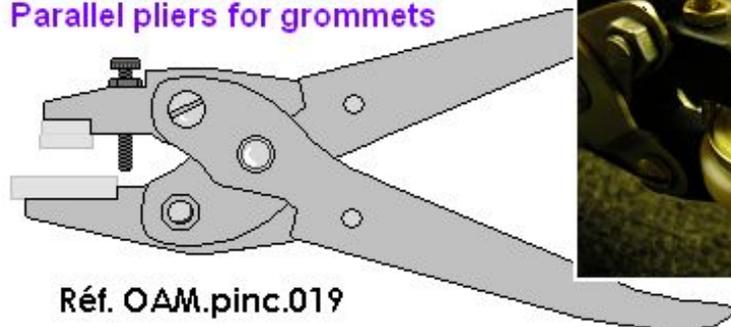


Réf. OAM.pinc.009

Becs protégés en laiton
Longueur : 125mm

Length : 125mm

Pince parallèle pour rivets de Flûtes
Parallel pliers for grommets



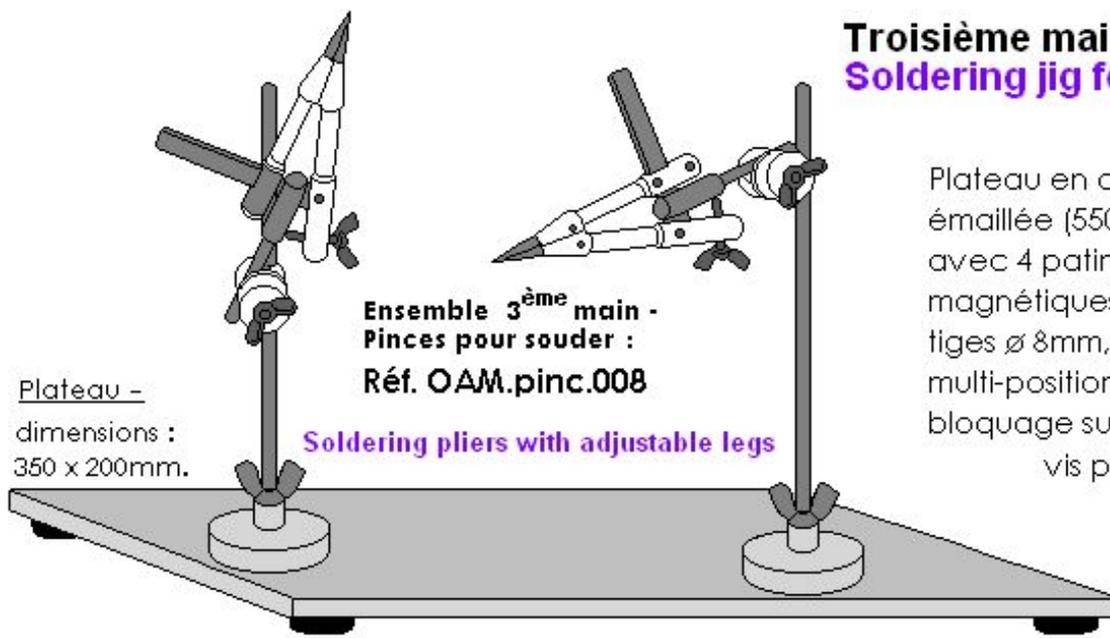
Réf. OAM.pinc.019



Pince pour sertir les rivets de calottes de Flûtes. Sans endommager, sans déformer par 2 assises en Téflon®PTFE., cette pince parallèle exerce une pression et un sertissage régulier sur le pourtour du rivet. Longueur : 140mm

These pliers are used for pressing the grommet (ring) into the open Flute key. Teflon®PTFE. pads in the pliers prevent the scratching of grommet and key. Length : 140mm

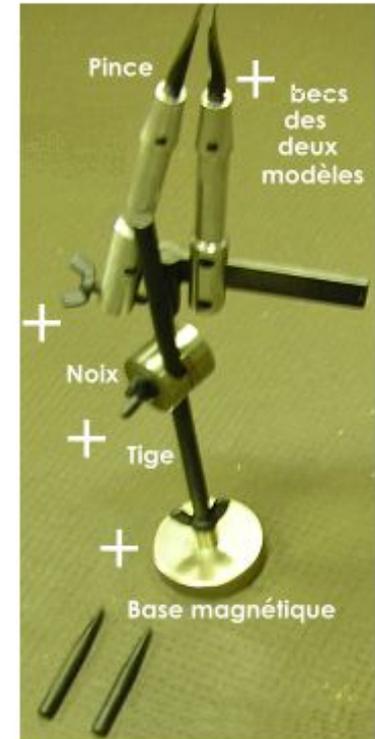
Troisième main-pincettes pour souder Soldering jig for keys



Plateau en acier, surface de travail émaillée (550°C en permanence) avec 4 patins anti-dérappants. Bases magnétiques de force 147 Newtons, tiges \varnothing 8mm, noix de serrage en inox multi-positions. Pincettes démontables, blocage sur coulisseau, serrage par vis papillon.

2 paires de becs en acier interchangeables :

Modèle A Modèle B
2 becs bouts coniques 2 becs de canard avec rainure



Pincettes en aluminium, écartement par système d'étau (80mm maxi.) avec rattrapage de jeu.

Etau à main Hand vise with broad jaws

Etau à mors comportant 2 rainures (verticale/ horizontale). Largeur des mors 28mm, ouverture 20mm. Manche en bois de 110mm confortable. Réf. OAM.181
Longueur totale : 175mm



Etau à main en buis Boxwood key clamp



Mini étau à queue Hand vise with small jaws



Longueur 125mm/Larg. des mors: 10mm
Ouverture des mors 5mm, manche moleté avec serrage par écrou papillon.

Soudure à l'étain Tin soldering wire

Composition :
Alliage Sn60Pb40
avec flux intégré (peu activé)
 \varnothing 0,5mm bobine de 100gr. Réf. Soud.015
 \varnothing 0,7mm bobine de 50gr. Réf. Soud.016
 \varnothing 1mm bobine de 100gr. Réf. Soud.017



Tresse absorbante Tin absorptive ribbon



Rouleaux de longueur 1,5 mètre. Très grande vitesse d'absorption.

larg. tresse en mm	Références
1,5 mm	Soud.018
2,0 mm	Soud.019
2,5 mm	Soud.020

Cf. → page 47



Jeu de 2 pinces pour calottes de Saxophones
Réf. Sx. 002



Jeu de 2 pinces à ressort pour soudures Set of 2 solder clamps

En acier zingué bichromaté

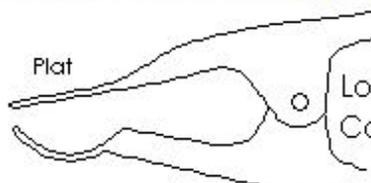


Longueur totale : 110mm
Capacité ouverture : 20mm

1/4 de rond : rayon 9mm



Jeu de 2 pinces Réf. OAM. serr.014



Longueur totale : 160mm
Capacité ouverture : 50mm

1/4 de rond : rayon 12mm



Jeu de 2 pinces Réf. OAM. serr.015



1/4 de rond : rayon 9mm

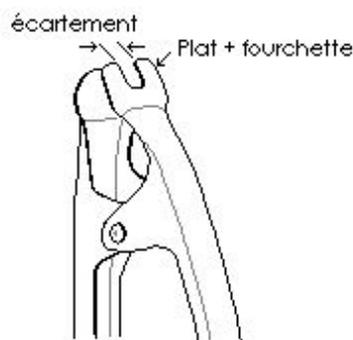
Longueur totale : 110mm
Capacité ouverture : 20mm

écartement fourchette : 7mm ≈

Jeu de 2 pinces Réf. OAM. serr.016



1/4 de rond - plat + fourchette



1/4 de rond : rayon 12mm

Longueur totale : 160mm
Capacité ouverture : 50mm

écartement fourchette : 10mm ≈

Jeu de 2 pinces Réf. OAM. serr.017



Site Web WWW.atelier-octave.com

Pince à débloquer les coulisses (pour Trompette, Cornet, Cor chromatique ...)
Brass instrument slide removing pliers (for Trumpet, Cornet, Flugelhorn, French horn ...)



Cf. → page 42

OAM.pinc.006

Liquide de nettoyage pour l'argent
Dip for silver & silver coated metal



Pot de 170 ml **Réf. Pât.010**



Troisième main avec loupe
Mini soldering jig with loupe

Réf. OAM.pinc.012



Gants coton
Réf. OAM.274
Cf. → page 38



Jeu de 2 pinces pour calage de Saxophones alto & ténor Set of 2 Sax pad seating clips

Pinces pour le calage main-droite & main-gauche lors de retamponnages.

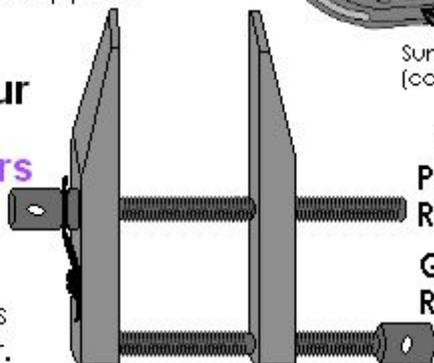
En Chlorure de polyvinyle-PVC, avec feutre sur les surfaces d'appuis.



Pinces de serrage pour soudures Parallel soldering pliers

Pinces de serrage simple :

Pinces en acier phosphaté pour soudures avec 2 points d'appuis bords plats en acier.



2 modèles :

Petit modèle : Serrage max.45mm
Réf. OAM.serr.007

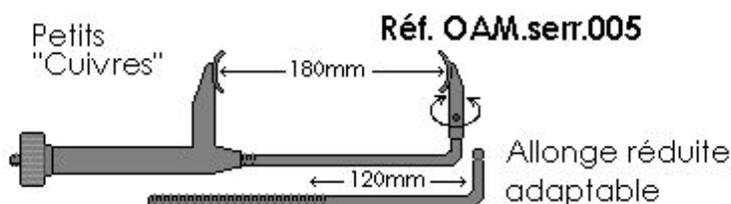
Grand modèle : Serrage max.85mm
Réf. OAM.serr.008

Pince parallèle de serrage pour tubes Parallel soldering plier for tuning

Pinces de serrage simple :



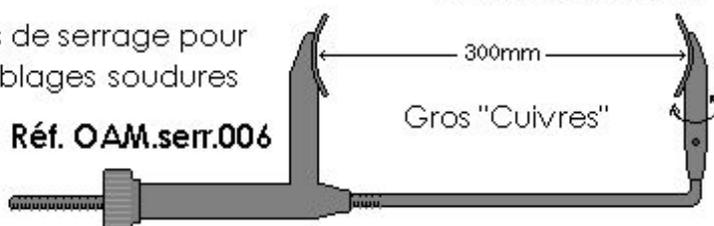
Pinces de serrage tubes des "Cuivres" Copper tube clamps



Alonge réduite adaptable
Réf. OAM.serr.013

Pinces de serrage pour assemblages soudés

Réf. OAM.serr.006



de tubes cylindriques et/ou de tubes côniques :
ex. branches d'embouchures et branches de pavillons ...



Réf. OAM.serr.018

Pinces de serrage pour assemblages soudés

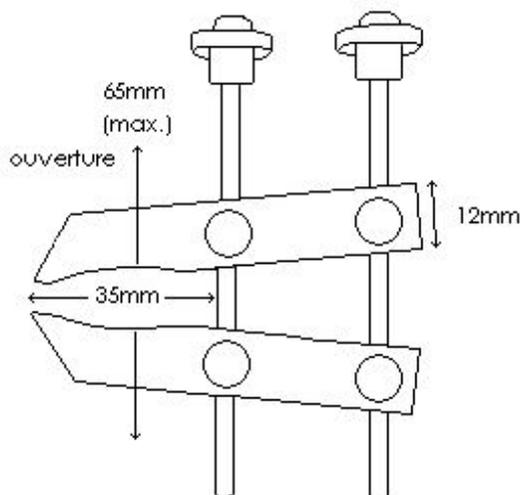
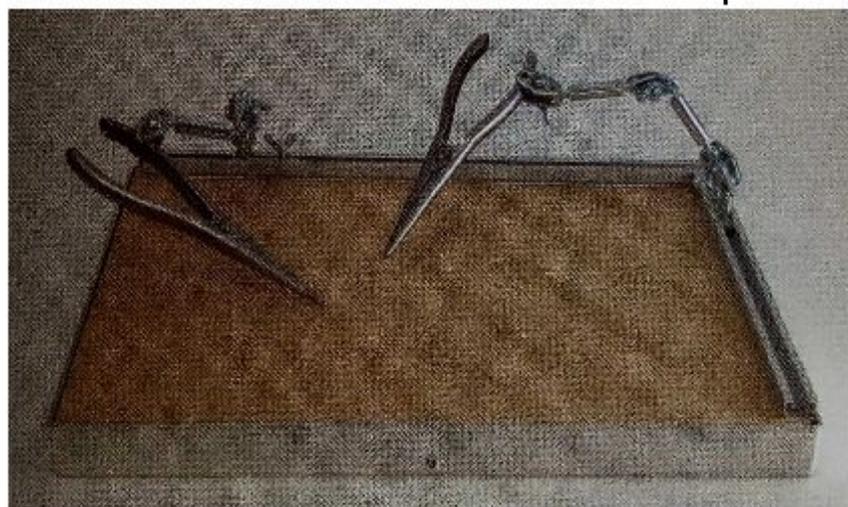


Table à souder - pinces 3^{ème} main Soldering table with pliers

Table à souder avec deux rails coulissants -
Deux bras avec pinces -
serrage par molettes & vis papillon

Réf. OAM.pinc.011



Format plaque en Skamolex : 240 x 330mm - Ep. 13mm
résistant jusqu'à 1100°C - Cadre aluminium - Ep. 25mm

Lampe à alcool Alcohol lamp/Spirit lamp

avec molette réglage de flamme.
one extra pipe to adjust the flame.

3 positions de travail :
can be used in 3 angles: **Réf. Soud.007**



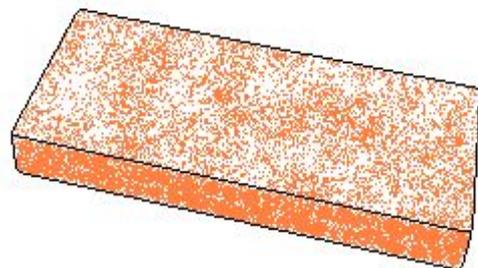
Mèche de rechange :
Spare wick :
Réf. Soud.010

Chalumeau polygaz Polygas blow torch

Pour tous gaz
For every gas **Réf. Soud.008**

Livré avec bec Ø2,5mm - Chaleur de la flamme :
gaz naturel max.1900°C - gaz bouteilles max. 2000°C
Long.200mm - avec veilleuse réglable.

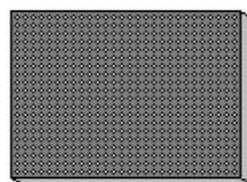
Supplied with point diam.2,5mm - Warm flame :
natural gas maxi 1900°C - gas bottle maxi 2000°C
Lenght : 200mm - Blow torch



Brique réfractaire Red fire brick 220 x 110 x 30mm

Brique réfractaire rouge 100 - 900°C
Fire brick red 100 - 900°C **Réf. Soud.012**

Plaque isolante en céramique Insulator ceramic block for soldering

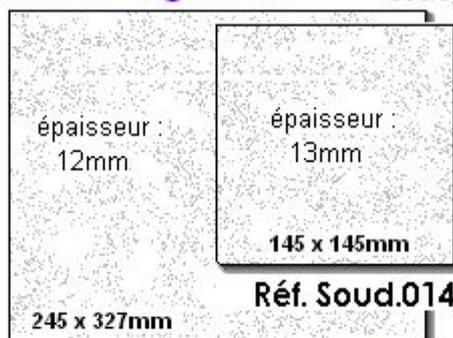


Isolante deux
côtés plats
135 x 95 x 13mm

Réf. Soud.009

Plaque pour souder Soldering block

Plaque à souder
écologique.

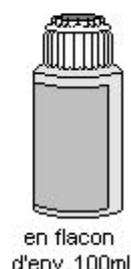


Réf. Soud.013 Ecological soldering block.

Eau à souder Soldering fluid

For tin

Décapant pour
soudures à l'étain.
Produit classique
pour souder le
cuivre, le laiton, ...
Nocif pour
l'environnement,
contient du chlorure
de zinc.



Réf. Soud.021

Mallette Micro Chalumeau-2800°C Box for Micro blow torch-2800°C



Micro
chalumeau

Socle

Détendeur oxygène pré réglé
Oxygen pressure reducer
pour bouteilles Rothenberger
Réf. Soud.002



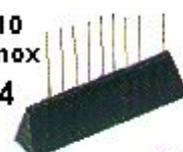
Détendeur gaz
Gas pressure reducer
butane/propane
réglable de 20 à 80 Mbar
Réf. Soud.003



Bouteille oxygène
Rothenberger -60L
Oxygen bottle
Réf. Soud.004

Ce chalumeau extrêmement maniable s'utilise comme un crayon et offre une qualité parfaite des soudures. Le chalumeau est muni de tuyaux souples de 2mm de Ø intérieur équipés de clapets anti-retour de sécurité (peuvent se raccorder sur un tuyau standard de 6mm de Ø intérieur). Le réglage se fait par 2 bagues sous la tête du chalumeau. La température atteint 2800°C, et la soudure est très rapide sans chauffer les pièces proches. Le socle permet de poser le chalumeau allumé et libère les mains pour d'autres travaux, il est muni à sa base d'un plot pour cintrer les aiguilles, pour accéder aux endroits difficiles. Le socle et 10 buses de 0,3 à 1,2mm, sont fournies avec l'appareil. L'alimentation se fait en oxygène et gaz (butane/propane en bouteille rechargeables).

Jeu de 10
buses inox
Réf. Soud.024



Brasure argent 40%
Silver solder
(40% silver)
Réf. Soud.005

10 brins de 200mm
Ø 0,3mm



Décapant
pour brasure
argent 160gr.
Welding flux
Réf. Soud.006

Micro chalumeau complet : **Réf. Soud.001**
(Bouteilles rechargeables gaz et oxygène non-fourni)



2025
🇧🇷🇵🇷

Hotte d'aspiration de fumée avec support Extractor hood with hinged support

Les vapeurs de brasage nocives sont aspirées puis filtrées (grâce à un filtre à charbon actif). Bras articulé, fixation à l'établi par pince étai, ventilateur puissant de 23W (puissance absorbée)

Alimentation : 230V AC - Débit d'air : 60m³/h
Dimension hotte : (L x l x h) 160 x 220 x 270mm
Dimension bras articulé : chacun 250mm
Dimension du filtre : (L x l x h) 130 x 130 x 10mm

Câble Long. 1,50m
Poids total : 2Kg500

Livré avec 2 filtres à charbon actif + mode d'emploi.

Réf. Soud.022

Filtre à charbon actif de rechange Activated carbon filter

Dimension du filtre : (L x l x h) 130 x 130 x 10mm

Lot de 3 filtres Réf. Soud.023

Aspirateur d'atelier - 1CV Workshop suction motor

with industrial dust collector

Gros débit d'aspiration (1270m³/h) poussières, fibres de polissage (sac de 60L). Utilisé en stationnaire et aussi mobile pour "suivre" d'autres appareillages. Moteur de 1CV (230V monophasé) protégé, lubrifié en continue et à refroidissement par air.

Sortie aspiration Ø 100mm

Dim. L x l x h = 1228 x 400 x 500mm

Puissance sonore = 52-62 dB

Poids = 20 Kg



Livré avec sac textile

Réf. OAM.279

Power : 750 W

Total suction : 1270m³/h

Power sounding : 52-62 dB

Dimensions : 1228 x 400 x 500mm

Weight : 20 Kg

Delivered with a sack

2025
🇧🇷🇵🇷

HOLTZLING

Accessoires d'aspiration - raccords et connecteurs



tuyau 3 mètres
Ø100mm

Réf. OAM.280



raccord de tuyau
100 x 100mm

Réf. OAM.281



raccord contrôle de
débit air 100mm

Réf. OAM.282



connecteur
Ø 100mm

Réf. OAM.283

2025
🇧🇷🇵🇷



Collecteur sur pied Buffing hood

Hauteur réglable de
635 à 1028 mm

Ø de connexion :
100 mm

Poids : 3,2 Kg.

Réf. OAM.289

Collecteur à
positionner derrière
un disque de
polissage, relié à un
aspirateur d'atelier.

HOLTZLING



connecteur "Y"
Ø 100mm

Réf. OAM.284



connecteur "T"
Ø 100mm

Réf. OAM.285



adaptateur
universel Ø25 à 150mm

Réf. OAM.286



raccord à déconnexion
rapide Ø100mm

Réf. OAM.287



sac textile
capacité litrage 60 L

Réf. OAM.288

Outil pour façonner le liège de bocal de basson

Tool to manufacture Bassoon bocal cork



Réf. Bsn.002

Outil en laiton à monter sur un touret d'établi pour toiler le liège de bocal.

+



Calibre en laiton de contrôle - Diamètre intérieur 12,6 mm.

(N.B. Pour d'autres \varnothing intérieurs de calibres - N'hésitez pas à nous contacter.)

Fer pour le collage du liège de bocal de Basson

Iron for sticking Bassoon bocal on heat

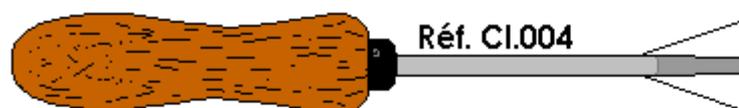


Réf. Bsn.003

Fer diamètre 8,5 mm, à chauffer au bec Buzène pour le collage du liège de bocal de Basson avec une marque pour ne pas toucher la lentille.

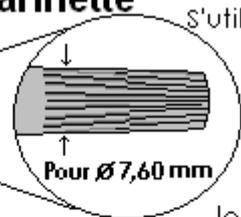
Outil pour extraire la bosse de pouce sur Clarinette

Extractor for clarinet thumb tubes



Réf. Cl.004

(N.B. Pour d'autres diamètres N'hésitez pas à nous contacter.)



S'utilise en chauffant l'outil au décollage comme au collage avec une colle thermique. Les rainures douce et la forme conique facilitent la préhension de la bosse de pouce lors de l'ajustage de son alignement.

Clé pour le centrage des anneaux de Clarinettes

Bending and alignment tool for ring keys

Centrage des anneaux sur les cheminées + 1 levier section carrée



Réf. Cl.008

centrage des anneaux

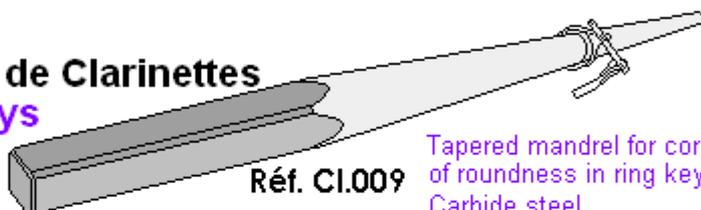
gainé

levier section carrée

Petit mandrin pour anneaux de Clarinettes

Tapered mandrel for ring keys

En acier au carbone



Réf. Cl.009

Tapered mandrel for correction of roundness in ring keys. Carbide steel

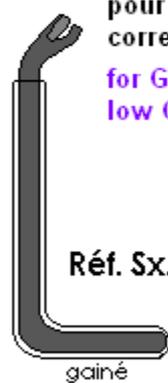
Clé pour le réglage des spatules graves sur Saxophones

Bending tool for Saxophone G# lever

pour régler sur levier de Sol# les correspondances sans démonter les clés

for G# lever connections on low B key and low C# lever without knockdown

levier de Sol# G# lever



Réf. Sx.003

gainé



correspondances de Si grave & Do# grave

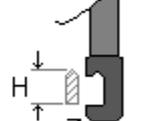
Clés pour cintrer les pointes de calottes de Saxophones

Sax key bending levers

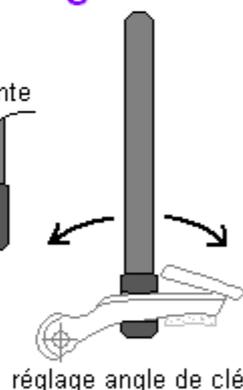


cote H	Références
5mm	Réf. Sx.004
6mm	Réf. Sx.005
7mm	Réf. Sx.006

Hauteur de pointe de calotte



partie gainée en polyéthylène pour préserver les pointe de calottes



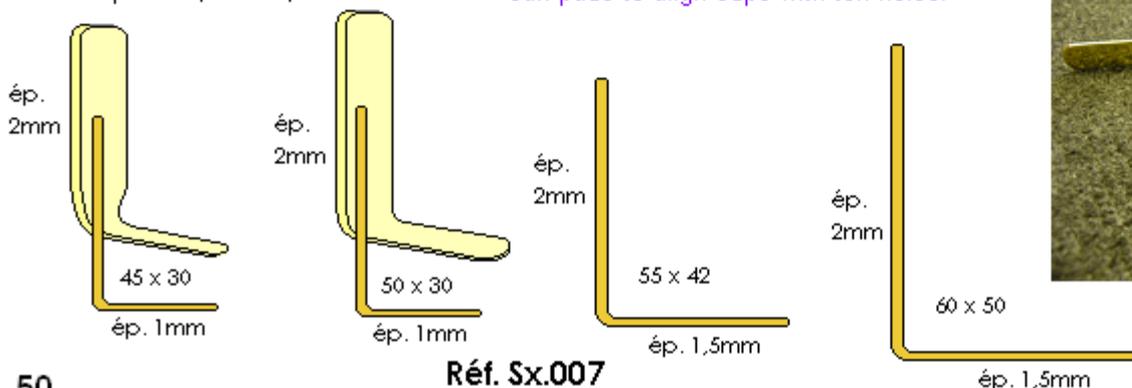
réglage angle de clé

Jeu de 4 cales pour la correction "assiette" de calottes

Set of 4 key leveling tools

4 cales de correction d'angles de calottes en laiton de différents épaisseurs. Pour Saxophones, Flûtes, Clarinettes ...

Brass leveling tools. Each tool is a different thickness, place wedge under sax pads to align cups with ton holes.



Réf. Sx.007



Ecarteurs pour tubes et
coulisses d'accord des cuivres

Réf. CU.052

Réf. CU.053

Réf. CU.054

Réf. CU.055

Cf. → page 26

Réf. CU.053

Réf. CU.055



Réf. Soud.001
(Cf. page 48)



Micro Chalumeau-2800°C
(chalumeau crayon)

Micro blow torch-2800°C



Brasure argent
Silver solder

en fil \varnothing 0,80mm - Lg. 1mètre

Réf. métal.108

Nouveau détendeur réglable
avec plus de précision



Robinet relais
camping gaz



Réf. Soud.003



Nouveau détendeur
réglable avec plus
de précision

Réf. Soud.002

Jeu de 4 pelles de débosselage
Set of 4 steel shovel-shaped bells

Barre articulée
de débosselage - gros cuivres

Réf. CU.077



Cf. → page 51

Réf. CU.093



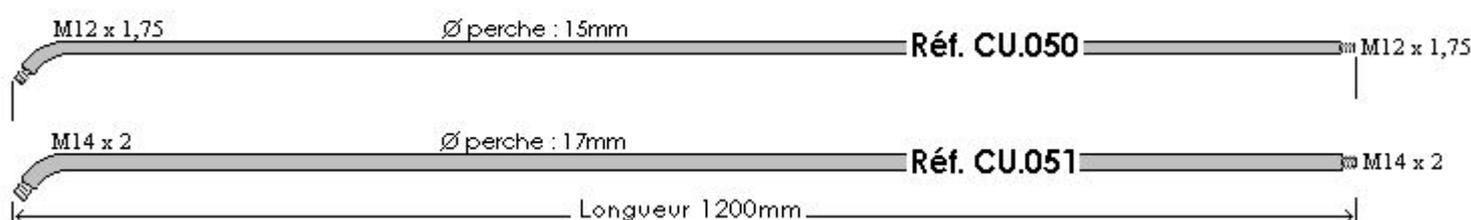
Cf. → page 56

FABRIQUÉ
EN FRANCE
MADE IN FRANCE

Perches de débosselage pour Saxophones **Bent dent rod for Saxophones** with balls



Perches complémentaires de débosselage **Additional bent dent rods**



Jeu de billes taraudées pour le débosselage **Sets of round dent balls**

Jeu de 10 billes : diamètres (mm) - $\pm 0,1\text{mm}$: Réf. CU.074
Set of 10 pieces : diamètres (mm) - $\pm 0,1\text{mm}$: Réf. CU.074
 Ø20 - Ø21 - Ø22 - Ø23 - Ø24 - Ø25 - Ø26 - Ø28 - Ø30 - Ø32
 →filetage M10x1,50 →Threaded M10x1,50

Jeu de 8 billes : diamètres (mm) - $\pm 0,1\text{mm}$: Réf. CU.075
Set of 8 pieces : diamètres (mm) - $\pm 0,1\text{mm}$: Réf. CU.075
 Ø30,10 - Ø30,30 - Ø34,90 - Ø39,60 →filetage M12x1,75
 Ø41,20 - Ø50,70 - Ø53,90 - Ø60 →filetage M14x2

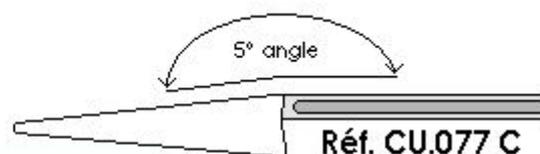
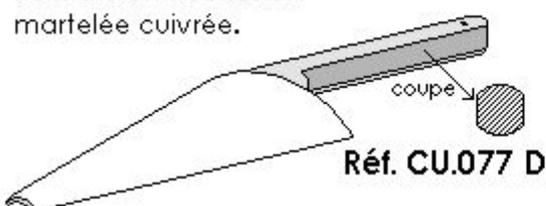


Billes s'adaptant avec : Réf.Sxa.002 & Sxt.003 / Réf. CU.050 & CU.051 / Réf. Tuba.004 / ...
 et en complément avec jeux d'olives (cf→p.5 dès Ø41 à Ø100mm).

Jeu de 4 pelles de débosselage **Set of 4 steel shovel-shaped bells**

Pelles en acier pour pavillons de Trompettes, Bugles, Trombones et Tubas. Barre de maintien ronde avec 2 plats pour fixation sur "V" ou sur étau.

Peinture anti-corrosion martelée cuivrée.



Le jeu complet :
order the set of 4 :

Réf. CU.077

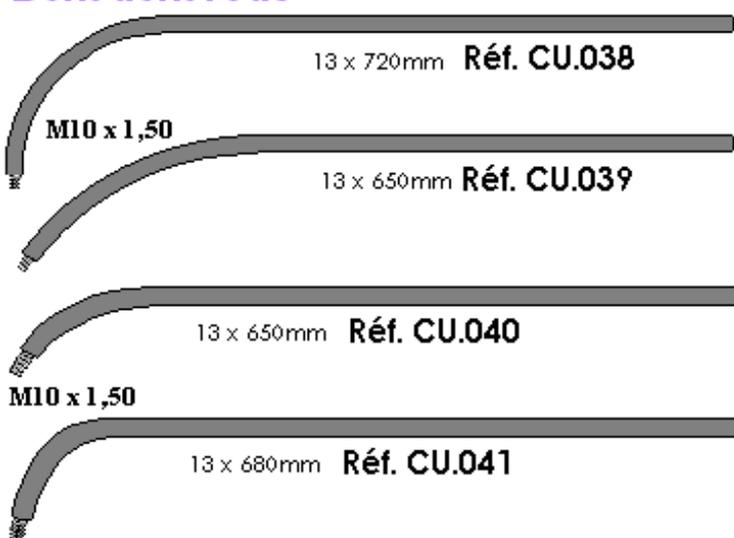
(or individually)

Jeu de 5 barres courbes de débosselage **Set of 5 knuckle dent rods**



Barres courbes de débosselage pour tubes coudés, coulisses d'accord, ... ; livrées avec 5 billes vissables, taraudées M5 x 0,80

Barres courbes de débosselage **Bent dent rods**



Barres courbe de débosselage - filetée à une seule extrémité M10 x 1,50 .

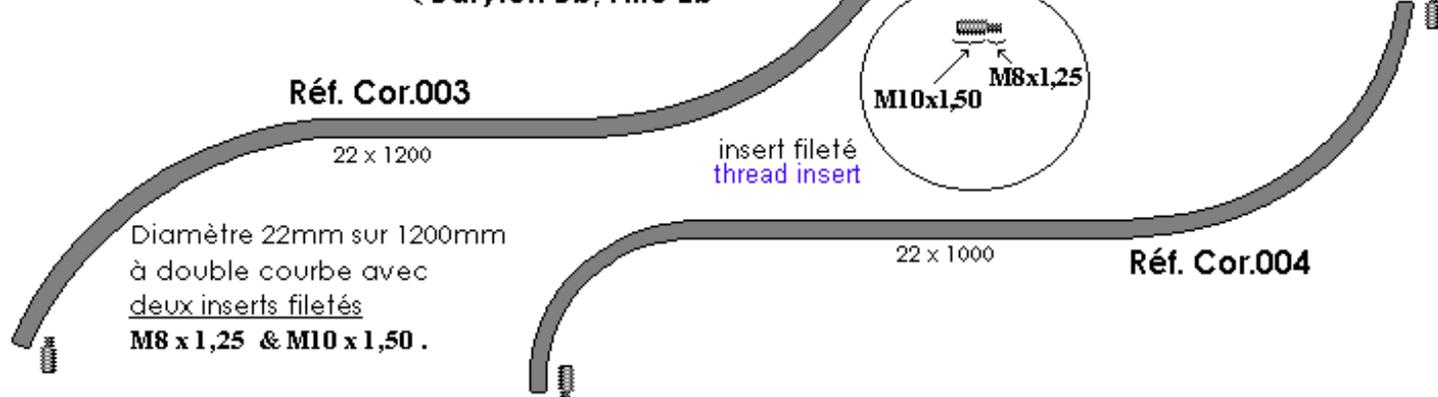
Pour le débosselage (par ex.) : Pavillon de Cor d'harmonie, petits Saxhorns, ...

Cf. → Olives taraudées M10 x 1,50 de diam. 41mm à 49 mm → page 5 (**Réf. CU.001 C**)

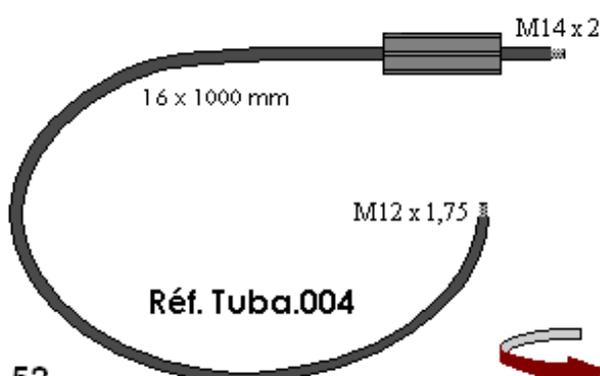
Cf. → Billes taraudées M10 x 1,50 de diam. 20mm à 32 mm → page 51 (**Réf. CU.074**)

Barres courbes de débosselage **Bent dent rods**

Barre courbe cylindrique pour { Cor d'harmonies, Tubas, Basses (Euphoniums), Baryton Bb, Alto Eb



Barre flexible pour le débosselage de Tuba, Sousaphone ... **Flexible plastic rod for Tuba, Sousaphone ...**



Barre flexible (fixée sur chassis support cf.→ p.7) barre en polyamide renforcée (30% de fibre de verre) filetée M12x1,75 & M14x2 à chaque extrémités, recevant olives ou billes taraudées.



Perches de débosselage bocciaux de Saxophones Dent rods for sax necks

Coniques et filetées aux deux extrémités (M6 x 1) Longueur perches ≈ 450mm
∅ 14mm - Cintrages et ∅ des billes adaptées aux perces des différents bocciaux.

alto & baritone sax
gooseneck dent rod

Réf. Sxa.003/Sxbar

Livré avec 2 billes diam. 12mm & 15mm - ∅,1mm

tenor sax
gooseneck dent rod

Réf. Sxt.006

Livré avec 2 billes diam. 12mm & 19mm - ∅,1mm

Ces perches peuvent être aussi utilisées sur les "moyens cuivres".

∅ Autres billes :

12,5mm / 13mm

16mm / 17,5mm - ∅,1mm

N.B. : Sur commande

Nous consulter.

Barres coudées pour les culasses de Saxophones alto & ténor

Bent dent rod for Saxophone bows



Réf. Sxa.006

22 x 850



Réf. Sxt.008

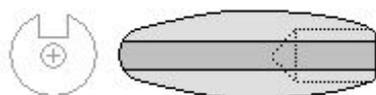
22 x 1100

Barres spécialement pour le débosselage des culasses des saxophones alto & ténor
Barres diamètre 22mm avec un carré de fixation de 50 x 50mm, livrées sans boules
Extrémité fileté M10 x 1,50



Boules allongées avec rainure pour débosselage des corps de Saxophones Grooved dent balls for saxophones

to be slipped past the octave tube



Pour Sax. alto
(∅ 23,5mm - Longueur 65mm)
filetage M10 x 1,50

Réf. Sxa.008



Pour Sax. ténor
(∅ 27mm - Longueur 75mm)
filetage M10 x 1,50

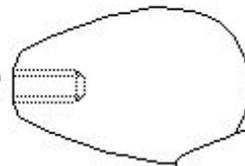
Réf. Sxt.010

Olives ovales & fusellées pour le débosselage des gros Cuivres

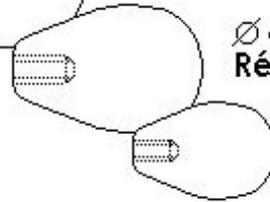
Dent balls pear shape



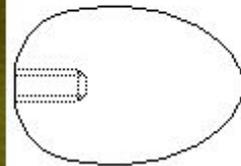
Réf. CU.019



Ø 75mm - Ø₁mm Taraudage : M14x2
Longueur 90mm.



Ø 60mm - Ø₁mm Taraudage : M12x1,75
Réf. CU.036

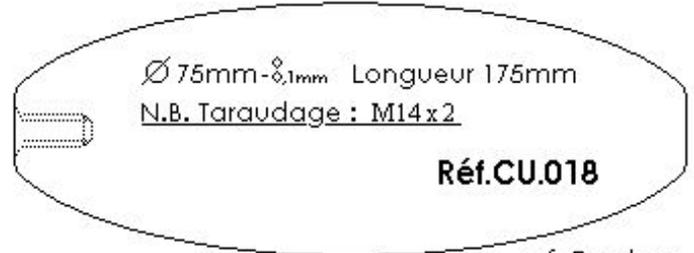


Ø 75mm - Ø₁mm
Longueur 90mm.

Ø 50mm - Ø₁mm
Taraudage : M10 x1,50 **Réf. CU.037**



Ø 50mm env.
Longueur 100mm.
Réf. CU.017



Ø 75mm - Ø₁mm Longueur 175mm
N.B. Taraudage : M14x2

Réf. CU.018

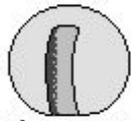
cf. Perches
complémentaires
Page 51.

Olives-forme barril & boules avec fraisage pour le débosselage des corps de Saxophones alto & ténor

Grooved round balls and barrel shaped balls for alto & tenor Sax

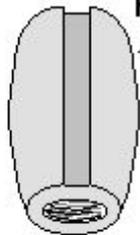
Saxophone Alto Eb

Saxophone Ténor Bb



Réf. Sxa.007

Ø 23,5mm - Ø₁mm



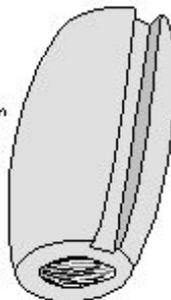
Réf. Sxa.003

Ø 23,5mm*



Réf. Sxt.009

Ø 27mm - Ø₁mm



Réf. Sxt.004

Ø 27mm*

Ces boules et olives de forme "barril" fraisées sont taraudées M10 x1,50 ; utilisées avec les perches de débosselage pour saxophones, elles peuvent s'introduire dans le corps du saxophone par l'embôtement du bocal puisqu'une rainure fraisée permet de passer le tube d'octave .

* Pour d'autres diamètres sur les olives "barril" n'hésitez pas à référencer lors de la commande comme ci-dessous ;

EX: Réf. Sxa.003 Ø 24mm ou Réf. Sxt.004 Ø 27,5mm

N.B. en cours d'usinage (Délai-sur commande)

Boules ovales pour le débosselage des Saxophones Egg-shaped Sax dent balls

Ces boules pour saxophones, en acier polie et taraudées M10x1,50 pour Sxa.004 M12x1,75 pour Sxt.005 et M14 x 2 pour SxBar.002 sont en complément avec celles page 49 dans les perches de débosselage.

D'un diamètre plus important elles seront utilisées pour les débosselages des parties larges des pavillons ainsi que les corps des Saxophones .



Ø 50mm - Ø₁mm

Sax. Alto Eb

Réf. Sxa.004

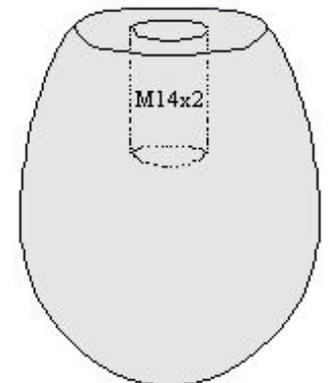
cf. Perches
complémentaires
Page 51.



Ø 60mm - Ø₁mm

Sax. Ténor Bb

Réf. Sxt.005



Ø 75mm - Ø₁mm

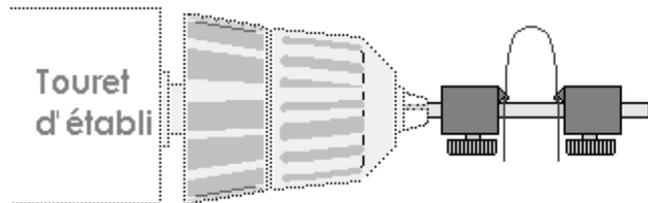
Sax. Baryton Eb

Réf. SxBar.002

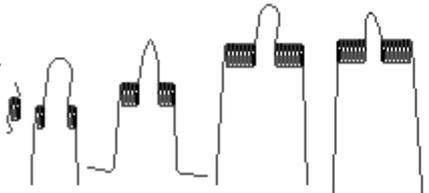
Outil pour former les ressorts de clé d'eau

Tool to form and make watersprings

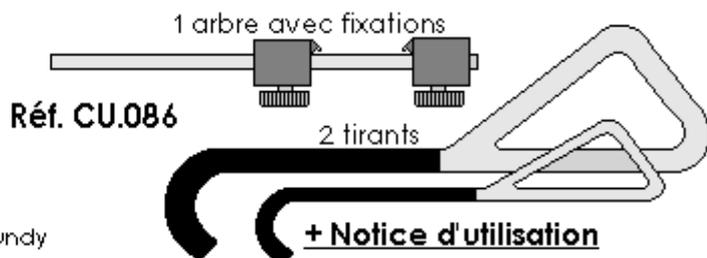
Cet outil fixé à un touret d'établi, permet de former rapidement différentes formes de ressort de clé d'eau.



Ex. modèles de ressorts :
Getzen Besson Olds
Yamaha Roth King



Conn
Courtois
Holton Bundy
Reynolds
Pan American
Covesnon
Selmer



+ Notice d'utilisation

Corde à piano

Spring tempered wire



Acier ressort de haute qualité
En couronne de 2 mètres :
Length : 2 meters

∅	Référence
0,89 mm	Réf. CU.087

N.B. : Pour d'autres diamètres
Nous consulter .

Barres fines en acier traité (corde à piano)

Spring tempered wire - music wire

Longueur : 500mm

**Minimum de commande :
2 pièces par référence**

Réf. A : prix unitaire

Réf. B : prix unitaire à partir de 10 pcs. identiques

∅	Références A (1 pc.)	Références B (10 pcs.)
0,3 mm	Réf. CU.134	Réf. CU.135
0,4 mm	Réf. CU.148	Réf. CU.149
0,5 mm	Réf. CU.136	Réf. CU.137
0,6 mm	Réf. CU.138	Réf. CU.139
0,8 mm	Réf. CU.140	Réf. CU.141
1,0 mm	Réf. CU.142	Réf. CU.143
1,2 mm	Réf. CU.144	Réf. CU.145
1,5 mm	Réf. CU.146	Réf. CU.147

Pince à anneler

Pliers with round/one concave side



Mâchoires en acier inox, une de forme tronconique (diam. de 2,3 à 5,6mm), l'autre de forme concave.

Pince pour retoucher lors de la fabrication des ressorts de clé d'eau.



Gaines thermorétractables

Heat-shrinking sleeve/tubing

Gaine en polyéthylène modifié et irradié, de couleur noire, avec ou sans colle intérieure, coefficient de rétreint : 1/3, température de rétreint de 90 à 200°C.

Gaines thermorétractable 3/1

Gaine D: 3 / d: 1 / E: 0,55	Réf. Thermo.002
Gaine D: 6 / d: 2 / E: 0,65	Réf. Thermo.003
Gaine D: 9 / d: 3 / E: 0,75	Réf. Thermo.004

Gaine thermorétractable 3/1 avec colle

Gaine D: 3 / d: 1 / E: 1	Réf. Thermo.007
Gaine D: 6 / d: 2 / E: 1,2	Réf. Thermo.008
Gaine D: 9 / d: 3 / E: 1,4	Réf. Thermo.009
Gaine D: 12 / d: 4 / E: 1,7	Réf. Thermo.010

Livrée en longueur de 1 mètre **Total length : 1m.**



NOTA :

Le diamètre intérieur de la gaine thermo. doit toujours être, après libre rétreint, légèrement inférieur à celui de l'objet à gainer (env.10 à 15%). A la coupe, le bord de gaine doit être lisse et net. Poser et rétreindre la gaine en commençant par une extrémité avec un appareil à air chaud. Pour les gaines avec colle, la couche intérieure peut s'écouler aux extrémités. Assurez-vous d'une bonne répartition de la chaleur. Une surchauffe peut provoquer la formation de bulles, ainsi que le déchirement de la gaine thermo.

Tube transparent :
∅int.2 ∅ext.4,2mm

Réf. TUB.004

Tube blanc :
∅int.1 ∅ext.2mm

Réf. TUB.009

Tube transparent :
∅int.4 ∅ext.7mm

Réf. TUB.005

Tube blanc :
∅int.2 ∅ext.3mm

Réf. TUB.010

Tubes/Gaines souple

Longueur un mètre

Flexible tubes

Length : 1m.

Tube noir :
∅int.0,5 ∅ext.1,3mm

Réf. TUB.006

Tube rouge :
∅int.1 ∅ext.2mm

Réf. TUB.011

Tube transparent :
∅int.1 ∅ext.2mm

Réf. TUB.002

Tube noir :
∅int.1 ∅ext.2mm

Réf. TUB.007

Tube rouge :
∅int.2 ∅ext.3mm

Réf. TUB.012

Tube transparent :
∅int.2 ∅ext.3mm

Réf. TUB.003

Tube noir :
∅int.2 ∅ext.3mm

Réf. TUB.008



Cône en acier trempé - pour anneaux de Clarinettes

Tapered mandrel - for Clarinet rings

Réf. CI.009



Acier au carbone Carbide steel

Longueur 340mm - Ø 10 à 25mm (1Kg100)
Length 340mm, 10 to 25mm diameters



Clé pour le centrage des anneaux de Clarinettes

Réf. CI.008

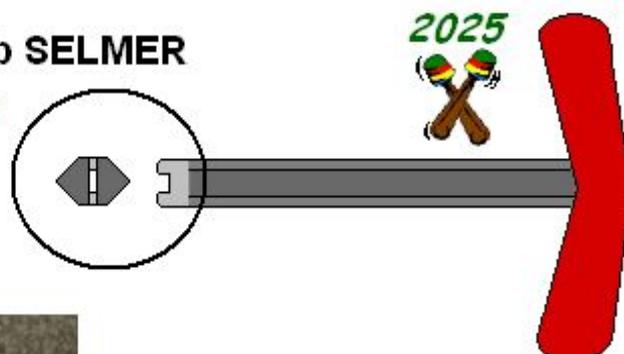
(Cf. page 50)

Bending and alignment tool for ring keys

Tournevis pour vis/noix - Sax. baryton Eb SELMER

Nut screwdriver for Eb SELMER baritone Saxophone

Réf. OAM.140



Emporte-pièces Hautbois

Réf. Htb.004

(Cf. page 58)

Oboe cork pad hole cutter

Mandrin rotatif pour pavillon

(Cf. page 57)

Réf. CU.012 N°1
et
Réf. CU.012 N°4

**Rolling dent tool
with holder and mandrel bell shapes**



Perches rectifiées pour Flûte traversière **Corrected steel mandrels for Flute**

Longueur 500mm

Corps de flûte \varnothing 19mm Réf. FI.003
Flute body mandrel
autres \varnothing sur Commande. Ex. \varnothing 18,90 - 18,85mm

Longueur 475mm

Tête de flûte Réf. FI.004
Flute head mandrel

Perche tête de Flûte piccolo

Longueur 300mm



Piccolo Flute head mandrel

Réf. FI.picc.001

Longueur 620mm

Corps de flûte alto **Alto flute body mandrel** Réf. FI.016

\varnothing 25,2mm



autres \varnothing sur Commande

Corps de flûte basse **Bass flute body mandrel** Réf. FI.017

Longueur 720mm

\varnothing 30mm

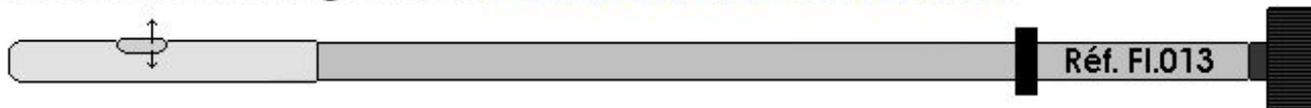
Cheville de débosselage pour Flûte traversière **Cylindrical dent bolt for Flute**



Réf. FI.005

Cette cheville est formée de deux plats de tailles différentes permettant le débosselage progressif du corps de flûte. Longueur de la cheville : 100mm - Diamètre : 18,9mm - Longueur totale : 515mm.

Cheville de débosselage à dent **Dent bolt remover for Flute**



Réf. FI.013

Cette cheville permet de relever les bosses sur les tubes de Flûtes. Fixé à un étau, une bague en caoutchouc de butée cible la partie à débosser. Longueur de la cheville : 100mm - Diamètre : 18,9mm - Longueur totale : 420mm.

autres \varnothing sur Commande

**N.B. en cours d'usinage
(Délai-sur commande)**

Mandrins rotatifs pour pavillons

Réf. CU.012 N°5

Réf. CU.012 N°3

Réf. CU.012 N°1

Holder with ball-bearings

Réf. CU.012 N°2

Réf. CU.012 N°4

**N.B. en cours d'usinage
(Délai-sur commande)**

Le jeu complet :

Réf. CU.012

**Rolling dent tools
with holder & 4 interchangeable
mandrel bell shapes**

Instruments :

CU.012 N°2

Trompette piccolo - Trompette sol/fa
Trompette sib/ut - Trompette mib/ré/ut
Cornet ut/sib

CU.012 N°3

Bugle sib/mib - Trompette basse ut
Trompette de cavalerie sib - Cornet sib
Clairon sib - Trombone ténor/basse

CU.012 N°4

Alto mib - Tuba ténor - Baryton sib - Basse
Basse sib - Euphonium - Cor chromatique
Trombone ténor / basse

CU.012 N°5

Cor chromatique

**N.B. en cours d'usinage
(Délai-sur commande)**

L'effet de rotation permet de réduire l'effort d'appui sur le pavillon, de limiter les frottements sur instrument vernis ou argenté ainsi que les effets de déformations et de distorsions du laiton. L'outil sera pris dans un étau ou sur un chassis support pour cônes et perches (cf. → p. 7 Réf. CU.004)

Emporte-pièces coupe joint
Hole cutting tool

Réf. OAM.045 + pair ou impair



Pincès parallèle
pour rivets de Flûtes

Parallel plier for grommets



Réf. OAM.pinc.019

Cf. → page 43



Pince parallèle pour Flûte - chasse goupille
Key pin removal parallel pliers

Réf. OAM.pinc.010

Cf. → page 43



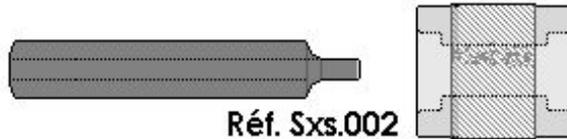
Emporte-pièces pour tampons de Flûtes Hole punching tool for Flute pads

Emporte-pièce en acier $\varnothing 9\text{mm}$, avec 2 tambours en laiton moletté pour tampons (feutre tissé) de Flûte traversière; $\varnothing 17/17,5/18/18,5\text{mm}$
Emporte-pièce réaffûtable.
(N.B. : Pour d'autres diamètre, n'hésitez pas à nous contacter.)

Emporte-pièce tampon Sax.soprano Sib Hole punching tool for Bb soprano Sax

Spécial pour tampon d'ut; Emporte-pièce diam. 5mm avec 1 tambour/guide en laiton moletté pour tampons diam. 11mm & 12mm.

Emporte-pièce réaffûtable.



Réf. Sxs.002



Réf. FI.009

Réf. OAM.043

Billot emporte-pièces

En bois dur naturel (acacia, hêtre ou autre ...) diamètre 80 à 100mm env. épaisseur 30 mm env.

Emporte-pièces Hautbois Oboe cork pad hole cutter

Emporte-pièces pour tampons lièges de plateau de Si/La, Fa fourche.

3 emporte-pièces en acier diam. 2,5 / 3,5 / 4 mm avec 3 tambours/guides en laiton moletté recevant les tampons-lièges des diamètres suivants : diam. 9,5 & 10 / diam. 10,5 & 11 / diam. 11,5 & 12 mm.

Les emportes-pièces sont réaffûtables.



Réf. Htb.004

Emporte-pièces simples Hollow steel punch

Du diam. 2 à 25 mm, ouverture latérale, corps moletté, tube poli.



Hollow steel punch from $\varnothing 2$ to 25mm. Side clearance hole permits easy removal of punched material.

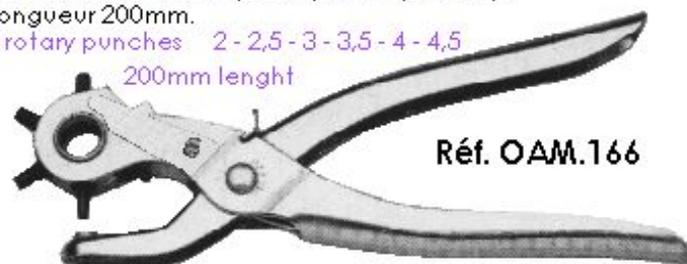
\varnothing	Références	\varnothing	Références	\varnothing	Références
2	Réf. OAM.053	10	Réf. OAM.061	18	Réf. OAM.069
3	Réf. OAM.054	11	Réf. OAM.062	19	Réf. OAM.070
4	Réf. OAM.055	12	Réf. OAM.063	20	Réf. OAM.071
5	Réf. OAM.056	13	Réf. OAM.064	21	Réf. OAM.072
6	Réf. OAM.057	14	Réf. OAM.065	22	Réf. OAM.073
7	Réf. OAM.058	15	Réf. OAM.066	23	Réf. OAM.074
8	Réf. OAM.059	16	Réf. OAM.067	24	Réf. OAM.075
9	Réf. OAM.060	17	Réf. OAM.068	25	Réf. OAM.076

Emporte-pièce à barillet Rotary punch plier with replaceable tubes

Barillet avec 6 tubes $\varnothing 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5$
Longueur 200mm.

6 rotary punches 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5

200mm length



Réf. OAM.166

Composition de 9 emporte-pièces simples Set of 9 hollow steel punch

Réf. OAM.154

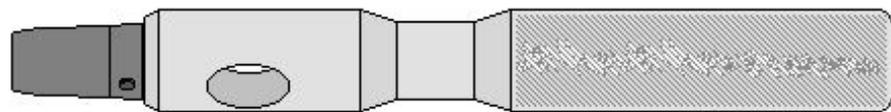
$\varnothing 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10\text{mm}$ Mêmes caractéristiques que ci-dessus.

Emporte-pièces coupe joint Hole cutting tool

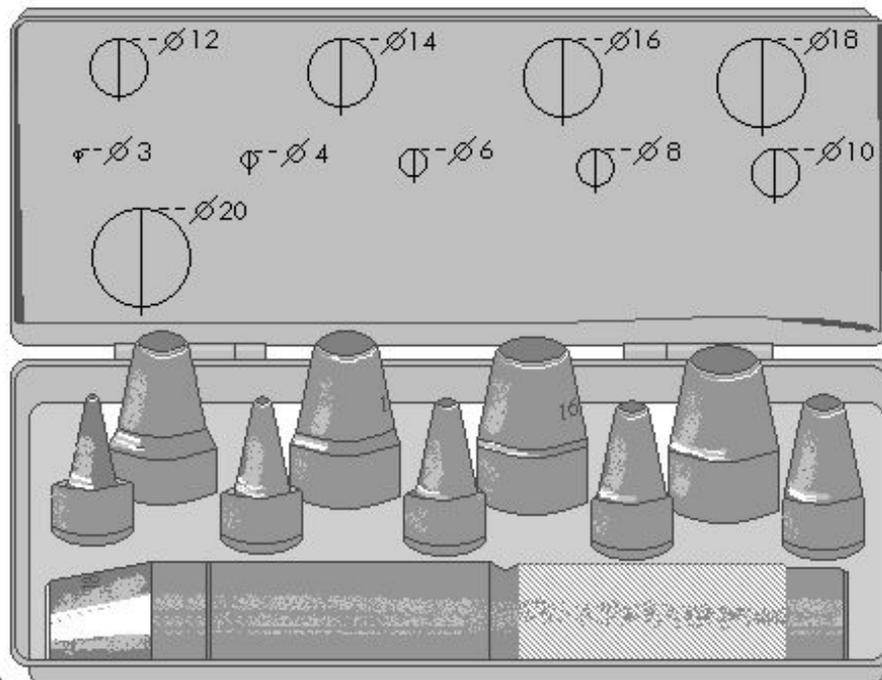
en coffret with fitted case

Emporte-pièce avec 9 embouts de $\varnothing 2$ à 10 mm par 1mm.

Pièce en acier traité trempé cémenté permettant la découpe de rondelles (sur feutre, liège, ...)



Réf. OAM.137



Emporte-pièces jumelables coupe joint Twinable hollow punches

en coffret with fitted case

Pièces en acier traité trempé cémenté, réalisations de joints en feutre (butées pistons), lièges, caoutchouc, ...

Combinaisons multiples de découpes :
Ex. \varnothing extérieur 18mm & \varnothing intérieur 6mm.

de 3 à 20mm \varnothing - modèle pair
de 2 à 19mm \varnothing - modèle impair

Réf. OAM.045 + pair ou impair



Chassis pour décintrer les tringles
Wood chassis for straightening hinge rods

Réf. OAM.167
Cf. → page 39



Réf. OAM.258



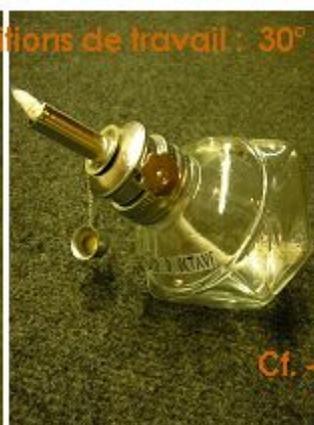
Cf. → page 19



Lampe à alcool
3 positions de travail : 30°

Réf. Soud.010

Alcohol lamp/
Spirit lamp



Cf. → page 48



Crochet à ressort
Double end spring hook

Cf. → page 61

pour les endroits inaccessibles ...



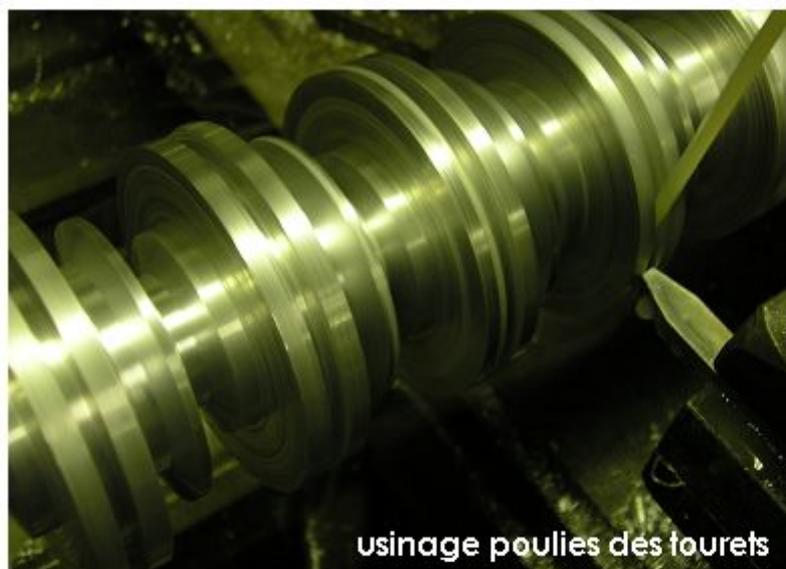
Jauge conique
Stainless steel conical gauge rule

Réf. Mes.012

Cf. → page 33



Réf. OAM.255



usinage poulies des tourets



tourets d'établi

Sur photo ci-dessous :

- | | |
|--|---|
| 1-Cône forme pavillon Trompette Sib (Réf.Tp.002) | 6-Extracteur d'embouchures (Réf.CU.011) |
| 2-Cône débosselage Sax.alto Mib (Réf.Sxa.001) | 7-Brunissoir simple épais droit (Réf.CU.056) |
| 3-Cône débosselage Trompette Sib (Réf.Tp.001) | 8-Porte outil à main (Réf.OAM.093) |
| 4-Pelle débosselage Trompettes (Réf.CU.077 A) | 9-Ecarteur de tenons Flûte traversière (Réf.Fl.001) |
| 5-Rouleau à main diam.40mm (Réf.CU.014) | |



Lampe d'inspection orientable Inspection lamp



Réf. OAM.138

Pour l'inspection et l'examen des perces des instruments à vent. Lumière haute intensité
bras flexible long. : 235mm - long. totale : 650mm
bouton marche/arrêt - Livré avec 2 piles LR6

Lampe de rechange
Lamp replacement
Réf. OAM.151

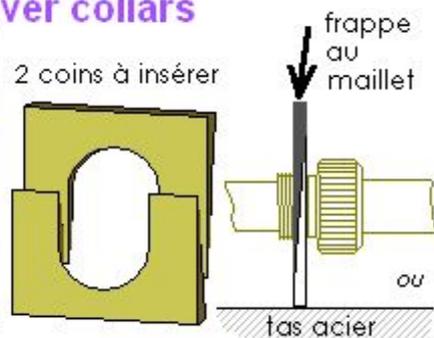
Lampe tube fluo Fluorescent inspection lamp for Saxophones



Tube fluo électronique - 8 Watt
Longueur tube 300mm, Ø 15mm.
Tension nominale 230V, 50Hz.
Avec boîtier interrupteur à fixer*
5 mètres de câble 2x0,75mm².
(* 4 vis non fournies.)
Réf. OAM.300



Extracteurs connexion pavillon/coulisses Trombone ténor & Basse Trombone slide remover collars



2 coins pour Trombone ténor Réf. Tbn.012 + Ø 15,2mm
+ Ø 16mm

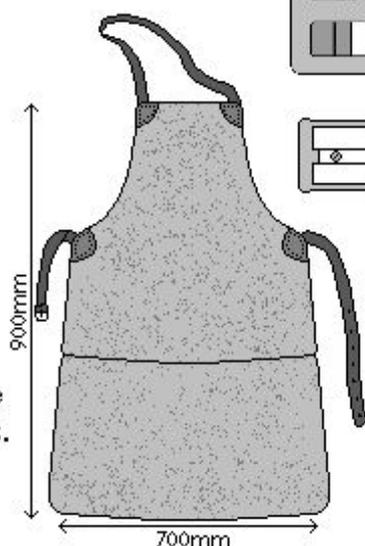
2 coins pour trombone basse Réf. Tbn.013 + Ø ... préciser le Ø

Tablier de travail Repairer apron

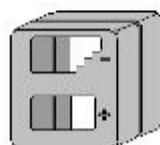
Tablier en cuir
Bovin pleine fleur
ép. 1,5mm env.
Taille unique.

Pour préserver l'état de
surface des instruments.

Réf. OAM.153

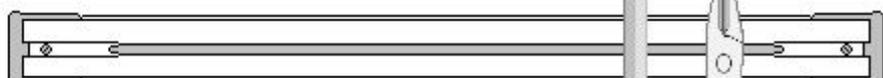


Magnétiseur Démagnétiseur



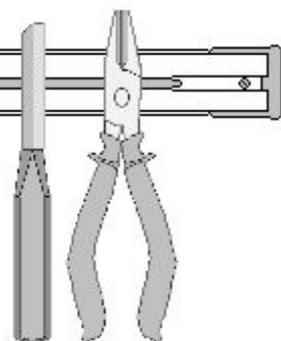
Cet outil permet d'aimanter ou de désaimanter
l'extrémité d'un tournevis, d'une pince brucelles ...
Dimensions : 50 x 50 x 28mm Réf. OAM.172

Magnetizer demagnetizer



Barre aimantée Magnetic tool holder

Dimensions : 500 x 40mm
Fixé à l'établi, lors d'utilisations
fréquentes d'outils à main.
Réf. OAM.139

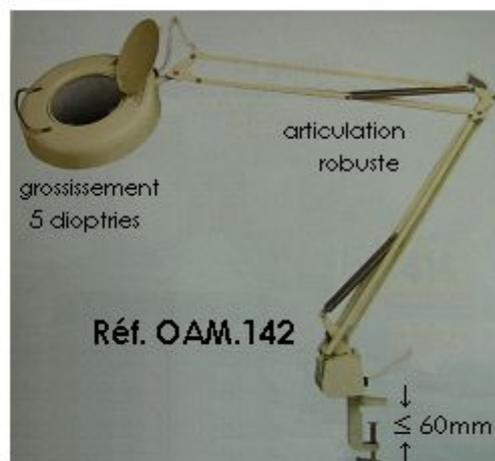


Lampe loupe articulée à led Articulated annular lamp with loupe

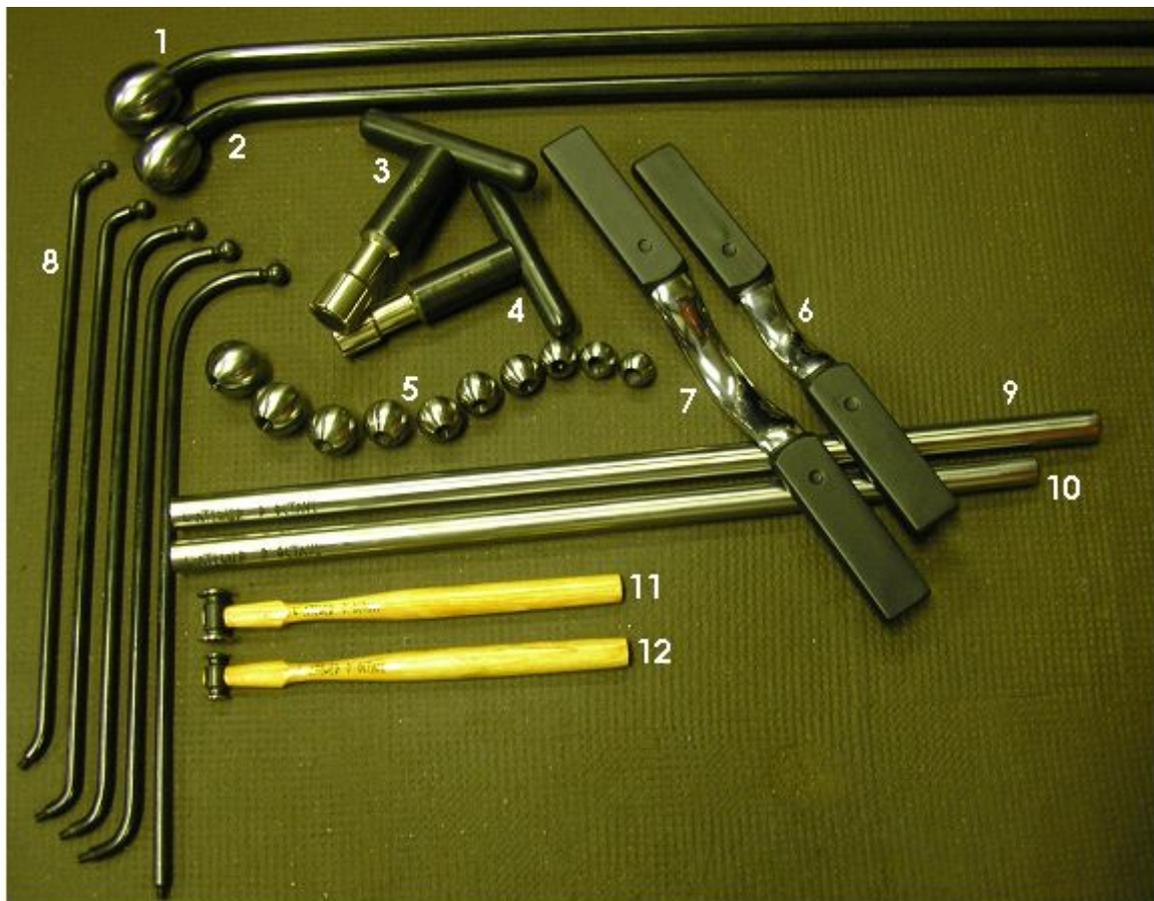
Eclairage à Led - 230 V. monophasé - 750 Lumen - 6,3W.

Loupe de précision de 5 dioptries - diamètre de lentille 120 mm
Poignée de manipulation, bras articulé, fixation métallique
(sur table) par vis - Long. câble d'alimentation : 2 mètres
Ø loupe 120mm - enlargements 5 dioptries.

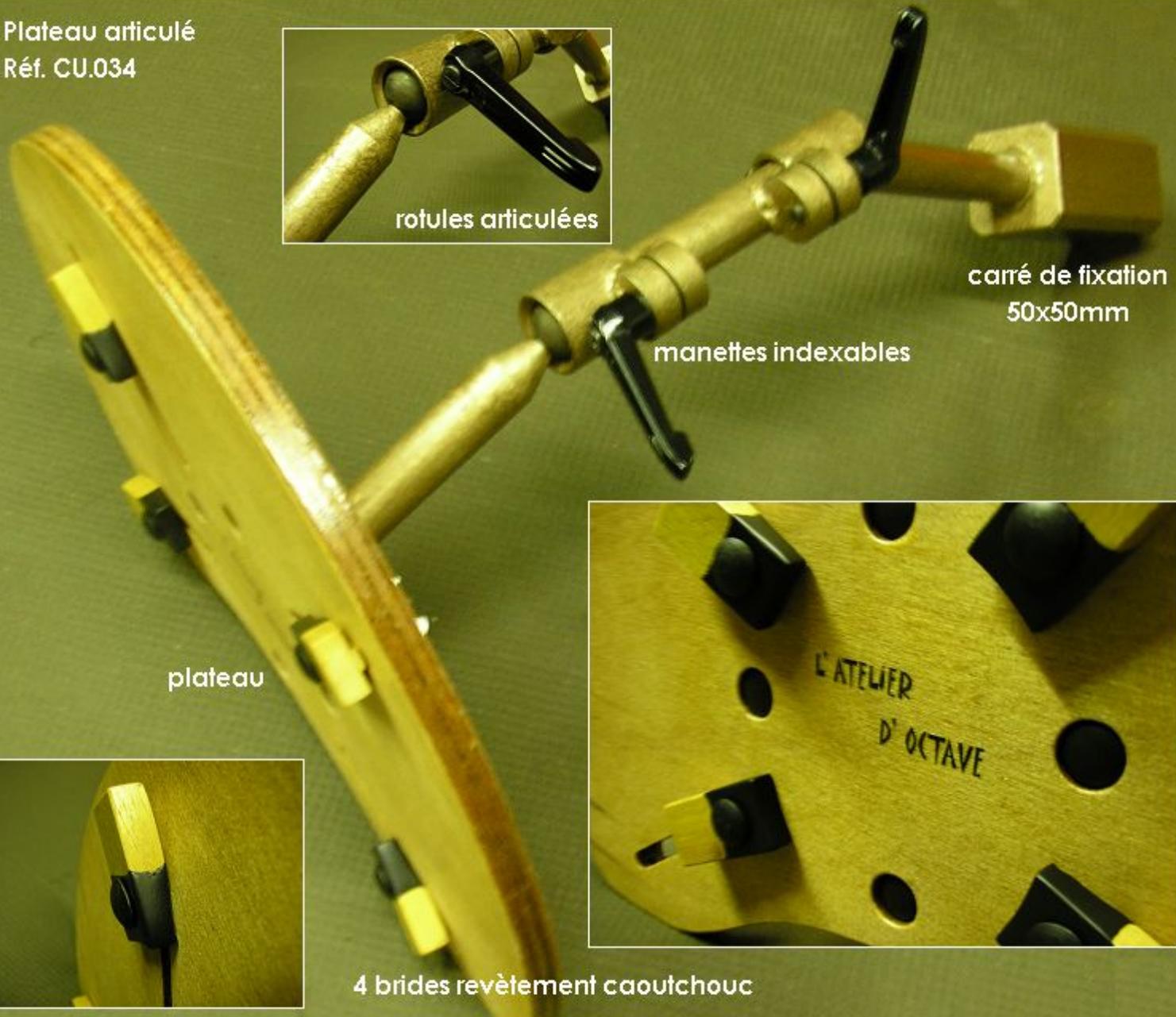
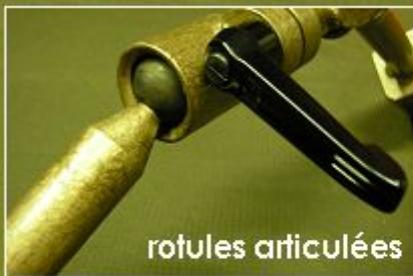
Indice de protection : IP20 - Grossissement : 2,25x



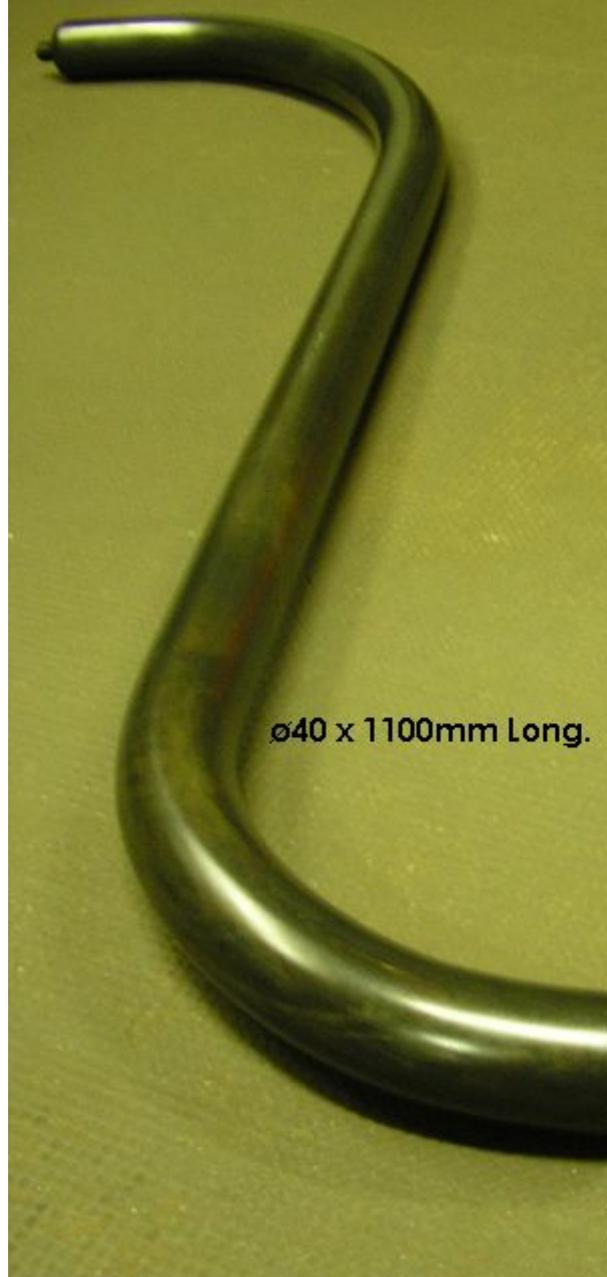
- 1-Perche Saxophone ténor (Réf.Sxt.003)
- 2-Perche Saxophone alto (Réf.Sxa.002)
- 3-Ecarteur de tenons Sax.ténor (Réf.Sxt.002)
- 4-Ecarteur de tenons Sax.alto (Réf.Sxa.002/Sxbar)
- 5-Jeu de 10 billes filetées M10x1,50 (Réf.CU.074)
- 6-Brunissoir à deux-mains Ø50mm (Réf.CU.010 A)
- 7-Brunissoir à deux-main Ø100mm (Réf.CU.010 B)
- 8-Jeu de barres courbes de débosselage (Réf.CU.007)
- 9-Perche Flûte traversière corps (Réf.Fl.003)
- 10-Perche Flûte traversière tête (Réf.Fl.004)
- 11-Marteau à débosser (Réf.CU.002 N°1)
- 12-Marteau à débosser (Réf.CU.002 N°2)



Plateau articulé
Réf. CU.034



4 brides revêtement caoutchouc



ø40 x 1100mm Long.



Boule ovale M12x1,75
(Réf.Sxt.005)



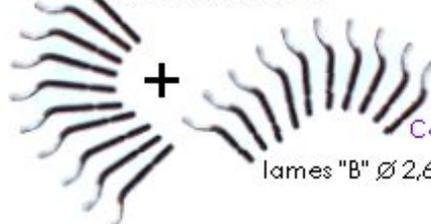
avec insert
M12x1,75 / M14x2

Barre courbe de
débosselage
(Réf.CU.079)



Usinage d'olives
(Réf.CU.001 B)

lames "E" Ø 3,2mm



lames "B" Ø 2,6mm

Complete with 20 High Speed Steel swivel deburring blades



Outil d'ébavurage Swivel head deburring tool

1 manche + 10 lames type "B"
+ 10 lames type "E"

Ebavureurs & lames d'ébavurage Swivel deburring tool & deburring blades

Les outils ébavureurs rendent maintenant possible l'ébavurage interne ; les lames suivent le contour automatiquement de la pièce en métal - N°1.
La lame N°2, réaffûtable, dresse et rénove les filets intérieurs ; elle peut être utilisée pour les filetages des capuchons des pistons des cuivres.



N°1 swivel deburring blade



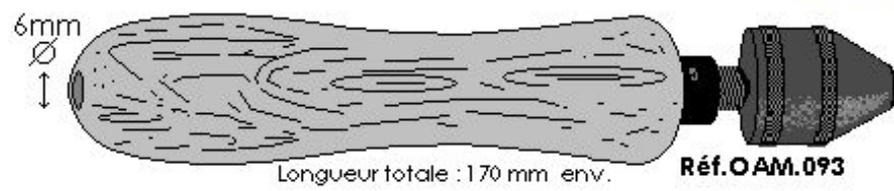
Ce manche à ébavurer peut recevoir directement toutes les lames "S" avec un bouchon dévissable à l'arrière pour ouvrir le conteneur à lames de rechange.



N°2 swivel thread repair blade

Pour lame N°1 → manche NB 1000.
Réf. OAM 009 Réf. OAM 010

Pour lame N°2 → manche TC 1000 + 1 lame.
Réf. OAM 011 Réf. OAM 012



Longueur totale : 170 mm env.

Réf. OAM.093

Porte outil à main Chuck carries tool

Capacité du mandrin Ø 8,5 mm, mors en acier trempés et rectifiés avec pour les outils longs un canon de Ø 6 mm.

Ouvre octave réglable Adjustable Oboe octave tube remover

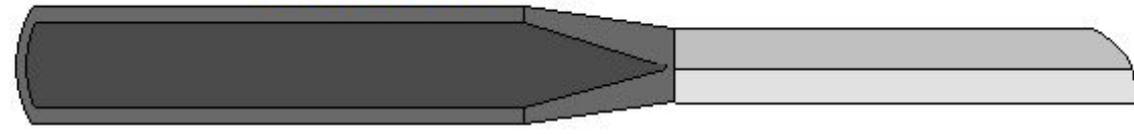


Longueur totale : 140 mm env.

Réf. Htb.002

Pour le vissage ou dé-vissage des couvercles d'octaves de Hautbois sur les boîtiers d'octaves. Manche en bois - mécanisme en acier traité - mandrin moletté.

Couteau droit Bench knife



Manche en bois. Acier traité de haute qualité.
Réf. OAM.165

Extracteurs de vis cassées Screw extractors



Petit Ø	Grand Ø	Carré mm	Long. mm	Ø foret & prof. trou	Référence
1,4-3,6	2,7	50	1,8-7	Réf. OAM.119	
2,1-4,9	3,8	57	3,2-10	Réf. OAM.120	

Filets roulés, queue rectifiée et polie avec carré d'entraînement.

Outil de perçage manuel Drill Réf. OAM.090



Pour forets de petits diamètres - Capacité de 0 à 0,70 mm - corps en laiton principe d'une vrille sur un ressort permettant le retour automatique ; chaque mouvements = 1,5 tour.

Mandrin à pinces 0 - 2,4mm pin chuck de 0 à 2,40mm



Pouvant être monté sur touret d'établi, perceuse à colonne, à main, avec 3 pinces (capacité 0 à 0,75 / 0,70 à 1,60 / 1,60 à 2,40mm) et un porte outil. L. totale : 60mm

Bistouri porte-lames Blade handle



Réf. OAM.250

Lames de rechange Only the blades



étui de 5 lames
pkg. of 5 blades
Réf. OAM.251

Soufflette poire Dust blower with valve

Poire pour nettoyer rapidement des pièces, enlever des copeaux après perçages ou après utilisation des alésoirs à boules ou charnières.



Réf. OAM.092

Stylo lubrificateur de précision

Oiler pen

Réf. OAM.252



Ce stylo lubrificateur vous permettra de déposer de l'huile ou tout autre lubrifiant proprement et avec précision. Longueur totale du stylo : 125mm

Livré avec le plein d'huile fine + embout de protection.



Frein filet Locks screws

Empêche le desserrage des vis (vis à pointes) sous l'effet des vibrations. **Fixation moyenne** qui permet le desserrage de la visserie à tout moment.

Réf. OAM.265



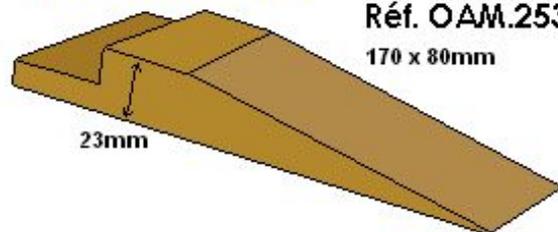
Cont. : 10 g.

Cheville d'établi en hêtre

Wooden spiller

Réf. OAM.253

170 x 80mm



23mm

Cheville d'établi avec tas plat

Combination bench pin and anvil

Réf. OAM.254



Cheville seule



Réf. OAM.277

pour cheville d'établi avec tas plat (Réf. OAM.254)



Petits tournevis de précision - Set 10 pcs.

10 pcs. mini precision screwdriver rotation de la poignée en laiton, embouts en chrome-vanadium durci, fentes 0,6/0,8/1,0/1,2/1,4 1,6/1,8/2,0/2,2/2,5mm

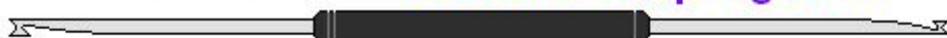


Réf. OAM.290

Etui de rangement en imitation cuir



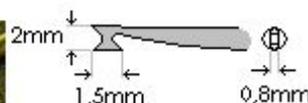
Crochet à ressort Double end spring hook



Pour enclencher et ajuster la tension des ressorts aiguilles. Crochets de tailles standard en acier avec manche caoutchouté. Longueur totale : 160mm

Réf. OAM.263

For hooking up and adjusting spring tension on needle springs. Length : 160mm



pour les endroits inaccessibles ...
Réf. OAM.255

For hooking up and adjusting spring tension on needle springs. Hardened stainless steel with brass handle, length : 160mm

Attention : Utilisez ce crochet à ressort que pour les endroits d'accès difficiles ; pour des ressorts de petits calibres et de faible tension sur Flûte, Hautbois, Clarinette, Sax.Soprano ...

Tapis de découpe autocicatrisant Autohealing carpet for cut



Réf. OAM.216

Tapis de découpe auto-cicatrisants, aucune trace de coupe ne reste. Ces tapis augmentent considérablement la durée de vie des lames. Ils sont également fabriqués dans un matériau antidérapant.

4 dimensions :

- 300 x 220 mm Réf. OAM.217
- 450 x 300 mm Réf. OAM.216
- 600 x 450 mm Réf. OAM.269
- 900 x 600 mm Réf. OAM.145



Dioptres réglables :
1,8 / 2,3 / 3,7 / 4,8
Double éclairage
alimentation :
2 piles AAA LR03
(non fournies)

Coupeur parallèle Cork strip cutting tool

Lames : Blades :

par paquet de 5 lames :
by package of 5 blades

N°11
Réf. OAM.218

N°24
Réf. OAM.219



Pour la découpe de lièges de tenon sur plaques,
Réf. OAM.215

Cutter de précision utilisant une lame standard de cutter N°11 ou N°24, permettant de découper avec précision et rapidité ($\approx 0,5$ mm réglage par molette, chariot coulissant sur queue d'aronde).

largeur maximum des bandes : 20mm

Livré avec 2 lames (N°11 & N°24)

Loupe serre-tête éclairée

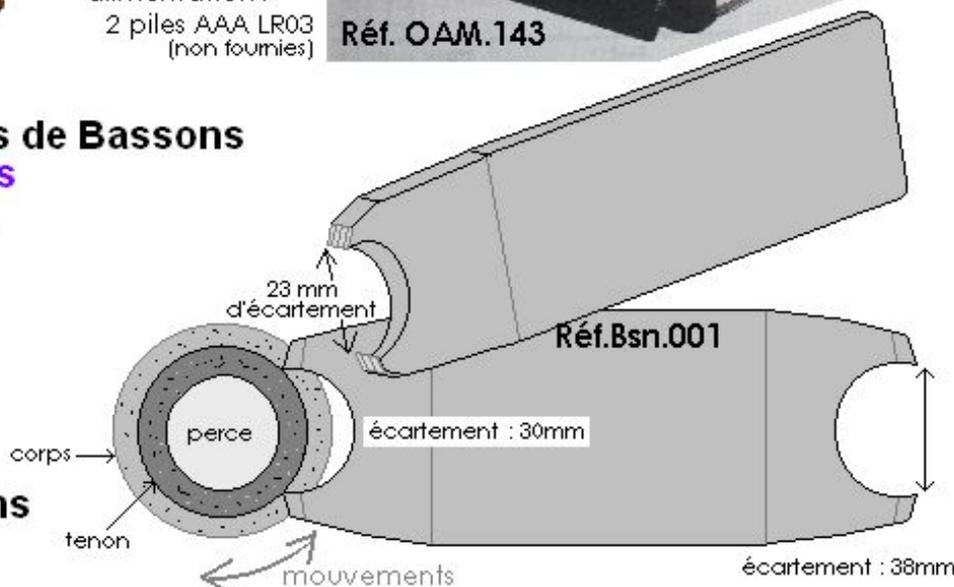
Binocular magnifiers with extra loupe



Réf. OAM.143

Outil de réduction pour tenons de Bassons Bassoon reduction tenon tools

Sur le principe de l'aiguise crayon, ces 2 outils réduisent les diamètres des tenons. Utilisés manuellement, ils permettent un meilleur contrôle du travail. L'épaisseur et l'écartement des couteaux sont adaptés à chaque tenon de petite & grande branche du Basson.



Réf.Bsn.001

Outils de réduction pour tenons Reduction tenon tools for Bb & A Clarinet



for Bass Clarinet



Mêmes principe d'utilisation que les outils décrits au dessus (outils Basson); adapté aux Clarinettes.

Outil de réduction pour tenons de hautbois

Toujours sur le même principe d'utilisation, mais adapté aux Hautbois; pour tenons entre-deux corps & corps du bas/pavillon.



Reduction tool for Oboe tenons



Matière première

Raw material

LATTES MINIATURES EN EBENE

Longueur : 400mm



Réf. A : prix lot de 2 pièces identiques
Réf. B : prix lot de 10 pièces identiques

Cotes H x L (env.)	Référence
1 x 2	bois.001 A bois.001 B
1 x 3	bois.002 A bois.002 B
1 x 5	bois.003 A bois.003 B
1 x 6	bois.004 A bois.004 B
1 x 7	bois.005 A bois.005 B
1 x 8	bois.006 A bois.006 B
1 x 10	bois.007 A bois.007 B
2 x 2	bois.008 A bois.008 B
2 x 3	bois.009 A bois.009 B
2 x 5	bois.010 A bois.010 B
2 x 7	bois.011 A bois.011 B
2 x 10	bois.012 A bois.012 B
3 x 3	bois.013 A bois.013 B
3 x 5	bois.014 A bois.014 B

BARRES RONDES EN LAITON

Rectilignes. Longueur : 500mm

Réf. A : prix unitaire

Réf. B : prix unitaire à partir de 5 pcs. identiques



D : diamètre	Référence
3,0 mm	métal.001 A métal.001 B
3,5 mm	métal.002 A métal.002 B
4,0 mm	métal.003 A métal.003 B
4,5 mm	métal.004 A métal.004 B
5,0 mm	métal.005 A métal.005 B
5,5 mm	métal.006 A métal.006 B
6,0 mm	métal.007 A métal.007 B

Rectilignes. Longueur : 250mm

Réf. A : prix unitaire

Réf. B : prix unitaire à partir de 5 pcs. identiques

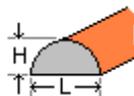
6,5 mm	métal.008 A métal.008 B
7,0 mm	métal.009 A métal.009 B
7,5 mm	métal.010 A métal.010 B
8,0 mm	métal.011 A métal.011 B
8,5 mm	métal.012 A métal.012 B
9,0 mm	métal.013 A métal.013 B
10,0 mm	métal.014 A métal.014 B
11,0 mm	métal.015 A métal.015 B
12,0 mm	métal.016 A métal.016 B
13,0 mm	métal.017 A métal.017 B
14,0 mm	métal.018 A métal.018 B
15,0 mm	métal.019 A métal.019 B
16,0 mm	métal.020 A métal.020 B
17,0 mm	métal.021 A métal.021 B
18,0 mm	métal.022 A métal.022 B
19,0 mm	métal.023 A métal.023 B
20,0 mm	métal.024 A métal.024 B

DEMI-RONDS EN LAITON

Longueur : 500mm

Réf. A : prix unitaire

Réf. B : prix unitaire à partir de 5 pcs. identiques



Cotes L x H	Référence
1,0 x 0,5 mm	métal.083 A métal.083 B
1,5 x 0,75mm	métal.084 A métal.084 B
2,0 x 1,0 mm	métal.085 A métal.085 B
2,5 x 1,25mm	métal.086 A métal.086 B
3,0 x 1,5 mm	métal.087 A métal.087 B
3,5 x 1,75mm	métal.088 A métal.088 B
4,0 x 2,0 mm	métal.089 A métal.089 B
5,0 x 2,5 mm	métal.090 A métal.090 B
6,0 x 3,0 mm	métal.091 A métal.091 B

PLANCHETTES EN EBENE

Format 80 x 400mm

Réf. A : à l'unité

Réf. B : lot de 2 pièces identiques



Epaisseur	Référence
2 mm	bois.015 A bois.015 B
3 mm	bois.016 A bois.016 B
4 mm	bois.017 A bois.017 B
5 mm	bois.018 A bois.018 B
6 mm	bois.019 A bois.019 B
8 mm	bois.020 A bois.020 B
10 mm	bois.021 A bois.021 B

PLANCHETTES EN ERABLE

Format 100 x 500 mm

Réf. A : à l'unité

Réf. B : lot de 2 pièces identiques



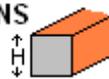
Epaisseur	Référence
4 mm	bois.033 A bois.033 B
6 mm	bois.034 A bois.034 B
8 mm	bois.035 A bois.035 B
10 mm	bois.036 A bois.036 B

BARRES EN LAITON - 4 PANS

Longueur : 500mm

Réf. A : prix unitaire

Réf. B : prix unitaire à partir de 5 pcs. identiques



Cotes H x H	Référence
1,0 x 1,0 mm	métal.025 A métal.025 B
1,5 x 1,5 mm	métal.026 A métal.026 B
2,0 x 2,0 mm	métal.027 A métal.027 B
2,5 x 2,5 mm	métal.028 A métal.028 B
3,0 x 3,0 mm	métal.029 A métal.029 B
3,5 x 3,5 mm	métal.030 A métal.030 B
4,0 x 4,0 mm	métal.031 A métal.031 B
4,5 x 4,5 mm	métal.032 A métal.032 B
5,0 x 5,0 mm	métal.033 A métal.033 B

Longueur : 250mm

Cotes H x H	Référence
6,0 x 6,0 mm	métal.034 A métal.034 B
7,0 x 7,0 mm	métal.035 A métal.035 B
8,0 x 8,0 mm	métal.036 A métal.036 B
9,0 x 9,0 mm	métal.037 A métal.037 B
10,0 x 10,0 mm	métal.038 A métal.038 B
12,0 x 12,0 mm	métal.039 A métal.039 B
14,0 x 14,0 mm	métal.040 A métal.040 B

BARRES EN LAITON - 6 PANS

Longueur : 500mm

Réf. A : prix unitaire

Réf. B : prix unitaire à partir de 5 pcs. identiques



Cote H	Référence
1,0 mm	métal.066 A métal.066 B
1,5 mm	métal.067 A métal.067 B
2,0 mm	métal.068 A métal.068 B
2,5 mm	métal.069 A métal.069 B
3,0 mm	métal.070 A métal.070 B
3,5 mm	métal.071 A métal.071 B
4,0 mm	métal.072 A métal.072 B
4,5 mm	métal.073 A métal.073 B
5,0 mm	métal.074 A métal.074 B
5,5 mm	métal.075 A métal.075 B

Longueur : 250mm

Cote H	Référence
6 mm	métal.076 A métal.076 B
7 mm	métal.077 A métal.077 B
8 mm	métal.078 A métal.078 B
9 mm	métal.079 A métal.079 B
10 mm	métal.080 A métal.080 B
12 mm	métal.081 A métal.081 B
14 mm	métal.082 A métal.082 B

LATTES MINIATURE EN ERABLE

Longueur : 500mm



Réf. A : lot de 10 pièces identiques

Réf. B : lot de 50 pièces identiques

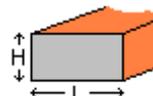
Cotes H x L (env.)	Référence
1 x 2	bois.022 A bois.022 B
1 x 3	bois.023 A bois.023 B
1 x 5	bois.024 A bois.024 B
1 x 6	bois.025 A bois.025 B
1 x 7	bois.026 A bois.026 B
1 x 8	bois.027 A bois.027 B
1 x 10	bois.028 A bois.028 B
2 x 2	bois.029 A bois.029 B
2 x 3	bois.030 A bois.030 B
2 x 5	bois.031 A bois.031 B
2 x 7	bois.032 A bois.032 B

PLATS EN LAITON

Longueur : 250mm

Réf. A : prix unitaire

Réf. B : prix unitaire à partir de 5 pcs. identiques



Cotes H x L	Référence
2 x 5 mm	métal.041 A métal.041 B
2 x 6 mm	métal.042 A métal.042 B
2 x 7 mm	métal.043 A métal.043 B
2 x 8 mm	métal.044 A métal.044 B
2 x 10 mm	métal.045 A métal.045 B
2 x 12 mm	métal.046 A métal.046 B
2 x 15 mm	métal.047 A métal.047 B
3 x 4 mm	métal.048 A métal.048 B
3 x 5 mm	métal.049 A métal.049 B
3 x 6 mm	métal.050 A métal.050 B
3 x 7 mm	métal.051 A métal.051 B
3 x 8 mm	métal.052 A métal.052 B
3 x 10 mm	métal.053 A métal.053 B
3 x 12 mm	métal.054 A métal.054 B
3 x 15 mm	métal.055 A métal.055 B
4 x 5 mm	métal.056 A métal.056 B
4 x 6 mm	métal.057 A métal.057 B
4 x 7 mm	métal.058 A métal.058 B
4 x 8 mm	métal.059 A métal.059 B
4 x 10 mm	métal.060 A métal.060 B
4 x 12 mm	métal.061 A métal.061 B
4 x 15 mm	métal.062 A métal.062 B
5 x 8 mm	métal.064 A métal.064 B
5 x 10 mm	métal.065 A métal.065 B

TÔLES FINES DE LAITON

Format 200 x 200mm

Réf. A : à l'unité

Réf. B : prix lot de 2 pièces identiques

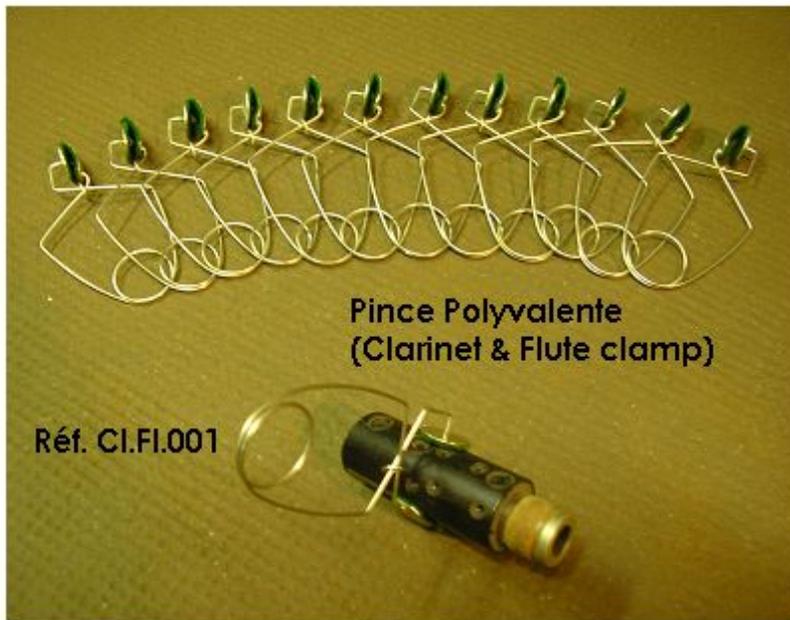


Epaisseur	Référence
0,20 mm	métal.092 A métal.092 B
0,30 mm	métal.093 A métal.093 B
0,40 mm	métal.094 A métal.094 B
0,50 mm	métal.095 A métal.095 B
0,60 mm	métal.096 A métal.096 B
0,80 mm	métal.097 A métal.097 B
1,00 mm	métal.098 A métal.098 B
1,20 mm	métal.099 A métal.099 B
1,50 mm	métal.100 A métal.100 B
2,00 mm	métal.101 A métal.101 B

TÔLES FINES DE MAILLECHORT

Format 100 x 200mm

Epaisseur	Référence/prix unitaire
0,10 mm	métal.103
0,20 mm	métal.104
0,30 mm	métal.105
0,50 mm	métal.106



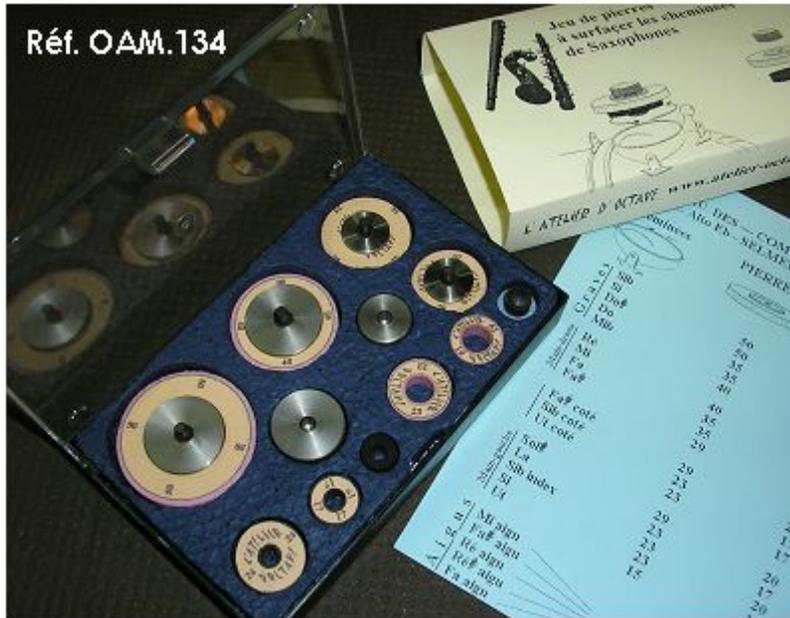
Pince Polyvalente
(Clarinet & Flute clamp)

Réf. CI.FI.001



Réf. CI.003

Jeu de 5 pinces Clip



Réf. OAM.134



(Set of 5 Clarinet pad seating clips)

Réf. CI.003



Réf. OAM.134



Réf. OAM.134

Jeu de pierres à surfaçer les cheminées de Saxophones
Pour saxophone alto Mib & saxophone ténor Sib
Stonedisks tone hole levelling tools for Saxophones
For Eb alto saxophone & Bb tenor saxophone



Réf. OAM.134



Réf. OAM.134



Réf. OAM.134



L'ATELIER D'OCTAVE

Outillage instruments à vent

Emmanuel SARAÏVA

"les Fournets"

3961 route de Paris

82270 MONTALZAT

Tél. 05/63.03.87.69

Port. 06/87.43.74.71

latelierdoctave@laposte.net

R.C.S. MONTAUBANA 40 926 321

**BON DE
COMMANDE**

DEVIS

Barrez la mention non voulue

	DESIGNATION	REFERENCE	QUANTITE	TOTAL en € H.T.
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
			MONTANT COMMANDE H.T.	= €
			T.V.A. (20%)	=
			TOTAL T.T.C.	= €

Adresse de Livraison :

Société :	N° de compte client :
Nom :	N° Identification TVA :
Prénom :	N° SIRET : Code NAF :
Adresse :	Téléphone : Fax :
Code Postal :	Email :
Ville :	Date de la Commande : / / 20....

- Ces prix s'entendent Hors Taxes, pour la totalité de la commande, selon nos conditions générale de vente qui contiennent notamment une clause de réserve de propriété.
- Les délais s'entendent **dès enregistrement** en jours ouvrés, suivant les commandes en cour et sauf imprévu au départ de nos ateliers. L'ordre des marchandises si reliquats, peut-être sujet à modifications.
- L'ATELIER D'OCTAVE** s'engage à commander dans les meilleurs délais toute pièce commandée qui ne constitue pas le stock courant. Les délais, dépendant également de nos fournisseurs, sont indicatifs et ne constituent aucunement une garantie.
- **Paiement de l'outillage et des frais de Port - à la commande.**
- Livraisons par transporteur (colis volumineux) ou par La Poste (en Colissimo + assurance - suivi informatique - livraison sous 48 heures pour la France Métropolitaine et la Corse).

► Si vous n'avez jamais passé commande, veuillez joindre à votre 1^{er} ordre :
 Un **R.I.B.** , **les éléments d'adresse et d'identification** (sur notre Bon de Commande) + Siret, code d'activité, N°de TVA intra-communautaire ...
Puis, après avoir reçu par e-mail, fax, ou courrier notre Accusé de Réception, votre commande est enregistrée dès réception du Montant TOTAL en € .
 réglée par chèque bancaire (à l'ordre de L' Atelier D' Octave) ou par virement bancaire sur votre ordre.

► Pour l'exportation, veuillez nous contacter pour les modalités.
 Paiement à la commande, transfert par banque, livraisons par La Poste, UPS, DHL, ou autre ...
 Les frais d'envoi et les délais pour les pays à l'exportation et les DOM-TOM, sont variables en fonction du pays. Si vous ne possédez pas de N°d'identification TVA (VAT Reg.No. - N.I.F. - MomsNr. - NIPC - OB-Nummber - P.IVA - VAT No. - A.o.M. - ALV-NRO - SE-Nr. - BTW-Nr) nous sommes obligé d'établir nos factures en prix T.T.C. , la T.V.A. en France s'élevant actuellement à 20%.